

令和6年度

## 富山県ものづくり商談会in名古屋

### 発注企業一覧

開催日：令和7年2月6日(木)

会 場：アイリス愛知

公益財団法人富山県新世紀産業機構

## 目 次

【初参加 11社：(初)】

1 旭サナック株式会社		21 福田刃物工業株式会社	(初)
2 井澤金属株式会社 名古屋支店		22 フルタ電機株式会社 技研工場	
3 株式会社伊藤彰産業		23 株式会社堀江・設計事務所	(初)
4 株式会社伊藤工業	(初)	24 株式会社丸由製作所	
5 エバ工業株式会社	(初)	25 森松工業株式会社	
6 株式会社キョウワ		26 株式会社ヤマデン 名古屋営業所	
7 株式会社ゲートジャパン 名古屋Office		27 UBEマシナリー株式会社 名古屋事業所	(初)
8 光和商事株式会社		28 株式会社竜製作所	(初)
9 佐久間特殊鋼株式会社 東海支店		29 株式会社和興	(初)
10 サハシ特殊鋼株式会社		30 株式会社渡辺機械製作所	(初)
11 三友電装株式会社	(初)		
12 株式会社新来島豊橋造船	(初)		
13 株式会社シンテックホズミ			
14 杉村精工株式会社			
15 スズクニ・トキワ精機株式会社			
16 ゼネラルパッカー株式会社			
17 株式会社タイセイプラス			
18 株式会社都築産業	(初)		
19 株式会社ナカヒョウ			
20 日本ハードウェア株式会社			

# 発注企業一覧

1

会社名	旭サナック株式会社			URL	<a href="https://www.sunac.co.jp/">https://www.sunac.co.jp/</a>
資本金	2億5,500万円	従業員数	400人	所在地	愛知県尾張旭市
主要生産品目及び加工内容等	<p>【1】塗装機械事業部            (1) 塗装機器及び塗装設備の設計、製造、販売、施工            (2) 自動塗装装置及び塗装システムの設計、製造、販売、施工</p> <p>【2】圧造機械事業部            (1) 冷間圧造機械及びねじ製造用機械の設計、製造、販売            (2) 金型、治具、工具及び各種部品の設計、製造、販売並びに加工</p> <p>【3】ニューコンポーネント事業部            (1) 精密洗浄装置及び精密コーティング装置の設計、製造、販売</p>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 機械加工 丸:Φ60~Φ100 角:手で持てる範囲            材質:アルミ、ステンレス、樹脂、鉄            1ロット:100~200ヶ程度</p> <p>② 板金加工 ブラケット等の小物</p>				
希望事項等					

2

会社名	井澤金属株式会社 名古屋支店			URL	<a href="https://izawa-metal.co.jp/">https://izawa-metal.co.jp/</a>
資本金	3億100万円	従業員数	280人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	非鉄金属素材、エレクトロニクス関連素材、炭素製品、超硬・研削工具、耐摩製品、電装パーツ、電子部品、精密鋳・鍛製品、銅・特殊合金、アルミニウム製品、粉末合金品、精密金型等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① アルミ押出・ダイカスト部品の切削加工(材料支給・手で持てる範囲)</p> <p>② ダイカスト金型~成形まで アルミ・亜鉛(150t~350t)</p> <p>③ アルミ・鉄のパイプ曲げ加工</p> <p>④ プレス加工 100t程度</p> <p>⑤ 航空機関連JIS9100保有の企業</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・自動車用途で実績があること</li> <li>・用途事例を製品見本や写真等で説明願います</li> <li>・競合先には無い強みをアピールできること</li> </ul>				

3

会社名	株式会社伊藤彰産業			URL	<a href="https://itoakirasangyo.co.jp/">https://itoakirasangyo.co.jp/</a>
資本金	4,800万円	従業員数	23人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	機械加工品・特殊鋼及び一般鋼材の販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 機械部品の切削加工(鉄、SUS、アルミ、樹脂等)            丸:小物~φ800×2000            角:小物~50×1000×2000</p> <p>② 製缶、曲げ、溶接、機械加工、表面処理、塗装等            ・小物~大物まで</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・単品少量生産の対応</li> <li>・可能であれば完成品(材料~表面処理)までの一貫生産対応</li> </ul>				

