

令和 8 年度

富山県ものづくり商談会in大阪

発注企業一覧

開催日：令和 8 年 9 月 1 5 日（火）

会 場：大阪ガーデンパレス

公益財団法人 富山県新世紀産業機構

発注企業一覧

1

資本金	3,300万円	従業員数	350人	所在地	岡山県岡山市
主要生産品目 及び加工内容 等	・建機や自動車部品の鋳物（FC、FCD、FCV）鋳造と機械加工				
今後求めたい 外注加工 （外注先） 等について	①鋳造品 サイズ：手のひらサイズ～600mm程度（単重1kg～100kg） 材質：FC、FCD、FCV ロット：～数百個 ②鋳造品の機械加工（フライス、旋盤、マシニング加工） ※鋳物素材は支給、または自己調達 サイズ：手のひらサイズ～600mm程度（単重1kg～100kg） 材質：FC、FCD、FCV ロット：単品～数百個				
必要設備等	鋳造設備、機械加工設備、自主検査設備				
希望事項等	多品種少量品にも対応可能な会社様				

2

資本金	5,000万円	従業員数	74人	所在地	大阪府大阪市
主要生産品目 及び加工内容 等	・射出成形（産業部品）製造、押出成形（軟硬質パイプ）製造、高周波・超音波加工全般 ・包装資材（CP・OP・PP・PE）等				
今後求めたい 外注加工 （外注先） 等について	①射出成型用金型 ※製品図から自社で金型図面作成可能なこと ②射出成型（50 t～450 t） ③文具・日曜雑貨、ノベルティ製造に関わる印刷・加工業者 （UVオフセット、高周波・超音波溶着、トムソン等） ④板金プレス加工（小物が多い）				
必要設備等	射出成型用金型製造に関わるマシニングセンター等、射出成型機				
希望事項等	日用雑貨・促販品の製造メーカーになりますので業種にこだわらず、お客様に商品・新しい技術を提案できる企業と商談したい。				

3

資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	15 人	所 在 地	大阪府堺市
主要生産品目 及び加工内容 等	・ 部品加工				
今後求めたい 外 注 加 工 (外 注 先) 等 について	①アルミプレート サイズ：100×100～100×200 ※サイズ違い有り 穴加工あり 100～200 ロット：100個／ロット ②樹脂の加工 サイズ：小物から手で持てる範囲 ロット：多品種少量				
必 要 設 備 等	マシニングセンタ				
希 望 事 項 等	アルミ製品加工を得意としている企業				

4

資 本 金	2,000万円	従 業 員 数	110 人	所 在 地	大阪府大阪市
主要生産品目 及び加工内容 等	・ 自動車、産業機械、重機械、建設機械、光学精密機械、造船、情報通信機器等の生産工場 への工具、用品、部品、治具、設備・装置等の製造販売 ・ 計測機器・装置、工作機械、産業機械、電子機器、自動車用品、自動車整備機器、空調整 備機器、自動車給油脂装置等の部品加工 ・ 省力化機器、搬送機器の部品製造 ・ 部品加工などの生産受託				
今後求めたい 外 注 加 工 (外 注 先) 等 について	①製缶から機械加工まで（大・中・小） 材 質：鉄、ステンレス、アルミ ②角物機械加工（大・中・小） サイズ：製缶・角物 最大 W1,000～W2,400位の大きさ 材 質：鉄、ステンレス、アルミ ③丸物機械加工 サイズ：φ10～φ200程度 材 質：鉄、ステンレス、アルミ ④板金加工（大・中・小） 材 質：鉄、ステンレス				
必 要 設 備 等	門型MC、五面加工機、横MC、旋盤（ターニング含）、溶接機（250A／500A）など				
希 望 事 項 等	一品一様の発注が多く、見積から対応して頂ける企業。				

5

資 本 金	14億4,000万円	従 業 員 数	230 人	所 在 地	大阪府堺市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	水冷・空冷式圧縮機、給油・オイルフリー・オイルレスタイプ圧縮機、石油化学・産業ガス用圧縮機、電力・試験・一般産業用圧縮機、PETボトル成形用圧縮機、天然ガス自動車燃料充填用圧縮機、燃料電池自動車燃料充填用圧縮機、各種ガス回収精製装置の製造・販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①砂型鋳造（鋳物・シリンダ素材）～機械加工～表面処理まで サイズ：素材重量300kg～1.2t 材 質：FC、FCD ロット：単品～3個程度（少量多品種） 備 考：木型支給（要相談）、4段（4つ枠） ②クランク軸加工可能メーカー サイズ：素材重量5kg～30kg程度 材 質：FCDまたはSF材 ロット：1本～30本（少量多品種）				
必 要 設 備 等	溶解炉1t～5tクラス、金枠1m角				
希 望 事 項 等	その他、鋳物に関する製造メーカー				

