

令和8年度

## 富山県ものづくり商談会in名古屋

### 発注企業一覧

開催日：令和8年4月23日(木)

会場：アイリス愛知

公益財団法人 富山県新世紀産業機構

# 発注企業一覧

1

資本金	9,600万円	従業員数	203人	所在地	岐阜県各務原市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆航空宇宙用機械加工部品及び航空機用組立品の製造</li> <li>◆航空機関連地上支援器材の設計・開発及び製造</li> </ul>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①鉄道部品(アルミ材プレートからの削り出し)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・サイズ: 300mmサイズ</li> <li>・材質: アルミ</li> <li>・数量: 50個/月</li> </ul> <p>②機械加工</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・サイズ: 角物 手のひらサイズ~2m、~5m、~7mもあり</li> <li>・材質: SUS、チタン、難削材、鉄(治具)</li> <li>・数量: ~30個程度(一品一様、ものによる)</li> </ul> <p>&lt;必要設備&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・5軸加工機</li> </ul>				
希望事項等					

2

資本金	3,000万円	従業員数	154人	所在地	岐阜県羽島市
主要生産品目及び加工内容等	<p>《加工部品調達サービス》</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆産業用機械装置、製造機械設備、省力化機器等の各種 精密機械加工の調達・販売</li> </ul> <p>《マシナリーサービス》</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆機械装置や専用治具の開発・設計・製作</li> </ul> <p>《計測サービス》</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆加工部品・開発品の精密寸法測定</li> </ul>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①機械加工(材質: 鉄、アルミ、ステン等)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>丸: <math>\phi 10 \sim \phi 1000</math></li> <li>角: 小物~大物</li> <li>多品種少ロット品が多い</li> </ul> <p>②製缶及び製缶から機械加工 MAX 2m角</p> <p>③溶接~機械加工(中小物)</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・材料持、全加工(表面処理含む)にて製作可能な企業</li> <li>・検査成績書添付(図面に実測値記入等)</li> </ul>				

## 3

資 本 金	6,000万円	従業員数	191人	所在地	三重県員弁郡東員町
主要生産品目 及び加工内容等	◆F A 関連機器、専用工作機械、搬送機械、省力化機械の設計・製作 (1) マシニングセンター用自動パレット交換装置 (2) 自動工具交換装置 (3) 自動車業界向けなどの自動化設備				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	①製缶のみ、又は製缶～機械加工まで(工作機械本体フレーム等) ・サイズ: 中物から4トントラックで運べる範囲の大きさまで ・材質: 鉄  ②機械加工品 ・サイズ: 丸物 $\phi 50 \sim \phi 150$ 、L700 角物 手のひらサイズ $\sim 1m$ ベース、フレーム、溶接物等 ・材質: いずれも鉄  <必要設備> ・溶接機、定盤、クレーン、旋盤、ホブ盤、スロッター等				
希望事項等	・製缶品は自社トラックでの輸送を希望 ・機械加工品は全行程一貫生産を希望				

## 4

資 本 金	3,000万円	従業員数	422人	所在地	愛知県豊橋市
主要生産品目 及び加工内容等	◆チップマウンター部品、自動車部品、産業機械部品				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	①精密機械加工品(丸・角) 角: 手の平サイズ 丸: $\phi 1 \sim \phi 50mm$ 、長さ200mm以下 一部大きなサイズの部品もあり。 材質: アルミ、ステンレス等 数量: 1～数十又はロット100～10,000 加工内容: 精密切削加工・研磨加工  ※基本的には、宅急便で可。				
希望事項等	・特に5軸MC加工対応できる企業を探している。 ・小ロット対応が可能なこと、 ・材料調達から仕上げまでできれば尚可 ・精度1/100程度				

## 5

資 本 金	2,000万円	従業員数	53人	所在地	岐阜県関市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	◆産業機械・専用機の設計・製造				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 ( 外 注 先 ) 等 に つ い て	<p>【食品・医療関係装置・搬送装置用部品・装置設計】</p> <p>①板金加工～溶接～機械加工（MC、フライス等）、表面仕上げ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 大きさ：～1.5m 板厚1～4.2mm</li> <li>・ 材 質：SUS、鉄</li> <li>・ 数 量：少量多品種（単品）</li> </ul> <p>②溶接・機械加工</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 大きさ：～4m程度</li> <li>・ 材 質：SS400、SUS</li> <li>・ 数 量：少量多品種（単品）</li> </ul> <p>&lt;必要設備&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ レーザー切断機、曲げプレス、各種溶接設備、機械加工設備（旋盤、フライス）</li> </ul>				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 機械加工部材と板金部材を溶接できる事業者様</li> <li>・ 板金溶接品を部分機械加工できる事業者様 ※（複合的にお願いしたいです）</li> <li>・ 海外調達NG事項</li> </ul>				