## 4

会 社 名	株式会社伊藤工業			U R L	https://ito-industry.co.jp/
資 本 金	100万円	従 業 員 数	26 人	所 在 地	静岡県沼津市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・溶接、製缶加工、板金、3Dレーザー加工				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 製缶品・大型タンク 小物～トレーラーで運べる範囲まで 製缶～機械加工～塗装まで(製缶のみも可) ② 板金 小物～3m角程度まで ③ 溶接品 部品の溶接から機械加工まで ④ 旋盤加工 小物～φ1000くらいまで ①～④いずれも 材質:SUS、SS、AL				
希 望 事 項 等	・迅速なレスポンス				

## 5

会 社 名	エバ工業株式会社			U R L	https://www.eba.co.jp/
資 本 金	6,000万円	従 業 員 数	170 人	所 在 地	三重県員弁郡東員町
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	FA関連機械、専用工作機械、搬送機械、省力化機械の開発・設計・製作、自動車部品の製造				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 製缶品(工作機械本体フレーム等) 製缶のみ又は製缶から機械加工まで 材質:鉄 中物からトレーラーで運べる範囲の大きさまで ② 機械加工品 丸:φ50～φ150 角:ベース、フレーム、溶接物等 比較的大物が多い 【必要設備】 溶接機、定盤、クレーン、MC(五面加工機等)				
希 望 事 項 等	・工作機械又は自動機設備等の部品製作の実績がある企業。				

## 6

会 社 名	株式会社キョウワ			U R L	https://www.kk-kyouwa.co.jp/
資 本 金	2,000万円	従 業 員 数	50 人	所 在 地	岐阜県関市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	産業機械・専用機の設計・製造				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 金属加工部品 大きさ:丸角、手のひらサイズ～片手で持てる程度のサイズ 材 質:SS400、アルミ、SUS 数 量:単品 ② 板金溶接部品 大きさ:～1m程度、板厚 2～6mm、9mm(ものによる) 材 質:SS400 数 量:単品 【必要設備】 旋盤、フライス盤、マシニングセンター、レーザー切断機				
希 望 事 項 等	・機械加工部材と板金部材を溶接できる事業者様 ・板金溶接品を部分機械加工できる事業者様 (複合的にお願いしたいです) ・海外調達がNGのものがありません。				

7

会 社 名	株式会社ゲートジャパン 名古屋Office	U R L	https://www.gatejapan.co.jp/		
資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	70 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	各種金型、精密金型部品、自動機・設備部品、治工具の販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 金型部品 材 質:SKD11相当、超硬 大 小:手のひらサイズ 数 量:少量</p> <p>② 金型一式 モールド金型、プレス金型(単発、順送) 大 小:問わず</p> <p>③ その他機械加工品 材 質:鉄、SUS、アルミ 大 小:丸物、角物~600mm程度 数 量:多品種少量</p> <p>【必要設備】 NC加工機、ワイヤーカット、放電加工機、五軸加工機等</p>				
希 望 事 項 等	金型一式は設計から可能な企業、その他部品加工メーカー				

8

会 社 名	光和商事株式会社	U R L	https://www.kohwa-shoji.co.jp/		
資 本 金	5,210万円	従 業 員 数	85 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	産業機械設備・流体測定器(流量計)・無手伝電源装置 各種部品 鋳造品・鍛造品・各種加工品				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 自動旋盤から研磨、熱処理、表面処理一貫生産できるメーカー (自動車部品関連、手のひらサイズ、数量は5000個/月~)</p> <p>② 製缶品~機械加工~ショットブラスト~塗装まで 材 質:鉄 2m角程度まで 製鉄会社関連の実績があれば尚可</p> <p>③ 鋳造加工(アルミ、FC、FCD、少ロット品が多い)</p> <p>④ 産業用機械向け薄板板金加工部品(機械カバー類、小物部品等)</p> <p>⑤ 配管部品(フランジ溶接、精度の要するものもあり)</p> <p>【必要設備】 旋盤、MC、フライス、円筒研削盤、溶接機</p>				
希 望 事 項 等					