6

資 本 金	12億4,200万円	従 業 員 数	527 人	所 在 地	大阪府大阪市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・化学プラント設備等の建設、プラント関連機器・装置、産業機械・生産設備、社会インフラ関連設備等の設計・製作・据付および工場建屋・倉庫・事務所棟等の設計・建築等のエンジニアリング事業 ・鋼およびコンクリート構造物、各種プラント設備・機器装置、配管設備等の非破壊検査、計測・診断、解析、コンサルティング等の技術コンサルティング事業 ・産業機械、プラント機器、工場等の機械・電気設備、インフラ関連施設・設備の保守・点検・整備、ごみ焼却施設など環境保全施設の運転・保守管理等のメンテナンス事業				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①圧力容器 一圧、高圧ガス対応可能なこと（鉄・SUS、他） 大きさは様々（一般的なバカタンク等もあり） ②製缶加工 ホッパー、架台、ダクト等 ③据付・配管工事				
必 要 設 備 等	天井クレーン、ベンディングロール、溶接定盤				
希 望 事 項 等					

7

資 本 金	14億6,050万円	従 業 員 数	573 人	所 在 地	滋賀県草津市
主要生産品目 及び加工内容 等	・ 汎用ボイラ、空調機器、ヒートポンプ等の設備およびそれらの部品の設計、製造、据付、修理、補修、運転保守整備ならびに販売、賃貸借 ・ 土木、建築工事の設計、施工・監理 ・ 管工事、電気工事の設計、施工・監理 ・ その他前各号に付帯関連する事業				
今後求めたい 外注加工 (外注先) 等について	① 架台、台盤等の製缶品（製缶・溶接・曲げ・切断・機械加工等） サイズ：1m角～4m角、板厚～3mm、～6mm 材 質：鉄、SUS、アルミ				
必要設備等	溶接機、プレス、レーザー、ベンディングロール、マシニングセンタ等				
希望事項等					

8

資 本 金	18億9,190万円	従 業 員 数	957 人	所 在 地	京都府京都市
主要生産品目 及び加工内容 等	・ 包装機械事業 ・ ラインエンジニアリング事業 ・ IT関連機器				
今後求めたい 外注加工 (外注先) 等について	① 機械加工～溶接品（ブラケット、ガイド等） サイズ：丸角ともに手のひらサイズ～手で持てる程度 丸物で一部長尺物ものも有り（1m～） 軸物でキー加工のものも有り 材 質：鉄が主、SUS、アルミ ロット：単品～数個程度 ② 製缶～機械加工～溶接品（角パイプのフレーム） サイズ：～2m×4mなど 材 質：鉄、SUS ロット：単品～数個程度				
必要設備等	汎用フライス、旋盤、NCフライス、NC旋盤、五面加工機、溶接、複合加工可能設備				
希望事項等	単品受注生産のため、試作ではなく一品一葉が得意な企業様 QCDのうち、特にCDに対応できる企業様				

9

資 本 金	4,000万円	従 業 員 数	140 人	所 在 地	大阪府東大阪市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	機械部品設計・製造 1. エンジン用ポンプ類（農機、産機、船用等） 2. 熱交換器類 3. 精密部品				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 （ 外 注 先 ） 等 に つ い て	①ダイカスト素材（アルミ）～機械加工 単 重：1kgほど ロット：月1,000個～10,000個ほど ②鋳物素材（鉄・銅）～機械加工 単 重：FCIは10kg～80kgほど、BCIは3kgほど ロット：月10個～100個ほど ③歯切加工、歯研加工				
必 要 設 備 等	ダイカストマシン（～500tほど）、シェービングカッタ、ホブ盤、旋盤、マシニングセンタ				
希 望 事 項 等	三次元測定機保有、鋳物素材～加工までの一貫生産希望				

10

資 本 金	6,000万円	従 業 員 数	250 人	所 在 地	滋賀県大津市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	金属・非金属・新素材等の超精密研磨、研削・マシニング加工 半導体・液晶装置関連事業、光学関連事業、宇宙関連事業				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 （ 外 注 先 ） 等 に つ い て	半導体製造装置部品（材料調達～機械加工、表面処理） ①精密加工部品 ・サイズ：丸角ともに～1000mm程度 ・材 質：SUS、アルミ ②長尺部品（コーターダイ） ・サイズ：50×150×700～300mm程度 ・材 質：SUS630 ③機械加工～溶接 ・サイズ：手で持てるサイズ ・材 質：SUS、アルミ、鉄 ④レーザー加工品 ・サイズ：100×300～200×2000mm、板厚0.1～0.5mm ・材 質：SUS 上記いずれもロットは単品				
必 要 設 備 等	マシニングセンタ、旋盤、研削盤、ワイヤー放電加工機				
希 望 事 項 等	金属加工以外にもセラミックスやガラスの加工対応が可能な企業を求める				

11

資 本 金	2,509億円	従 業 員 数	39,294 人	所 在 地	兵庫県神戸市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・鉄鋼・非鉄金属及びその合金の製造販売 ・鋳鉄品・鋳鍛鋼品及び非鉄合金の鋳鍛造品の製造販売 ・電気供給事業 ・産業機械器具・輸送用機械器具・電気機械器具及びその他の機械器具の製造販売 ・各種プラントのエンジニアリング及び建設工事の請負等				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①機械設計製作（試験研究用機械、試作品製作を含む産業用機械） ②実験用サンプル品、組立（一品一様案件で複数材料、部材での加工・組立・製造） ③高圧実験装置の設計・部品製作・組立（耐圧試験含） ④材料の各種評価・分析・解析・試験業務				
必 要 設 備 等					
希 望 事 項 等	・一品一葉案件について、要求元、調達担当者と相談させて頂きながら進めさせていただきたい。 ・必要設備等に制限はありませんが、納品に際しての検査、試験設備をお持ちのサプライヤーを希望します。				