## 6

資 本 金	7,000万円	従業員数	222人	所在地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	◆ホイルシリンダー・ピストン、ABS部品、オイルポンプ・シャフト、オイルポンプ・バルブ、他、油圧部品など				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 ( 外 注 先 ) 等 に つ い て	<p>①丸棒（パイプ含む）からの切削加工（NC複合旋盤があれば尚可）</p> <p>φ8～φ50 L15～200 多品種小ロット</p> <p>※一部センタレス・円筒研磨が必要な部品もあり</p> <p>②フライス加工</p> <p>大きさ：手で持てる範囲</p> <p>※①、②とも材質：鉄、アルミ、SUS</p> <p>&lt;必要設備&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ NC旋盤（複合含む）、MC</li> </ul>				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ISO9001、IS16949、IATF16949を保有しているメーカー</li> <li>・ 少量より継続的に対応できるメーカー</li> <li>・ 名古屋、岐阜（海津、養老）に物流（納入）が可能なメーカー事項</li> </ul>				

## 7

資 本 金	9,980万円	従業員数	170人	所在地	滋賀県長浜市
主要生産品目 及び加工内容等	◆一般産業機械設備 ◆曲面印刷機				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	<p>【一般産業用機械部品】</p> <p>①製缶・溶接加工、製缶～機械加工(フレーム、架台)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・サイズ:手で持てるサイズ ~1m、~3m 板厚t=9~25mm程度</li> <li>・材質:鉄、SUS</li> <li>・ロット:多品種少ロット(一品一様)</li> </ul> <p>②機械加工</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・サイズ:丸角ともに、手のひらサイズ~1m前後</li> <li>・材質:鉄系、SUS、アルミ等各種</li> <li>・ロット:多品種少ロット(一品一様)</li> </ul> <p>③ギヤ加工</p> <p>&lt;必要設備&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・フライス、旋盤、五面加工機、溶接機</li> </ul>				
希望事項等					

## 8

資 本 金	3億6,000万円	従業員数	190人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目 及び加工内容等	◆特殊鋼材料および加工部品の販売 ◆リサイクル炭素繊維入り樹脂ペレットおよび加工部品の企画・開発・販売				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	<p>① 産業用設備・機械部品および組み立て</p> <p>② モビリティ部品およびユニット製品(駆動系・制御系)</p> <p>③ 鉄道・インフラ部品</p> <p>★加工内容★</p> <p>(1) 切 削 :丸角問わず</p> <p>(2) 鍛 造※:冷間、温間、熱間</p> <p>(3) プレス※:順送、トランスファー、サーボ</p> <p>(4) 鑄 造※:アルミダイカスト</p> <p>(5) 表面処理</p> <p>(6) 樹脂成型※</p> <p>(7) 組付け</p> <p>(8) 接合など</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質:上記いずれも鉄系、ステンレス系、アルミ、真鍮、樹脂</li> <li>・サイズ:上記いずれも小物から大物まで各種</li> </ul> <p>※上記(2)(3)(4)(6)=金型作成～生産まで</p> <p>&lt;必要設備&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・各種加工に準じた設備</li> </ul>				
希望事項等	・業界問わず特徴ある技術・商材を保有する企業様、および新規事業・異業種分野への展開を前向きに検討していただける企業様と幅広く面談を希望します				

## 9

資 本 金	2,500万円	従業員数	60人	所在地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	◆特殊鋼の素材販売 ◆機械加工部品 ◆摩擦圧接加工部品				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	【機械精密加工品】 ①フライス加工品 材質：鉄、SUS 板物、マシニング加工（5～8番サイズ） ②旋盤加工品 φ20～8インチ程度まで 材質：アルミ、SUS304 研磨・表面処理が可能（工程管理が可能なこと） <必要設備> ・五軸MC、複合旋盤、研磨（内外径）				
希 望 事 項 等	・自主検査体制の必要がある為、対応可能な企業を希望				

