

令和6年度

富山県ものづくり商談会in東京

発注企業一覧

開催日：令和6年11月19日(火)

会場：ホテル東京ガーデンパレス

公益財団法人富山県新世紀産業機構

目 次

1	株式会社ISSリアライズ 東京支店	26	株式会社ナック
2	株式会社青木精機製作所	27	株式会社ニックス
3	旭化成エンジニアリング株式会社	28	日軽産業株式会社
4	株式会社石井鐵工所	29	株式会社ニッター
5	株式会社いすゞテクノ	30	日邦産業株式会社 東京支店
6	株式会社ゲートジャパン 東京Office	31	日本オートマチックマシン株式会社
7	サトーパーツ株式会社	32	橋永金属株式会社
8	JFEプラントエンジ株式会社	33	P A C R A F T 株式会社
9	株式会社シンキー	34	扶桑鋼管株式会社
10	シンテゴンテクノロジー株式会社	35	古河機械金属株式会社
11	シンフォニアテクノロジー株式会社	36	松内電器工業株式会社
12	スチールプランテック株式会社	37	三菱重工業パワーインダストリー株式会社
13	有限会社竹山鉄工所	38	ミナトエンジニアリング株式会社
14	田中水力株式会社	39	株式会社宮腰デジタルシステムズ
15	株式会社タハラ	40	株式会社守谷商会
16	株式会社チューブフォーミング	41	株式会社山添製作所
17	株式会社ツガワ	42	大和樹脂株式会社
18	株式会社ティーネットジャパン	43	株式会社吉野機械製作所
19	テックプロジェクトサービス株式会社	44	株式会社リネックス
20	東洋工機株式会社	45	菱興社株式会社
21	東洋電機製造株式会社横浜製作所		
22	株式会社栃木屋		
23	株式会社トラウム		
24	ドリコ株式会社		
25	株式会社中川製作所		

発注企業一覧

1

会社名	株式会社ISSリアライズ 東京支店			URL	https://www.issgrp.co.jp/
資本金	15,000万円	従業員数	412人	所在地	東京都千代田区
主要生産品目及び加工内容等	・機械加工全般、鋳物、鍛造、溶接、溶断、プレス、表面処理等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 機械加工全般 (素形材加工、表面処理、組立等) ② 製缶・板金・溶接加工品 ※材質・ロット・大きさは様々				
希望事項等					

2

会社名	株式会社青木精機製作所			URL	http://www.aoki-seiki.co.jp/
資本金	2,000万円	従業員数	11人	所在地	東京都練馬区
主要生産品目及び加工内容等	航空宇宙機器関連部品加工、各種試験装置関連部品加工、海洋関連部品加工				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①中・小物 切削・旋削加工(～φ500、□500) ②大物 切削・旋削加工(φ500、□500～)、鉄鋳物の機械加工 材質:いずれも鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐に渡る ロット:いずれも多品種少量 <必要設備及び人員> マシニングセンター、旋盤、各種検査機器				
希望事項等	・出荷時に検査データを提出可能なこと ・過去に面談した企業様の再面談もOKです				

3

会社名	旭化成エンジニアリング株式会社			URL	https://www.asahi-kasei.co.jp/aec/index.html
資本金	40,000万円	従業員数	491人	所在地	東京都港区
主要生産品目及び加工内容等	・各種プラントのメンテナンスおよびエンジニアリング ・機器製作				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①製缶品の設計製作 (タンク、塔槽類、熱交換器、反応槽など) 材質:SUS、CS、特殊鋼(チタン、ニッケル、ハステロイ等) 数量:1回の発注で1.2基～10数基 ・化学工場向けの実績がある。 ・SUS専用工場がある ・一圧/高圧ガス対応が望ましい				
希望事項等					

4

会社名	株式会社石井鐵工所			URL	https://www.ishii-iw.co.jp/
資本金	18億9200万円	従業員数	150人	所在地	東京都大田区
主要生産品目及び加工内容等	鉄構事業:各種貯槽、プラント類及び鉄骨、プール等各種鉄鋼構造物の設計から、製作、据付、試運転に至るまでの一貫したエンジニアリング 油槽 :浮屋根式タンク、固定屋根式 化学工業用他機械装置、鉄骨及び各種プール				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①製缶品 工場製作(現場組立) 各種貯槽の本体材、付属品 階段・架台・手摺・屋根板・底板・側板・タンク等 材質:鉄・ステンレス・ハイテン材等 (メンテナンス製缶部品も多数あり) ②現場監督、組立工、溶接工、現場組立貯槽の現場管理、組立・溶接作業 <必要設備及び人員> ①工場加工:各種切断機・プレス機、半自動溶接機、Tig溶接機 ②現場組立貯槽の現場経験				
希望事項等	・現場組立の工場加工について適用法規が、消防法、高圧ガス保安法、ガス事業法、電気事業法の経験がある。 ・現場管理、現場組立・溶接について、上記法規の現場経験がある。				