12

資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	20 人	所 在 地	滋賀県草津市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・精密機械部品加工 金属加工 試作品・金型設計製作				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①機械部品・治具の機械加工・研磨加工 サイズ：丸 φ20～φ200、角 200以下 ロット：多品種少量 ②マシニング加工、旋盤加工（量産対応できる場所） ロット：10～100個ほど ⇒①・②とも、材質はSKD、SKH、鉄、ナック、HPM等 ③長尺物の旋盤加工：φ300～φ1,000（鉄・SUSJ2） ④板金（鉄・アルミ・ステンレス）：最大2m×3m ⑤製缶加工or製缶～機械加工、塗装まで （パイプ・アングル等） サイズ：小物～最大2m×3m				
必 要 設 備 等	マシニングセンタ、旋盤、研削盤				
希 望 事 項 等	加工まで一貫して委託したい				

13

資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	40 人	所 在 地	大分県豊後高田市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・精密部品加工 ・自動機製作 ・医療機器製作 ・部品調達代行				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①精密加工部品 サイズ：丸 $\phi 1 \sim \phi 300$、角 ~ 300角程度 材 質：鉄・ステンレス・アルミ・焼入品等 ②架台等の製缶加工 サイズ：最大2m角程度まで 材 質：鉄が多い ③板金加工 サイズ：最大2m角程度まで 材 質：鉄・ステンレス				
必 要 設 備 等					
希 望 事 項 等	・3次元測定器所有 ・材料～焼入～表面処理までの全工程～納入 ・備考：佐々木食品工業、自然食研等の7社と同グループ				

14

資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	40 人	所 在 地	大阪府大東市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	超硬部品、金型部品、精密治工具、精密機械部品、精密機械部品、専用機部品、特殊刃物、ロー付部品、焼きばめ部品				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①部品加工（切削、研削、放電） サイズ：丸 $\sim \phi 300$まで、角 300mm、厚み30mm程度 ※丸角ともに宅配便で送れる程度の重量 材 質：鉄、アルミ、SUS、銅、超硬、焼入鋼 難削材（チタン、ハステロイ、インコネル） ロット：単品～30個程度（物による）				
必 要 設 備 等					
希 望 事 項 等	見積スピードと測定設備が整っている企業				

15

資 本 金	3,000万円	従 業 員 数	600 人	所 在 地	滋賀県大津市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	油圧ギヤポンプ・モータ・バルブ及びターボ分子ポンプ				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①ダイカスト～機械加工（機械加工のみも可） サイズ：手のひらサイズ 材 質：ADC12 ロット：1000～2000個／月（納入ロット：500個） ②鋳物～機械加工（機械加工のみも可） サイズ：手のひらサイズ 材 質：FC ロット：～1000個程度 ③ギヤ旋盤加工 サイズ：φ40～50、L120～200 材 質：SCM415 ロット：1000～2000個程度				
必 要 設 備 等	ダイカストマシン（250t）、鋳物用設備、マシニングセンタ、NC旋盤				
希 望 事 項 等	エアリークテストまで対応いただけるとありがたい。				

16

資 本 金	60億2,000万円	従 業 員 数	2,878 人	所 在 地	兵庫県神戸市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	水処理関連事業（施設の設計・施工、装置の製造・修繕・運転・維持管理） ・廃棄物処理関連事業（設備の設計、製造、施工、販売、運転・点検維持補修、大規模補修及び基幹改良工事） ・医薬・ファインケミカル機械関連事業（機器・装置の設計、製造、販売及びメンテナンス） ・新規事業関連 ・技術開発関連				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	上下水水処理施設機器、廃棄物処理施設機器一式 ①製缶～溶接～機械加工～組立～試運転（し渣洗浄脱水機） サイズ：500×1400×800mm、板厚4mm（製品一例） 材 質：鉄、SUS ロット：一品一葉（受注生産） ②製缶～溶接～機械加工（レール、ブラケット、ガイド、躯体カバー） サイズ：20mm、～300×2000×75（カバー）、板厚2mm（製品一例） 5mのレール鋼 材 質：SUS ロット：一品一葉（受注生産） ③パイプ加工～溶接 材 質：SUS ④ベースプレートの機械加工 サイズ：750×750、板厚16mm（製品一例） 材 質：鉄				
必 要 設 備 等	製缶溶接・加工（切断機、ロール、溶接機、機械加工設備等） 塗装、梱包・出荷（塗装ブース、梱包養生、運送対応等）				
希 望 事 項 等	・溶接技能保有（JIS、ボイラー、電事法への対応もあり） ・官公庁工事実績（特に上下水処理施設、廃棄物処理施設）があると良い 写真・記録作成・顧客立会対応を含む				