## 10

資 本 金	2億円	従業員数	183人	所在地	三重県伊勢市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	◆専用機の設計製造、石油製品販売、物流、損害・生命保険代理、人材派遣、物品販売等				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①機械加工 ・サイズ：丸物 手のひらサイズ～φ400（シャフトなど） 角物 手のひらサイズ～1m 購入品の追加工 ・材 質：鉄、SUS、アルミ、銅、真鍮、アルミ鋳物、S10C ・数 量：1個～、1,000個（量産）、多品種 ②板金加工（ブラケット、ベース、ガイド） ・サイズ：100mm～1m、板厚t=3～4mm ・材 質：鉄、SUS、アルミ、銅 ・数 量：1～10個（試作）、～100個（量産）、多品種 ③樹脂切削加工（治具、装置部品） ・サイズ：丸物 ～φ100 角物 手のひらサイズ～200mm ・数 量：単品～20個 <必要設備> ・NC旋盤、マシニングセンター、フライス、研磨（平面、円筒）、ワイヤーカット、 放電加工機、複合加工機				
希 望 事 項 等	以下の対応にご対応いただけるところ ・S10C材の加工、アルミ鋳物の加工、特急対応、大物、加工～熱処理・表面処理の対応、レーザー刻印				

## 11

資 本 金	2,250万円	従業員数	110人	所在地	岐阜県本巣市
主要生産品目 及び加工内容等	◆工作機械のオーバーホール、改造、専用機の設計製作				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	<p>①工作機械用精密部品の機械加工</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・サイズ：丸角ともに手のひらサイズ～大物まで多種</li> <li>・材 質：鉄、SUS、アルミ、鋳物</li> </ul> <p>②製缶～溶接～機械加工（機械ベッド、フレーム部分）</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・サイズ：～2m、板厚16～20mm</li> <li>・材 質：鉄</li> </ul> <p>③工作機械・設備・周辺機器設備の機械設計</p> <p>④工作機械の制御盤・操作盤の設計～製作～運転調整までの一式</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・サイズ：～2m程度の薄板板金筐体</li> </ul> <p>※ロット：上記いずれも単品</p> <p>&lt;必要設備&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・複合機、各種研磨機、ジグボーラ</li> </ul>				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・材料調達から部品完成まで対応</li> <li>・多品種、少数生産に対応ができること</li> <li>・品質管理体制が確立されていること</li> </ul>				

## 12

資 本 金	1,940万円	従業員数	190人	所在地	愛知県清須市
主要生産品目 及び加工内容等	◆中空成形（ブロー成形） ◆射出成型				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	<p>①射出成形（50t～680t）、ブロー成形用金型（50mm～120mm）</p> <p>②射出成型品（150t程度まで）</p> <p>③ブロー成型品後（切断・穴明・リーク検査等）行う加工機・治工具</p> <p>&lt;設計・制作&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・組付の為に使用する受け治具 （設計・製作、FPを設置し不具合流失対策ができる仕様）</li> <li>・熱板溶着機等</li> </ul>				
希 望 事 項 等	<p>※出来れば※</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・上記発注品の対応実績のある会社</li> <li>・自動車関連製品の実績のある会社</li> </ul>				

## 13

資 本 金	2,000万円	従業員数	30人	所在地	愛知県弥富市
主要生産品目 及び加工内容等	◆大物や小物精密機械部品、切削加工 ◆産業用自動省力化装置製作 (搬送機・試験機・洗浄機・組立機・半導体関連装置)				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	①切削加工 ・サイズ：丸角ともに手のひらサイズ、1m角のプレート ・材質：鉄、SUS、アルミ、樹脂など ・数量：単品(一品一様)  ②製缶加工(製缶～機械加工まで) ・サイズ：150～300mmサイズ、1m 板厚 t = 4.2mm～9mm程度 ・材質：鉄、SUS ・数量：単品(一品一様)  ③板金加工 ・サイズ：150～300mmサイズ、1m 板厚 t = 1.2mm～3mm程度 ・材質：SPCC、SUS ・数量：単品(一品一様)  <必要設備> ・旋盤、マシニング、フライス、レーザー、タレパン、TIG溶接機など				
希望事項等	・検査体制が充実している(三次元測定機等) ・自社納品が対応できる(ヤマト等可) ・加工～表面処理(メッキ処理、熱処理、他)が対応できればなお良い				