9

会 社 名	佐久間特殊鋼株式会社 東海支店	U R L	https://www.sakuma-ss.co.jp/		
資 本 金	3億6,000万円	従 業 員 数	184 人	所 在 地	愛知県東海市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	<p>・特殊鋼加工部品(自動車用、産業機械用など)</p> <p>・樹脂成形部品(CFRP)</p>				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 産業用設備、機械部品(少量多品種)</p> <p>② 自動車部品(試作、量産)</p> <p>※加工内容(①、②ともに)</p> <p>(1) 切削 :丸角問わず</p> <p>(2) 鋳造 :アルミダイカスト、金型~生産まで</p> <p>(3) プレス :順送、トランスファー、サーボ、金型~生産まで</p> <p>(4) 鍛造 :冷間、温間、熱間</p> <p>(5) 樹脂切削:丸角問わず</p> <p>(6) 樹脂成型:金型~生産まで</p> <p>・材 質:上記いずれも鉄系、ステンレス系、アルミ、真鍮、樹脂</p> <p>・サイズ:上記いずれも小物から大物まで各種</p>				
希 望 事 項 等	・ISO9001認証取得(もしくはそれに準ずる管理体制)				

## 10

会社名	サハシ特殊鋼株式会社			URL	<a href="https://www.sahashi-steel.co.jp/">https://www.sahashi-steel.co.jp/</a>
資本金	2500万円	従業員数	62人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	・特殊鋼の素材販売 ・機械加工部品 ・摩擦圧接加工部品 ① 機械加工品 材質:鉄、SUS 板物、マシニング加工(5~8番サイズ) ② 製缶+機械加工+検査 材質:鉄 Tig溶接も加工出来れば尚可 ③ 板金加工 材質:鉄、SUS 板厚薄い物もあり(1.6~2.3t) ※②、③大きさはテーブルサイズくらいまで 【必要設備】 五軸MC、複合旋盤、研磨(内外径)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について					
希望事項等	・多品種小ロット品ですが、検査データの添付が必要となります。 ・単品加工も対応可能な企業。				

## 11

会社名	三友電装株式会社			URL	<a href="http://www.sanyu-group.com/denso/">http://www.sanyu-group.com/denso/</a>
資本金	3,000万円	従業員数	80人	所在地	愛知県小牧市
主要生産品目及び加工内容等	・電子機器の各種プリント基板の設計・組立・検査 ・各種マイコンコントローラの設計・製造 ・各種パイプの製造加工・販売 ・各種電機部品の製造加工・販売 ・各種制御盤の設計・製造 ・検査装置の設計・製造・販売 ・前号に付随する一切の業務				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① アルミ部品加工(機械加工品、鍛造品、鋳造品など) 大きさ:丸角問わず10~50mm程度(多品種) ロット:数個~数十個(試作品)、~数千個(量産品) ② 表面処理(アルマイトなど)				
希望事項等	・短期見積りなどに協力いただけますと助かります ・様々な加工品がありますので、幅広く申し込いただけますと助かります				

## 12

会社名	株式会社新来島豊橋造船			URL	<a href="https://www.toyozo.jp/">https://www.toyozo.jp/</a>
資本金	1億円	従業員数	1,150人	所在地	愛知県豊橋市
主要生産品目及び加工内容等	鋼製船舶建造業30万D. W. T型(例えば、15階建てビルを横に置いたような船)まで建造可能な造船設備を持ち、自動車運搬船、ばら積運輸船、コンテナ船、チップ船、タンカーなど多種多様な船を建造しています。特に、自動車運搬船は世界トップクラスの建造実績を誇っています。				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	製缶・板金加工~下塗りまで(一部機械加工あり) 手摺、仕切り壁、傾斜、垂直梯子、棚、パイプサポート、機関室敷板 ボックス、タンク等 材質:鉄 大きさ:小物~車で運べる範囲まで 多数あり ※詳細は最終ページ添付資料ご参照下さい。				
希望事項等					