17

資 本 金	932億円	従 業 員 数	連結7507 人	所 在 地	愛媛県新居浜市
主要生産品目 及び加工内容 等	・ 資源開発、非鉄金属製錬、機能性材料の製造および販売、その他				
今後求めたい 外注加工 (外注先) 等について	①機械加工（設備装置の部品加工） サイズ：丸角ともに手のひらサイズ～両手で持てるサイズ（～500mm） 材 質：SS、SUS、S45C、ハステロイ、チタン、アルミ ロット：単品～20個程度 ②製缶加工～機械加工（架台、ホッパー、タンク、バケット等） サイズ：トラックで運べる程度の大きさ（3m前後）、板厚～10mm 材 質：SS、SUS、ハステロイ（タンクはゴムライニングが多い） ロット：単品				
必 要 設 備 等					
希 望 事 項 等					

18

資 本 金	4億9,587万円	従 業 員 数	196 人	所 在 地	大阪府和泉市
主要生産品目 及び加工内容 等	・ 医療器具の製造・販売				
今後求めたい 外注加工 (外注先) 等について	①医療機器（アダプターピン 写真参考） サイズ：丸物 φ7～25mm、L10mm程度 材 質：SUS303 ロット：～300個、～2,500個などものによる				
必 要 設 備 等					
希 望 事 項 等	長期的にお取引を継続できる企業様				



19

資 本 金	4,968万円	従 業 員 数	69 人	所 在 地	奈良県磯城郡田原本町
主要生産品目 及び加工内容 等	建築設備用排水管継手・排水器具等の製造、販売				
今後求めたい 外注加工 (外注先) 等について	①排水用ねじ込み式鋳鉄管継手（ドレナージ継手）への、管用テーパネジ加工（写真参考） サイズ：ねじ径40～120mm程度、製品サイズ130～450mm程度 材 質：FC ロット：180個程度／年  ②2mm厚ボンデ鋼板へのプレス加工（金型～加工まで） サイズ：80tプレス機程度 材 質：SS ロット：数個～1,000個程度（ものによる） ③鉄生地ウェルドナットの溶接 ※②の加工品に溶接するため、②とセットで対応いただけるとありがたいが個別対応も可				
必要設備等	NC加工機・複合機（管継手用ネジ加工機だと尚良い）、プレス機（80t）、溶接機（ナット溶接機だと尚良い）				
希望事項等					

20

資 本 金	3億円	従 業 員 数	1,626 人	所 在 地	大阪府大阪市
主要生産品目 及び加工内容 等	・理美容・化粧品事業（理美容椅子・関連機器等、頭髮化粧品・基礎化粧品等、その他） ・デンタル・メディカル事業（歯科用機器等、医療用機器等、産婦人科施設用化粧品等）				
今後求めたい 外注加工 (外注先) 等について	①アルミ鋳物、鋳鉄、ロストワックス品の切削加工（二次加工のみ） サイズ：手のひらサイズ～500角 材 質：FC、FCD、AC4A、AC7A、SS ロット：10～200個 ②旋盤加工（材料仕入～加工～ラッカー塗装まで） サイズ：～φ380 材 質：鉄系のホローバー ロット：200～300個／月 ③樹脂・ゴムの切削加工（成形～加工も可） サイズ：手のひらサイズ～200角 材 質：PP、PVC、NBR、ウレタンゴム、シリコンゴム、EPDM材 ロット：10～50個 ④樹脂・ゴム部品の成型（コンプレッション成型 金型～成形まで） サイズ：1m×500mmなど 材 質：EPDM材、再生PP等 ⑤塗装（①への塗装、マスキングあり） アルミや鉄への焼付塗装、粉体塗装、ラッカー塗装				
必要設備等	MC、旋盤、研削盤、塗装ブース				
希望事項等	可能であれば部品完成までの一貫生産対応を希望				

21

資 本 金	9,830万円	従 業 員 数	150 人	所 在 地	佐賀県三養基郡みやき町
主要生産品目 及び加工内容 等	1. レーザ加工装置 2. FAメカトロ装置 3. 制御システム（配電盤・制御盤）				
今後求めたい 外注加工 （外注先） 等について	①FAメカトロ装置、産業用自動化機器の設計～組立～調整～現場立上げまでの全工程または一部工程（ユニット組立） ※設計のみは対象外 ※設備組立及び部品保管のための組立フロア、さび防止のための空調が必要 ※天井クレーンまたはフォークリフト、各種工具、治具類が必要 ②製缶～機械加工（塗装込） 角パイプやチャンネル 最大3m×4m 材 質：鉄が多い				
必要設備等					
希望事項等	・機械加工品および購入品の調達が可能であること ・機械加工品については自社似て加工できることが望ましい ・過去に半導体向け、自動車部品向け設備の実績があることが望ましい				

22

資 本 金	17億3,955万円	従 業 員 数	400 人	所 在 地	兵庫県尼崎市
主要生産品目 及び加工内容 等	各種バルブの製造販売及びメンテナンス、各種鋳鋼製品の製造販売				
今後求めたい 外注加工 （外注先） 等について	①長尺品の加工（軸物） サイズ：φ16～120・300～1,000L程度 材 質：鉄、SUS（403、焼入れ材）、特殊材 ロット：1本～（一品一様） ②定型ネジ外径加工（TWネジ加工（29°）） サイズ：①への加工、φ50～300程度 材 質：鉄、SUS、特殊材、鍛造材 ロット：1個～（一品一様） ③ステライトNo.6の盛金品の加工				
必要設備等	旋盤（汎用、NC、長尺）、放電、ワイヤーカット、内・外径研磨				
希望事項等	材料支給あり				