## 14

資 本 金	5,750万円	従業員数	150人	所在地	愛知県半田市
主要生産品目 及び加工内容等	◆粉碎、分級、乾燥、混合、計量、輸送、供給、排出、貯槽、集塵、トレーサビリティ などの粉体機器製造・販売及び粉体プラントエンジニアリング				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	①ステンレス大型製缶(タンク含む) φ800～φ2,000×L1000～L4000  ②上記架台等の製缶、板金加工 材 質：鉄・ステン 機械加工 材質：鉄・ステン 丸 物：φ40～φ75×L1000～L1500程度まで  ※上記①、②＝各種表面処理あり  <必要設備> ・製缶、板金、溶接(TIG溶接)に伴う一連の加工設備、電解焼け取り装置				
希望事項等	・SUS304は2B肌のシビアな外観が必要となります。 ・過去に面談した企業、新規企業で、直ぐに加工の対応が可能でなくても、将来的に 挑戦したい意欲のある企業も面談可。				

## 15

資 本 金	4,050万円	従業員数	50人	所在地	愛知県豊川市
主要生産品目 及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆工業製品（シール材、断熱材、樹脂、ゴム等）の加工及び販売</li> <li>◆建築請負工事及び資材リース、販売（トーホーブロック、エア型枠工法、煙突ライニング）</li> </ul>				
今後求めたい 外注加工（外注先） 等について	<ul style="list-style-type: none"> <li>①樹脂成型・樹脂切削</li> <li>②ゴム成形</li> <li>③ゴムライニング（ゴムローラー含む）</li> <li>④ガスケット・パッキン類加工 材質：ジョイントシート、ゴム類</li> <li>⑤工事請負（トーホーブロック施工等）</li> </ul> <p>※具体的な材質・サイズは多種に渡る為、省略します。</p>				
希望事項等	・企業規模は問いませんが、対応が良く、経営状況が健全である事。				

## 16

資 本 金	5,000万円	従業員数	138人	所在地	岐阜県関市
主要生産品目 及び加工内容等	◆各種の超精密研削盤、微細加工機、レンズ、タービンブレード、歯車等の加工機、超精密測定システムなどの開発製造				
今後求めたい 外注加工（外注先） 等について	<ul style="list-style-type: none"> <li>①機械加工 <ul style="list-style-type: none"> <li>・サイズ：丸物 φ500以上</li> <li>・材質：鉄、SUS、アルミ、鋳物（支給する）</li> <li>・数量：1個</li> </ul> </li> </ul>				
希望事項等	・鋳物以外は材料込みの全加工（研削ありは要相談）				

## 17

資 本 金	8,400万円	従業員数	130人	所在地	岐阜県各務原市
主要生産品目 及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆自動車・電気器機部品の試作</li> <li>◆各種金属部品のプレス、溶接加工</li> <li>◆プレス用金型の製作 ・各種部品の組立て</li> </ul>				
今後求めたい 外注加工（外注先） 等について	<ul style="list-style-type: none"> <li>①金属プレス金型（単発、順送）SKD11相当 <ul style="list-style-type: none"> <li>・サイズ：300×300×h100 ～ 900×2000×h500</li> <li>※金型の重さ：～ 2tクラス</li> </ul> </li> <li>②金型部品（パンチ、ダイス） <ul style="list-style-type: none"> <li>・サイズ：小物 ～ φ300mm程度</li> </ul> </li> </ul> <p>&lt;必要設備&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・MC、旋盤、放電加工機、CAD/CAM等</li> </ul>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・板鍛造、精密せん断、ハイテン材、板厚対応ができることよい</li> <li>・自動車部品受注につながる開発案件の提案</li> </ul>				

## 18

資 本 金	2,000万円	従業員数	83人	所在地	三重県四日市
主要生産品目 及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆精密部品加工</li> <li>◆産業機械部品加工</li> <li>◆工作機械部品加工</li> </ul>				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	<p>①機械加工</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・サイズ：角600mm程度 φ400～800mm、φ1200mm～（機械加工～研磨まで）</li> <li>・材質：鉄、アルミ、SUS、FC、FCD、アルミ鋳物、SUS鋳物</li> <li>・数量：単品</li> </ul> <p>&lt;必要設備&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・五面加工機、五軸加工機、門型MC</li> </ul>				
希望事項等					