5

会社名	株式会社いすゞテクノ			URL	https://www.isuzutechno.co.jp/
資本金	5,000万円	従業員数	300人	所在地	神奈川県藤沢市
主要生産品目及び加工内容等	設備工機事業、エネルギー供給プラント、工具事業、荷役車両事業等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①自動機/省力機的设计・製作・設置 ・仕様打ち合わせ・設計(メカ・電気)製作・据付まで一貫して対応可能な企業</p> <p>②加工設備の保守メンテナンス作業 ・メンテナンスの地域・場所:北関東、北陸地域あり ・必要な免許・資格等:不要</p>				
希望事項等	面談時に過去製作事例をお教え下さい				

6

会社名	株式会社ゲートジャパン 東京Office			URL	https://gatejapan.co.jp/index.html
資本金	1,000万円	従業員数	65人	所在地	東京都立川市
主要生産品目及び加工内容等	精密金型部品、金型設計～製作、自動機部品・治工具など				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①プレス、モールド金型一式 ②金型部品(超硬(丸・角)、ハイス、スチール) ③設備、装置、自動機部品 ・サイズ:丸・角 指先サイズ～1,000mm、30～50kg以上の重量品等 ・材質:鉄・非鉄・超硬等 ・数量:1個から500個等 ④架台</p> <p><必要設備及び人員> マシニングセンタ、放電加工機、プロファイル研磨、その他加工機</p>				
希望事項等	品質保証、納期管理、短納期、見積回答スピード				

7

会社名	サトーパーツ株式会社			URL	https://www.satoparts.co.jp/
資本金	9,599万円	従業員数	140人	所在地	東京都千代田区
主要生産品目及び加工内容等	・スクリーレス端子台、ネジ端子台、ヒューズ管など電機部品に関わる製品の製造				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 持込金型の修理及びメンテナンス ② 熱硬化性の金型修理(図面レス・製品図は支給) ※①、② 75～100tクラス 将来的には、金型～成形までもあり得る。 ③ スクリーレス端子台、ネジ端子台等の電子部品の組立加工 設備・治具支給 人員:4～5名 ④ 上記部品の治工具作成(電子部品)</p>				
希望事項等					

8

会社名	JFEプラントエンジニアリング株式会社			URL	https://www.jfe-planteng.co.jp/
資本金	2億円	従業員数	3,800人	所在地	東京都台東区
主要生産品目及び加工内容等	プラントエンジニアリング&メンテナンス ・電気設備工事 ・産業機械等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 製缶(ダクト、架台、タンク、焼却炉、化学プラント、水処理関連等) ② 図型機械加工(同上製缶含む) ③ 鋳骨製作 ④ 制御システム設計 ⑤ 太陽光発電関連(架台・設置工事)</p>				
希望事項等	・工事下請になって頂ける地場業者(配管・据付・機械・電気工事等)				

9

会社名	株式会社シンキー	URL	https://www.thinkymixer.com/ja-jp/
資本金	9,900万円	従業員数	102人
所在地	東京都千代田区		
主要生産品目及び加工内容等	自転、交転方式スーパーミキサーの開発、製造、販売 医療用具、医療用機械器具の製造、販売		
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①樹脂切削加工 ・材質:ジュラコン 大きさ:φ100 ロット:1~100個程度 ②ゴム切削加工 ・材質:NBR、シリコン 大きさ:φ100 ロット:1~100個程度 〈必要設備及び人員〉 旋盤		
希望事項等	丸物加工のため旋盤加工ができる業者が希望です 組立業者の面談には応じません		

10

会社名	シンテゴンテクノロジー株式会社	URL	https://www.syntegon.jp/
資本金	110,000万円	従業員数	200人
所在地	埼玉県比企郡		
主要生産品目及び加工内容等	バイアル、シリンジ、アンプル充填ラインの輸入、販売 カプセル充填機、打錠機、造粒機の輸入、販売 注射剤の外観異物検査機(バイアル、シリンジ、カートリッジ、アンプル)の開発、製造、販売		
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①機械加工品(材質:SUS、アルミ、鉄、樹脂) 丸:φ15~φ100 樹脂φ500くらいまで 角:小物~MAX300角 表面処理含む ②鋳造品(FC、FCD) 小物が多い 〈必要設備及び人員〉 MC、NC旋盤、フライス		
希望事項等	・基本的に多品種小ロット、小径は100ケ位のロットあり ・高精度部品		