23

資 本 金	400万円	従 業 員 数	10 人	所 在 地	兵庫県尼崎市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・精密板金や金属、射出成型金型部品の加工・設計・制作・組立 ・半導体製造装置の各種部品 ・デジタルサイネージスタンド ・食品製造装置の各種部品 ・光学機器の筐体部品 ・医療機器の周辺部品 ・粉体充てん装置のホッパー周辺部品 ・キャラグッズ自販機				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①精密板金・製缶加工 材 質：鉄、アルミ、SUS等 機械カバー、フレーム筐体、タンク、架台、ホッパー等 ②機械加工 サイズ：丸・角 手で持てる範囲 材 質：鉄、SUS、アルミ、樹脂等				
必 要 設 備 等					
希 望 事 項 等					

24

資 本 金	7,520万円	従 業 員 数	541 人	所 在 地	大分県由布市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	太陽電池検査装置 電子応用機器の研究・開発 半導体検査装置 メカトロ機器の開発・製造 各種FA自動測定試験装置 線面発熱体製造・販売 医療機器及び健康関連機器の製造販売 板金・機械加工				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	各種装置用部品 ①機械加工 鉄・ステン・アルミ、樹脂 サイズ：丸 ～φ100、角 手で持てる範囲 ②製缶～機械加工 サイズ：最大2m×3m×1.2m 材 質：鉄 ③板金加工(塗装含む) サイズ：最大1m角、t1.0 材 質：鉄				
必 要 設 備 等					
希 望 事 項 等	半導体及び液晶製造装置に使用される部品の納入実績があれば可。				

25

資 本 金	9,000万円	従 業 員 数	433 人	所 在 地	大阪府岸和田市
主要生産品目 及び加工内容 等	・ 食品・医薬・化粧品・半導体製造用機器の継手・バルブ・ポンプ・タンクの製造販売 ・ 前各号装置の設計、製作及び据付 ・ 前各号の機械及び装置を利用した設備の設計、開発、工事、試運転、附帯サービス				
今後求めたい 外注加工 (外注先) 等について	①機械加工 サイズ：丸 φ30～φ1,500、角 50角～1,000角 材 質：ステンレス（7割）、アルミ、チタン、ハステロイ等 ②上記機械加工＋溶接加工 ③圧力容器 1、2種 材質：ステンレス ④製缶加工 サイズ：φ100～φ1,000程度 材質：ステンレス ⑤板金加工 タンク、架台、階段等 材質：ステンレス				
必 要 設 備 等					
希 望 事 項 等					

26

資 本 金	8,000万円	従 業 員 数	290 人	所 在 地	大阪府三島郡島本町
主要生産品目 及び加工内容 等	・ プラスチック光学部品・ガラス光学部品				
今後求めたい 外注加工 (外注先) 等について	①樹脂射出成形 サイズ：300mm～900mmほど 材 質：PP・有色 ロット：800～3,200個 用 途：導光棒カバー ②樹脂切削 材 質：塩ビ ロット：10個～200個 ※数量により射出成形での検討も可。その場合の数量は最大1,000個。 用 途：内機部品				
必 要 設 備 等	・ 射出成形機（～1,000t程度） ・ マシニングセンタ				
希 望 事 項 等	情報収集段階ですが、よろしくお願いします。				

27

資 本 金	1億円	従 業 員 数	132 人	所 在 地	京都府京都市
主要生産品目 及び加工内容 等	スリッター（自動切断巻取機）及び周辺機器の設計・製作・販売 ・メンテナンス				
今後求めたい 外注加工 （外注先） 等について	スリッターに必要な部品全般 ①製缶～機械加工（角ステー、丸ステー） サイズ：3～10m程度 材 質：鉄 ロット：単品 ②切削加工 サイズ：丸物 手で持てるサイズ～φ200、L200 材 質：鉄、SUS、アルミ ロット：単品～5個程度				
必要設備等					
希望事項等	一品一葉の受注生産のため、単品対応いただける業者様を希望します				

28

資 本 金	8,000万円	従 業 員 数	150 人	所 在 地	大阪府東大阪市
主要生産品目 及び加工内容 等	ブラストマシン製造販売及び受託加工、それに関連する消耗品の販売				
今後求めたい 外注加工 （外注先） 等について	①製缶～機械組立（ブラストマシンや集塵機）、塗装 サイズ：5m×3m×5m（高さ）、板厚t=5mm以下 材 質：鉄 ロット：単品または3台程度 上記は一般的な機械の場合です。さらに大小様々なものがあります。 作業場所は当社に出向できる場合は当社にて、そうでない場合は富山で製作して当社へ搬入。また可能であれば製缶を作成していただき、その場所で組立。組み立て出来ない場合は当社から出張して機械をその場所で組立・塗装後出荷 ②設計（機械中心）ユニットの製作。特に搬送系が多い。 3次元化の補助（SOLIDWORKS）、リモート作業可能 ③当社社員との協力作業（組立、据付場所は顧客先）、その後の修理 出向・出張での作業あるいは富山方面に納入する際の組立、据付補助 機械納入後の修理（当社社員との共同作業、単独作業） ④当社での機械の2次配線工事（ブラストマシン、集塵機）				
必要設備等	溶接関連設備、クレーン、塗装、レーザー、折り曲げ樹、CAD（SOLIDWORKS、AutoCAD）、移動用車両、一般的工具等				
希望事項等	連絡が確実で速い企業希望。仮に見積依頼をして即座に回答できない場合でも提出可能時期を回答してもらえるような企業。 メールやリモート会議が適時行える企業（当社工場は、千葉、福島、栃木）。				