## 19

資 本 金	9,400万円	従業員数	105人	所在地	愛知県知多郡阿久比町
主要生産品目 及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆監視盤、配電盤、各種自動制御盤、受電設備その他電機制御装置の設計並びに製作販売</li> <li>◆通信情報処理機器の自動設計製図システム</li> <li>◆半導体回路の設計</li> <li>◆FA機器の設計製作、メンテナンス等</li> </ul>				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	<p>①制御盤・高圧盤配電盤／低圧配電盤の製作・板金加工、塗装 ※大きさは様々、多品種小ロット</p> <p>②盤の配線組立（図面、ハーネス支給）</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・盤製作～配線～完成品までもあり</li> </ul> <p>③メカトロ機械の加工品（材質：鉄、ステン）</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・機械加工：丸・角：手で持てる範囲</li> <li>・板金、製缶加工 ～1m×2m程度まで</li> </ul> <p>&lt;必要設備&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・タレパン、常磐、レーザー複合機、シャーリング、ブレーキ等</li> </ul>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・客先により引合い様々なため、都度ご相談させてほしい。</li> <li>・三次元測定機があればなお可。</li> </ul>				

## 20

資 本 金	7億4,398万円	従業員数	185人	所在地	愛知県犬山市
主要生産品目 及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆情報通信制御機器の開発、製造および販売</li> <li>◆計測制御機器の開発、製造および販売</li> <li>◆機械制御機器の開発、製造および販売</li> <li>◆制御ユニットおよびパーツの企画、製造および販売</li> </ul>				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	<p>①金型～プレス加工（抜き、曲げ、ネジの圧入）</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・サイズ：～300mm（プレス機400トン）</li> <li>・材質：SPCCが主、SUS</li> <li>・数量：多品種少ロット</li> </ul> <p>②ワイヤーハーネス加工</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ULワイヤリングハーネスプログラムを取得されている加工メーカー</li> </ul>				

## 21

資 本 金	6,300万円	従業員数	107人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目 及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆割型ニブ製品の製造・販売</li> <li>◆冷間鍛造用金型及び周辺部品の製造、販売</li> <li>◆塑性変形シュミレーション装置及びモデル材の製造・販売試作・開発事業</li> </ul>				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	<p>①冷間鍛造金型及び金型周辺治工具 (部品としてでなく完成品として納入希望)</p> <p>&lt;必要設備&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・NC旋盤、MC、外径・内径・インター研磨機、油圧プレス、磨き加工、放電加工機(ワイヤー含む)</li> </ul>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・部品加工はNG、基本的に完成品を納入して頂ける企業</li> <li>・超硬の加工及びハイス鋼の加工ができる企業</li> </ul>				

## 22

資 本 金	1,000万円	従業員数	41人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目 及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆プラスチック全般の加工品 / プラスチック素材のカット品</li> <li>◆工業用ゴム製品の加工品 / 工業用ホース / 金型・機械部品 / 油気圧部品 / 各種表面処理加工</li> <li>◆各種省力化装置の設計・製作</li> </ul>				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	<p>自動車部品製造ライン設備の、</p> <p>①機械部品加工 丸・角：手のひらサイズ～大物まで (簡単なものから複雑な形状まで) ※材質：アルミ、SUS、鉄、HPM、樹脂等</p> <p>②製缶加工(小物～2m×1m程度)鉄・ステン</p> <p>③板金加工(小物が得多い)鉄・ステン</p> <p>&lt;必要設備&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・MC、NC、各種研磨、ワイヤー、放電、複合・多軸加工機</li> </ul>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・通常納期(2～3週間)だけでなく、3日程の短納期対応が可能な企業</li> <li>・多品種、少量加工対応可能な企業</li> <li>・表面処理及び熱処理まで対応可能な企業</li> </ul>				

## 23

資 本 金	1,000万円	従業員数	26人	所在地	愛知県丹羽郡扶桑町
主要生産品目 及び加工内容等	◆ウレタン成形、プラスチック樹脂切削加工、鉄工溶接組付 ◆自動車関係の緩衝材及び、搬送台車の3DCAD設計から企画製造				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	①プラスチック切削(緩衝材) ・サイズ:手のひらサイズ~2m ・材質:発泡材料 ・数量:~5個、~100個、~1000個など(案件による)  ②角パイプ、フラットバーの製缶溶接(台車、パレット) ・サイズ:1m×2m×2m、1m×2m×0.5mサイズ 板厚1.6~3.2mm ・材質:鉄 ・数量:1個(試作)~1000個程度(案件による)  ③ウレタンゴム注型  ④木工加工  <必要設備> ・NCルーター、NCラジアルソー、トムソンプレス、サンプルカッター、溶接機、 プレスブレーキ、レーザー、恒温槽、真空槽				
希望事項等	・短納期、低コストの業界です				