## 13

会社名	株式会社シンテックホズミ			URL	https://www.shcl.co.jp/
資本金	3億5,000万円	従業員数	450人	所在地	愛知県みよし市
主要生産品目及び加工内容等	搬送ロボットシステム、サービスロボット、DX、FA、自動車整備マニュアルなど				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> <li>・AGV(自動搬送ロボット)の現地施工、管理</li> </ul> <b>【必要設備】</b> 電気制御関係の設備				
希望事項等					

## 14

会社名	杉村精工株式会社			URL	http://www.sugimura-seiko.jp/
資本金	1,200万円	従業員数	30人	所在地	静岡県焼津市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・機械部品の製作</li> <li>・機械組立の受託生産</li> <li>・自社製品の開発、製造、販売</li> </ul>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 製缶～機械加工 大きさ:～1m角くらい 材質:鉄・ステン  ② 板金加工 大きさ:～MAX3m角くらい 材質:鉄・アルミ・ステン  ③ 機械加工品 丸:φ1000の加工が可能な企業 角:小物～1m×2mくらい 材質:鉄・ステン・鋳物  <b>【必要設備】</b> 門型MC、横型MC、溶接設備、NC旋盤等				
希望事項等	※多品種少量品、ロット発注(リピート発注)もあり				

## 15

会社名	スズクニトキワ精機株式会社			URL	https://suzukuni-tokiwa.co.jp/
資本金	6,000万円	従業員数	60人	所在地	滋賀県野洲市
主要生産品目及び加工内容等	産業用自動化装置・省力化機械・各種部品の設計・製作・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 製缶～機械加工(小物～大物、機械加工含む、五面加工あれば尚よい) 材質:鉄、SUS、アルミ ロット:単品～数十個程度  ② 機械加工(丸角ともに小物～大物、表面処理含む) 材質:鉄、SUS、アルミ ロット:一品一葉 ※稀に量産有り  ③ 精密板金(板厚様々、精度公差あり、アルミ溶接できれば尚よい) 材質:鉄、SUS、アルミ ロット:一品一葉 ※稀に量産有り 注意:薄板のみしか対応できないところはNG  ④ 樹脂切削加工(角物・丸物問わず、小物～中物) 材質:あらゆる種類にて ※可能であればゴムも ロット:一品一用 ※稀に量産有り				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・連日、大量の図面を捌いているため、案件サイクルが非常に速いです。2日間で1500枚の見積図面を客先には翌々日回答することもあります。</li> <li>・図面内容にもよりますが基本的には見積依頼から1～3日以内が期限にて。</li> <li>・様々な発注品目(製品群)があるため、上記対応可能であれば案件は途切れることなくあります。その分、柔軟な対応は必要とします。</li> <li>・以上、QCDはもちろん、レスポンスに自信のある企業様限定にて。</li> </ul> <b>《補記》</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>・一部客先でミルシート提出要求があります。対応できない場合NGにて</li> <li>・見積時は梱包・運送費は単価に含むものとして</li> <li>・見積条件の徹底(受注後の後出しは、価格変更含め原則受付ません)</li> </ul>				

## 16

会社名	ゼネラルパッカー株式会社			URL	<a href="https://www.general-packer.co.jp/">https://www.general-packer.co.jp/</a>
資本金	2億5157万円	従業員数	168人	所在地	愛知県北名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	各種自動包装機械・荷造用機械及び周辺装置の製造・販売・修理				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① アルミ鋳物、FCの材料～機械加工まで サイズ:～A4サイズ程度まで</p> <p>② 製缶～機械加工～塗装まで 材質:鉄(角パイプ溶接品含む) 大きさ:3m角程度まで</p> <p>【必要設備】 手込め鋳造・電気炉、MC、NC</p>				
希望事項等					