資 本 金	4,800万円	従 業 員 数	90 人	所 在 地	兵庫県神戸市
主要生産品目 及び加工内容 等	・化学繊維、高機能繊維用紡糸ノズル及び紡糸パックの設計製造販売 ・不織布製造用ノズル及びユニットの設計製造販売 ・メルトブローン、スパンレース等不織布製造装置の設計製造販売 ・半導体、電子、化学、医療機器、船用等各種産業用ノズル及び、 水処理等高機能分離膜用中空糸ノズル、押出金型、燃料噴射弁、 薄膜塗布ノズル、シャワープレート等の流体機器用各種精密微細 加工部品の受託加工販売 ・各種フィルター等の製造販売、各種ノズル洗浄装置、洗浄剤の販売				
今後求めたい 外注加工 (外注先) 等について	①機械加工（旋削・複合加工） サイズ：丸物φ300～500程度の ②機械加工（高精度（平面・平行等）のMC加工） サイズ：角物～全長4,000 L ③機械加工 サイズ：丸物～φ300の汎用旋盤加工 ④レーザー微細穴加工（板厚1mm未満の薄板） ⑤ねじかじり防止コーティング ⑥板金、パイプの曲げ、溶接を含む複合加工 材 質：上記いずれもステンレスが主、難削材（Ni、高耐食合金（ハステロイ等）） ロット：上記いずれも単品（多品種小ロット）				
必要設備等					
希望事項等					

資 本 金	321億円	従 業 員 数	5,218 人	所 在 地	滋賀県大津市
主要生産品目 及び加工内容 等	特殊ガラス製品の製造・販売およびガラス製造機械の製作・販売				
今後求めたい 外注加工 (外注先) 等について	①ガラス加工設備の設計・製作（ディスプレイや電子デバイス等） ・機械の設計・製作（切断・搬送が主）・現地工事（海外含む） ・電気的设计・製作・機内配線現地工事（海外含む） ・弊社作成の仕様書に基づく精細設計 ・装置の製作や試運転 ・装置の現地工事（海外含む）に技術者派遣 ②機械加工 丸・角 手で持てる範囲 材 質：SUSが多い、鉄、樹脂 ③製缶・板金加工 カバー類、タンク、架台、ホッパー等 材 質：SUS、鉄				
必要設備等					
希望事項等	仕様書に基づき、装置の精細設計・製作が出来るのであれば、ガラス製造装置の製作実績は不問です。				

31

資 本 金	4,800万円	従 業 員 数	20 人	所 在 地	大阪府堺市
主要生産品目 及び加工内容 等	・チタン切削品、航空機部品、プラント部品				
今後求めたい 外注加工 (外注先) 等について	①難削材の切削・研磨加工 サイズ：丸 φ1～φ500、角 手で持てる範囲 材 質：チタン、ニッケル合金 ロット：1個～200個 ②部品加工 サイズ：丸 φ1～φ500、角 手で持てる範囲 材 質：SUS、鉄 ロット：1個～200個				
必 要 設 備 等	旋盤、複合旋盤、MC、円筒研削盤、平面研削盤				
希 望 事 項 等	検査成績書を添付頂けること				

32

資 本 金	10億円	従 業 員 数	710 人	所 在 地	大阪府門真市
主要生産品目 及び加工内容 等	・生産設備 ・射出成形				
今後求めたい 外注加工 (外注先) 等について	①生産設備の機械部品の機械加工 サイズ：丸 φ1～φ300がメイン、最大でφ1,000ほど 角 手のひらサイズ～角500がメイン、最大で角2,500ほど 材 質：SS・SC・AL・SUS他 ②樹脂射出成形用金型（家電・車載部品） マシンサイズ：30t～850t				
必 要 設 備 等	MC、5軸加工機、5面加工機、NC旋盤、汎用旋盤、フライス盤、研削盤、他				
希 望 事 項 等	多品種少ロット、一品一様が主な手配になるため、量産加工を主とされている業者様はご遠慮ください。 短納期対応できる企業を希望。				

33

資 本 金	4,666億6,600万円	従 業 員 数	笠戸事業所 約1,500人	所 在 地	山口県下松市
主要生産品目 及び加工内容 等	・車両分野（笠戸事業所）：新幹線電車や特急電車などの高速車両、通勤電車、モノレール、車両に搭載する空調・換気装置、台車などの開発・設計・製造・試験				
今後求めたい 外注加工 （外注先） 等について	鉄道車両向け・台車・空調装置向けの、筐体・枠組・内装パネルなど ①板金加工（車両内装向け） ・サイズ：1m×2m 板厚1.2～3mmが多い ・材 質：アルミが主、SUS ・数 量：～数十個／年×5年（一例）、多品種 ②製缶～機械加工（空調の筐体、枠組） ・サイズ：2m×3m×0.5m 板厚3～4mm程度 ・材 質：SUS ・数 量：～数十個／年×5年（一例）、多品種 ③機械加工（台車） ・サイズ：角物 ～500mm 丸物 ～100φ（車軸） ・材 質：鉄 ・数 量：数百個程度				
必 要 設 備 等					
希 望 事 項 等	・過去に鉄道車両メーカー向けに納入実績があると良い ・設計まで取り込んでものづくりされる事業者があると良い				