## 24

資 本 金	3,200万円	従業員数	175人	所在地	愛知県大府市
主要生産品目 及び加工内容等	◆各種風力機器製造(環境機器、各種送風機器、防霜ファンシステム、施設園芸用ファン、水産(海苔加工)機械他)				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	①板金・製缶加工(鉄、ステンレス) □ ※小物から大物まで  ②切削加工(丸・角等色々な材質あり) ※キー溝、研磨等もあり  ③機械組立等 □  ④プレス型~プレス加工				
希望事項等	・価格、納期対応力に優れた企業 ・多品種、小ロットに対応可能な企業 ・ステンレス加工・表面処理が出来ること				

## 25

資 本 金	90億1,900万円	従業員数	618人	所在地	愛知県清須市
主要生産品目 及び加工内容等	◆工作機械、空・油圧機器、電子機械の工作機械関連、火器、清掃車両および建材の製造、販売				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	<p>①工作機械向け搬送装置一式の設計製作委託</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・受注企業様に求めるのは設計、部品手配、組立作業ですが、板金・製缶・機械加工（3つのうちどれでも可）が自社対応可能だとありがたいです。</li> </ul> <p>&lt;手配部品&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ローラーコンベア装置（当社指定／受注企業様選定のもの）</li> <li>・オイルパン（板金品、長さ1～2m程度）</li> <li>・支持脚（製缶品、～1m程度）</li> <li>・メッキプレートなどの機械加工部品（小物）</li> <li>・締結部品</li> </ul>				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・部品加工のみの事業者様は恐れ入りますがご遠慮ください。</li> <li>・塗料は当社が支給します。塗装及びメッキ作業は外製可。</li> </ul> <p><b>※面談申込み後、当社にて選定を行います。</b></p>				

## 26

資 本 金	9,500万円	従業員数	63人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目 及び加工内容等	◆超精密部品、治工具、ゲージ、真空部品等の製造				
今後求めたい 外注加工(外注先) 等について	<p>①設備構成部品の製作 丸：φ5～φ600×L1000 角：200角程度</p> <p>②精密治具部品の製作 丸・角とも小物～手で持てる範囲 材質：鉄、アルミ、銅</p> <p>&lt;必要設備&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・5軸加工機、NC旋盤、三次元測定器、研磨機（平面、円筒、ネジ）、ワイヤー、放電加工機</li> </ul>				
希 望 事 項 等	・高付加時、負荷集中時、他業種業界案件の検討先対応				

## 27

資本金	1億円	従業員数	791人	所在地	岐阜県本巣市
主要生産品目及び加工内容等	<p>《建築設備製品の製造販売》</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ステンレス製パネルタンク、同蓄熱槽</li> <li>◆ステンレス製貯湯槽</li> <li>◆熱交換器（建築設備向け）</li> <li>◆その他圧力容器、貯油槽等製缶類（建築設備向け）</li> </ul> <p>《上水道製品の製造販売》</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ステンレス製配水池（mopitP, Z, X, XT, AT, SE, SI, R）</li> </ul> <p>《プラント設備製品の製造販売》</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆プラント用各種槽類</li> </ul>				
今後求めたい外注加工（外注先）等について	<p>①ステンレス製タンク、円筒型タンク φ1m～φ2600×6m t10前後</p> <p>②角槽 材質：ステンレス、鉄 大きさ：1m角～3m角程度</p> <p>③上記①、②に伴う架台、受け台、手摺等</p> <p>④熱交換器</p> <p>&lt;必要設備&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・溶接機、ベンディングローラ、シャーリング、油圧ベンディング、天井クレーン</li> </ul>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・特に大型のタンク製作が可能な企業を探しています。</li> <li>・鉄製品とステンレス製品両方扱える企業。</li> <li>・また、多少保管して頂けるスペース（敷地）がある工場だと尚ありがたいです。</li> </ul>				

## 28

資本金	4,000万円	従業員数	149人	所在地	愛知県知立市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆生産設備機械製造販売</li> <li>◆自動搬送機械製造販売</li> <li>◆洗浄機製造販売</li> <li>◆前各号附帯一切業務</li> </ul>				
今後求めたい外注加工（外注先）等について	<p>①産業機械（洗浄機・各種プラント）</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・省力機械（コンベア・自動装置）の設計・製作</li> </ul> <p>②電気・制御設計</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・地産地消を現実化したい</li> </ul>				