## 17

会社名	株式会社タイセイプラス			URL	<a href="https://taisei-plas.co.jp/">https://taisei-plas.co.jp/</a>
資本金	1,960万円	従業員数	190人	所在地	愛知県清須市
主要生産品目及び加工内容等	プラスチック製品(ブロー製品、射出製品)成形及び加工				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① ブロー成型品の切断・穴明等を行う加工機・治工具(設計・制作) サイズ:2m×1.5m程度</p> <p>② 組付の為に使用する受け治具(設計・製作、FPを設置し不具合流失対策ができる仕様) サイズ:様々(一品一様)</p> <p>③ ブロー成型用プラスチック金型(設計・制作)大きさ問わず</p> <p>【必要設備】 金型加工設備一式</p>				
希望事項等					

## 18

会社名	株式会社都築産業			URL	<a href="https://www.tsuduki-ind.com/">https://www.tsuduki-ind.com/</a>
資本金	1,000万円	従業員数	43人	所在地	岐阜県羽島市
主要生産品目及び加工内容等	・産業機械製造、自動化/省力化機械・設備(産業機械)の請負製作を主に、仕様決めから構想設計、組立図面の作成、部品・部材の調達、組付け作業、制御盤の製作や機体配線まで				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 機械加工品(材質:SS400、S45C、A5052、A7075、SUS304、SUS316等) 丸:～φ200程度 角:～MAX3m×2m</p> <p>② 製缶加工及び製缶～機械加工 材質:鉄が多い 架台・フレーム・角パイプチャンネル・ブラレット等 一部塗装含む</p> <p>③ 機械のユニット組立</p> <p>【必要設備】 NCフライス、NC旋盤、MC他</p>				
希望事項等	<p>・図面提供から材料→加工→表面処理まで</p> <p>・見積依頼(相見積り)から購買交渉後→発注</p> <p>・年間数百万～1億円程度を予定</p>				

## 19

会 社 名	株式会社ナカヒョウ			U R L	https://nakahyo.com/
資 本 金	8,400万円	従 業 員 数	150 人	所 在 地	岐阜県各務原市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・自動車・電気器機部品の試作 ・プレス用金型の製作 ・各種金属部品のプレス</li> <li>・溶接加工 ・各種部品の組立て</li> </ul>				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 金属プレス金型(単発、順送)SKD11相当 サイズ:300×300×h100~900×2000×h500 金型の重さは~2トンクラス</p> <p>② 金型部品(パンチ、ダイス) サイズ:小物~φ300mm程度</p> <p>【必要設備】 マシニングセンター、NC旋盤など</p>				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・精密せん断、板鍛造などの加工ができれば良い</li> <li>・場合によっては、手のひらサイズ以下のプレス加工を依頼する</li> </ul>				

## 20

会 社 名	日本ハードウェア株式会社			U R L	https://www.jhw.co.jp/
資 本 金	6,300万円	従 業 員 数	102 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・割型ニブ製品の製造・販売</li> <li>・冷間鍛造用金型及び周辺部品の製造、販売</li> <li>・塑性変形シミュレーション装置及びモデル材の製造、販売試作、開発事業</li> </ul>				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 打錠機用キネ・ウス金型製作</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・先端部表面コーティングが可能なこと</li> <li>・PVD-CRN、硬質クロムメッキが可能なこと</li> <li>・SKH51、SKD11が切削・研磨が可能なこと</li> </ul> <p>【必要設備】 NC旋盤、MC、外径・内径・インター研磨機、ラッピング加工</p>				
希 望 事 項 等					

## 21

会 社 名	福田刃物工業株式会社			U R L	https://fukuda-web.co.jp/
資 本 金	3,000万円	従 業 員 数	160 人	所 在 地	岐阜県関市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	工業用機械刃物、工業用機械部品、治工具の製造、販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 工作機械用加工部品</p> <p>② その他、機械部品等 (切削、研磨、放電、熱処理、歪矯正、旋盤)</p> <p>大きさ:大小問わず 数 量:1個~量産まで(多品種少ロット) 材 質:鉄全般、ステンレス、アルミ、銅、鋳物等</p> <p>【必要設備】 マシニングセンター、放電加工、研削盤、旋盤、研磨機、熱処理炉、コーティング設備(外注含む)など</p>				
希 望 事 項 等					