34

資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	33人	所 在 地	愛媛県西条市
主要生産品目 及び加工内容 等	・一般産業用機械部品 ・省力化自動機の設計・製作・組立 ・半導体製造装置部品、真空関連機器部品の製作 ・難作材の加工				
今後求めたい 外注加工 （外注先） 等について	①半導体製造装置部品、一般産業用機械部品（大型）、精密機械部品、放電加工 サイズ：丸角ともに手のひらサイズ～ストローク1,500mm程度 （～φ600程度、□800×400×300等） 材 質：SUS、アルミ、鉄、チタン、インコネルなど多岐 ロット：単品～50個,60個程度（多品種少量） ②溶接や表面処理を含めた全加工での対応品				
必 要 設 備 等	五軸MC、五面加工機、複合機、三次元測定機など				
希 望 事 項 等	特化した技術を保有した企業様、お互いに同等の立場で受発注の協力体制をとれる企業様と広く面談を希望します				

35

資 本 金	8,500万円	従 業 員 数	764 人	所 在 地	広島県福山市
主要生産品目 及び加工内容 等	・ 工作機械、環境改善機器、建築設備機器の製造販売				
今後求めたい 外 注 加 工 (外 注 先) 等 について	①機械加工（切削・検索・ボーリング等） 材料～全加工まで サイズ：丸 ～φ500、角 ～500×500×500 ※概ねこのサイズだが、超える物もある。 材 質：SS400、S50C、SCM415、FC、FCD、アルミ				
必 要 設 備 等	NC・汎用旋盤、縦・横MC、内外周・平面研削盤、縦・横フライス				
希 望 事 項 等	・ 多品種少ロット、ロット発注（リピート発注）もあり／ロット10～20個 ・ 安価で納期重視、図面通りで。				

36

資 本 金	2,000万円	従 業 員 数	105 人	所 在 地	京都府京都市
主要生産品目 及び加工内容 等	・ 工業用ゴム部品製造販売 ・ プラスチック部品製造販売				
今後求めたい 外 注 加 工 (外 注 先) 等 について	①金型～プラスチック射出成型、押出し成型（金型支給でも可） サイズ：成型機40～280tサイズ（製品は手のひら～両手で持てる程度） 材 質：エンブラ系が主（テフロンやエラストマーもあれば） ロット：1,000～10,000個程度 ②ゴム成型、押出し成型 サイズ：成型機350～1,200tサイズ ③発泡成形 ④樹脂切削 サイズ：丸角ともにA4サイズ程度 ※上記いずれも、金型のみの発注はありません。				
必 要 設 備 等					
希 望 事 項 等	信頼関係重視。事業規模は問いませんが、従業員5～90名以下、新規対応に積極的な企業を希望します（協力会社が該当する場合も可です）。				

資 本 金	9000万円	従 業 員 数	160 人	所 在 地	熊本県上益城郡嘉島町
主要生産品目 及び加工内容 等	①各種電子材料（シリコンウェーハ、 FPD パネル、フィルム等）製造装置の開発、製造並びに販売 ②自動検査装置の開発、製造並びに販売 ・研削装置、各種洗浄装置、R to R 装置、スピコーター ・現像装置、エッチング装置、剥離装置、ベーク装置 ・外観検査装置、自動包装装置、FA 装置、環境関連装置 ・ヘルスケア製品				
今後求めたい 外注加工 （外注先） 等について	①金属加工部品 サイズ：丸 $\phi 1 \sim \phi 500$ 、角 1,000角以内 材 質：SUS、鉄、アルミ ②製缶～機械加工 サイズ：最大3m角程度 材 質：鉄が多い、SUSもあり ③板金加工 サイズ：手のひらサイズ～2m角程度 材 質：鉄・SUS ④樹脂加工（切削） サイズ：手のひらサイズ～500角以内 備 考：曲げや溶接加工も一部あり				
必要設備等					
希望事項等	新潟や秋田にも工場があるため、これらの工場への納入が基本となります。				

資 本 金	4,500万円	従 業 員 数	250 人	所 在 地	京都府城陽市
主要生産品目 及び加工内容 等	工業用砥石（研削砥石、超仕上砥石、ホーニング砥石、軸付砥石、CBN砥石、ダイヤモンド砥石）の開発・製造・販売				
今後求めたい 外注加工 （外注先） 等について	①超硬ロー付けクイル （切削～研削～超硬銀ロー付け～超硬の焼き嵌め又は冷やし嵌めまで） サイズ： $\phi 2 \sim 30\text{mm}$ （超硬部分）、 $\phi 10 \sim 100$ （鉄部分）、長さ30～200mm 材 質：超硬＋鉄 公 差：0～0.002mm、幾何公差 直角度、真円度：0.001 ロット：1～20個				
必要設備等	旋盤、円筒研削盤、高周波誘導加熱装置				
希望事項等	材料調達～完成まで一貫製作いただける企業様				