## 22

会社名	フルタ電機株式会社 技研工場	URL	https://fulta.co.jp/company/location/		
資本金	3,200万円	従業員数	175人	所在地	愛知県大府市
主要生産品目及び加工内容等	各種風力機器製造(環境機器、各種送風機器、防霜ファンシステム、施設園芸用ファン、水産(海苔加工)機械他				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 板金・製缶加工(鉄、ステンレス) 小物から大物まで ② 切削加工(丸・角等色々な材質あり) キー溝、研磨等もあり ③ 機械組立等 ④ プレス型～プレス加工				
希望事項等	・価格、納期対応力に優れた企業 ・多品種、小ロットに対応可能な企業 ・ステンレス加工・表面処理が出来ること				

## 23

会社名	株式会社堀江・設計事務所	URL	http://www.horiedesign.co.jp/		
資本金	2,200万円	従業員数	10人	所在地	愛知県豊橋市
主要生産品目及び加工内容等	・工作機械・専用機的设计製作 ・制御盤・分電盤・配電盤的设计製作 ・PLC制御及びロボット制御、機内配線工事及び組立・現地工事				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 板金加工 大きさ:小物～大物まで 材質:鉄が多い ② 製缶～機械加工～塗装まで 架台・装置フレーム等 ～3m角以上もあり 材質:鉄、ステン ③ 精密機械加工 丸:φ200程度まで 角:小物～大物まで 材質:鉄、ステン、アルミ ④ 電気計装(ソフト・ハード)、制御盤、機内配線、表面処理等 【必要設備】 上記発注品目製造設備、大物可能設備、重量物用クレーン2.8t以上、組立調整可能な工場スペース				
希望事項等	・柔軟に対応頂ける企業				

## 24

会社名	株式会社丸由製作所	URL	https://www.e-maruyoshi.co.jp/		
資本金	1,200万円	従業員数	30人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	・一般自動化機器設計製作				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	専用機の部品加工 ① 機械設計・電気ハード設計・電気ソフト設計 ② フライス・旋盤の焼き入れ・研磨 ③ アルミ・ステンレスの機械加工 ④ 製缶から機械加工(大型含む)				
希望事項等	・品質・コスト競争力のある企業 ・レスポンスの速さ				

## 25

会 社 名	森松工業株式会社			U R L	https://www.morimatsu.jp/
資 本 金	1億円	従 業 員 数	791 人	所 在 地	岐阜県本巣市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	建築設備製品の製造販売、上水道製品の製造販売、プラント設備製品の製造販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 製品</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ステンレス製タンク、円筒型タンク 大きさ: <math>\phi 1\text{m} \sim \phi 2,600 \times 6\text{m}</math> t10前後</li> <li>・角槽(ステンレス、鉄) 大きさ: 1m角<math>\sim</math>3m角程度 t3<math>\sim</math>9程度</li> </ul> <p>② 熱交換器(製缶<math>\sim</math>完成まで ステンレス、鉄、銅コイル) 大きさ: <math>\phi 200 \sim 1\text{m}</math>程度</p> <p>③ 上記に伴う、架台、受台、手摺、他</p> <p>【必要設備】 プラズマレーザー切断機、ベンディングローラー、プレス、各種溶接機</p>				
希 望 事 項 等					

## 26

会 社 名	株式会社ヤマデン 名古屋営業所			U R L	https://yamaden-ltd.co.jp/
資 本 金	4,000万円	従 業 員 数	228 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・プラスチック・金属切削加工・成形加工・電子機器のOEM設計・組立・テープ、接着剤等販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 樹脂の機械加工 手の平サイズ<math>\sim</math>1m角程度まで</p> <p>② 機械金属部品加工(鉄・アルミ・ステン等) 手の平サイズ<math>\sim</math>1m角程度までが主、5面加工機サイズもたまに有り</p> <p>③ 板金・製品(鉄・ステン) 小物<math>\sim</math>1m<math>\times</math>2mくらいまで</p> <p>【必要設備】 MC、NC</p>				
希 望 事 項 等					