39

資 本 金	4,800万円	従 業 員 数	511 人	所 在 地	大阪府大阪市
主要生産品目 及び加工内容 等	・作業工具（ソケット、モンキーレンチ等） ・機械加工、装置類の設計 ・機械設備の販売				
今後求めたい 外注加工 （外注先） 等について	①機械加工全般（溶接構造含む） サイズ：角 手の平サイズ～1m角程度まで、丸 小物～φ1,000程度まで ②大型の製缶から機械加工 ③治工具 ④省力・産業機械の設計・製作				
必要設備等	旋盤、MC、5軸、門型、測定器等				
希望事項等	出来ればISO取得企業、組立等で広いスペースがあれば尚可				

40

資 本 金	4,800万円	従 業 員 数	511 人	所 在 地	広島県広島市
主要生産品目 及び加工内容 等	・作業工具（ソケット、モンキーレンチ等） ・機械加工、装置類の設計 ・機械設備の販売				
今後求めたい 外注加工 （外注先） 等について	①機械加工全般 サイズ：角 手で持てる範囲～3m角程度、丸 φ150～φ300, L=2,000まで 材 質：鉄・アルミ・SUS、樹脂、インコネル等 ②大型の製缶から機械加工 サイズ：中物～3m角程度 材 質：鉄が多い ③治工具 ※3Dモデルが見れること） ④省力・産業機械の設計・製作・据付				
必要設備等	検査機器があれば尚可				
希望事項等	当社は、自動車、建機、重工関係などの生産工場へ設備・装置・治具等の販売行っている商社で、小ロット多様な品目になります。				

41

資 本 金	1 億円	従 業 員 数	150 人	所 在 地	大阪府貝塚市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・ワイヤフォーミングマシン ・伸線機・抽伸機・撚線機及びそれに係わる付帯設備 ・液晶、プラズマ用ガラス生産設備の製造 ・各種搬送装置 ・セラミックス加工 ・産業機械並びに特殊部品の製造・加工				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①製缶加工又は製缶～機械加工まで (1,000kg～3,000kg) フレーム、架台、ボックス、ベッド他 材 質 : SS400、S45C等 サイズ : 最大2,000×5,000 ②旋盤加工 材質 : SCM415・435、SKD等 サイズ : φ100～φ1000、50L～3000L ③ターニング加工 サイズ : ～φ3,000				
必 要 設 備 等					
希 望 事 項 等					

42

資 本 金	5,500万円	従 業 員 数	60 人	所 在 地	大阪府大阪市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	半導体製造装置部品、FA機器部品、油圧・空圧部品、産業機械部品、ロボット部品、食品機械部品、包装機部品、その他精密部品の製造・販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①産業機械向け金属部品全般の機械加工 (切削、研削、放電加工、溶接、熱処理、表面処理) サイズ : 丸物 φ1.0～350、角物 5mm～1000×600×350mm程度 材 質 : 鉄、SUS、アルミ、鋳物、銅、真鍮、難削材 ロット : 単品～100個、～5,000個 (ものによる)				
必 要 設 備 等	NC旋盤、マシニング、五軸加工機、各種研削盤、ワイヤーカット、放電加工機など				
希 望 事 項 等	・窓口担当者が見積もり、品質打合せのレスポンスが早い ・継続的な取引が見込めるように後継者、若い従業員の多い企業 ・弊社視点でQCDを高く評価できる企業を求めています				

43

資 本 金	900万円	従 業 員 数	150 人	所 在 地	大阪府東大阪市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	店装用構材製造販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①順送プレス加工（金型～加工まで） サイズ：プレス機300t以上（製品サイズ：100～600mm、板厚2.6～3mm） 材 質：SS490（材料支給もあり） ロット：量産10,000個～（ものによる） ②単発プレス加工（金型～加工まで） サイズ：プレス機45t程度（製品サイズ：手のひらサイズ） 材 質：鉄が主、SUS ③研磨（自動機 湿式・乾式） ④ニッケル鍍金・クローム鍍金（鉄）・ガラ鍍金（鉄、真鍮） ⑤洗浄（自動機）				
必 要 設 備 等	プレス機、自動平面研磨機、全自動鍍金ライン、洗浄機				
希 望 事 項 等					

44

資 本 金	7,000万円	従 業 員 数	172 人	所 在 地	佐賀県三養基郡基山町
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	半導体製造装置 FPD製造装置 自動車関連設備の設計・製造 精密機械部品の切削加工				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①装置フレーム（機械加工込、塗装又はSUS） サイズ：最大2,000×4000×800 材 質： ②製缶（制御盤筐体・塗装込） サイズ：～1,500×2,000程度 材 質：鉄 ③金属加工部品 サイズ：丸 φ10～φ200、角 1,000角以内 材 質：鉄・アルミ・ステンレス ④板金加工 サイズ：中小物～1,000×2,000程度 材 質：鉄・ステンレス				
必 要 設 備 等					
希 望 事 項 等	・ 工程は複数社に分けても可 ・ 苦手な工程は相談可				