## 27

会 社 名	UBEマシナリー株式会社 名古屋事業所			U R L	https://www.ubemachinery.co.jp
資 本 金	67億円	従 業 員 数	1,190 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	ダイカストマシン、押出プレス、射出成形機、窯業機、化学機器、粉碎機、破碎機、運搬機、除塵装置、橋梁、水門、鋼構造物、その他産業用機械の製造・販売・サービスおよびメンテナンス				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>射出成形機用の</p> <p>① 割ナット(2つ割) 大きさ: 外径500<math>\sim</math>900 内径300<math>\sim</math>500 材 質: FCD ターニング又は大型旋盤、MC、コンター切断機</p> <p>② パイプブロック 材質: SJP <math>\phi 32 \sim \phi 42</math>のパイプ曲げ<math>\rightarrow</math>フランジ溶接 パイプベンダー、溶接機、酸洗い</p>				
希 望 事 項 等					

## 28

会社名	株式会社竜製作所			URL	https://www.ryuuss.com/
資本金	4,000万円	従業員数	200人	所在地	愛知県大府市
主要生産品目及び加工内容等	1.自動組付機械・検査装置設計・製作 2.治工具・板金加工・機械加工 3.安全カバー設計施工 4.電気制御関係配線業務(制御盤) 5.航空機部品製作 6.OEM生産事業 7.AIロボティクス				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 専用機、治工具、試作品の精密部品加工(材質:鉄・アルミ・ステン) 丸:φ50~φ400程度 角:手の平サイズ~3000×4000程度  ② 半導体関連装置の部品加工(材質:アルミ) 手の平サイズ~2000角程度 半導体業界の経験があれば尚可  ③ 製缶~機械加工(材質:鉄) 大きさ:~3000×4000程度				
希望事項等					

## 29

会社名	株式会社和興			URL	https://www.wako-gifu.co.jp/
資本金	1,000万円	従業員数	63人	所在地	岐阜県各務原市
主要生産品目及び加工内容等	航空機部品、治工具、鉄道車両部品製造				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 溶接加工品(アルミ、鉄、ステンレス) ・大物治工具(作業台、足場) サイズ:1m×2m、板厚:6mm~20mm ロット:1~2個 ・鉄道部品(ダクト)のカット~曲げ~溶接 サイズ:板厚1~3mm  ② 機械加工品(アルミ、鉄、ステンレス) サイズ:角500mm程度、φ10~30mm(精度加工品)、30mm~等(ものによる) ロット:多品種少量  <b>【必要設備】</b> TIG・MIG溶接機、溶接資格(JIS)、マシニングセンター、旋盤、その他加工機				
希望事項等	・航空機製造用の治工具製品製作における、機械加工、溶接、車両(鉄道車両)、製品政策における溶接等ができる企業を求めています。 ・溶接関連の資格(JIS Z)が必須、もしくは今後取得予定の企業様。 ・JIS Q 9001があるとよい。				

## 30

会社名	株式会社渡辺機械製作所			URL	https://www.wmm.co.jp/
資本金	4,400万円	従業員数	150人	所在地	愛知県知立市
主要生産品目及び加工内容等	1.生産設備機械製造販売 2.自動搬送機械製造販売 3.洗浄機製造販売 4.前各号附带一切業務				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 製缶~機械加工 材質:鉄 小物~トレーラーで運べる範囲  ② 機械加工 丸:~φ500程度 角:小物~大物まで各種  ③ 電気・制御設計  ④ 板金加工 材質:鉄 機械カバー、パイプレーザー加工等				
希望事項等	・柔軟に対応頂ける企業				

※No.12 株式会社新来島豊橋造船 添付資料(加工外注品の製作例)