11

会社名	シンフォニアテクノロジー株式会社	URL	https://www.sinfo-t.jp/
資本金	101億5696万円	従業員数	3,683人
所在地	愛知県豊橋市		
主要生産品目及び加工内容等	・半導体機器 半導体ウェーハ搬送装置の開発・製造・販売 ・航空宇宙機器 宇宙用電装品、宇宙ロケット用アクチュエータ、航空機用電装品などの開発・製造・販売 ・自動車/モビリティ機器 車載用モータ、試験装置、クラッチブレーキの開発・製造・販売 ・産業用電機機器 各種モータ、制御装置、搬送機などの開発・製造・販売		
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①幾何公差付き機械加工品 材質:SS400、S45C等 公差要求レベル:50~5ミクロン程度 サイズ感:最大1,000mm角程度 表面処理:無電解ニッケル等 ②溶接・機械加工ケーシング 材質:SS400 サイズ感:2000×4000×T600 板材から円径曲げ加工必要 〈必要設備及び人員〉 ①五面加工機、横中ぐり盤、内径研磨機、3次元測定機 ②自動溶接機があると望ましい		
希望事項等	①公差要求レベル高いが公差緩和難いため、上記公差レベルでも自信のある企業を希望。 ②材料購入価格に自信のある企業を希望(材料比率が高いため)		

12

会社名	スチールプラント株式会社			URL	https://steelplantech.com/ja/
資本金	19億9,500万円	従業員数	325人	所在地	神奈川県横浜市
主要生産品目及び加工内容等	・国内・海外向け製鉄機械、非鉄金属製造機械、コークス製造機械及び、これらに関連する設備の設計、製造、据付、販売並びにアフターサービス				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①(製鉄)プラント機械、非鉄金属製造機械の製缶・加工・組立・配管・配線・試運転 ※機械組立は、クレーン15t以上希望 ②上記部品のメンテナンス部品の製作 ・機械加工 五面加工機、横中他 ・製缶加工 製缶定盤、アーク、TIG他				
希望事項等	・製作については1社で対応する必要はなく、周辺に協力企業があり、主担当として対応できる企業を希望。				

13

会社名	有限会社竹山鉄工所			URL	https://www.takeyama-tekko.co.jp/
資本金	500万円	従業員数	20人	所在地	静岡県浜松市
主要生産品目及び加工内容等	産業機械、自動車設備の部品加工				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①機械加工 材質:鉄・ステン・アルミ・銅 丸:φ10~φ200 角:小物~1000角以内(500角以内が主) ②フレートの切削加工 材質:鉄・ステン・アルミ・銅 1000角以内 ③製缶~機械加工 材質:鉄 500角以内 <必要設備及び人員> 立・横MC、ワイヤーカット、NC旋盤等				
希望事項等	・可能なら検査まで出来る企業 ・多品種少量				

14

会社名	田中水力株式会社			URL	https://www.tanakahydro.jp/
資本金	5,000万円	従業員数	人	所在地	神奈川県厚木市
主要生産品目及び加工内容等	水車及び水力発電所に関連する機器の設計、製作、改造修理一式				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	・水力発電に係る機器の部品(主として水車) 加工内容:溶接~熱処理~非破壊検査(浸透探傷or磁粉探傷) ~機械加工~塗装 サイズ:φ200~2000mm H200~1000mm ※詳細は最終ページ添付資料ご参照下さい。 <必要設備及び人員> 上記加工内容の設備(外注可能)、立旋盤(φ2000mm程度)が望ましい				
希望事項等	溶接+機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として製作して頂きたい。				

15

会社名	株式会社タハラ			URL	https://www.tahara-mc.com/
資本金	5,000万円	従業員数	90人	所在地	千葉県印西市
主要生産品目及び加工内容等	中空成形機(ブロー成形機)の設計・製作・販売 多層成形機の設計・製作・販売 成形機用ラベラーの設計・製作・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①機械加工(精密加工・五面加工・一般加工等) ・サイズ:手の平~MAX1,100×1,100×300 ・材質:SS400、S45C、SUS、SCM440 ②製缶から機械加工(焼鈍・機械加工を含む部品等、溶接のみも有) ・サイズ: ・材質: ③板金加工(薄物・肉厚・曲げ・溶接・筐体等) ・サイズ:~3mmくらい ・材質:SPCC、SUS ※①~③表面処理含む <必要設備及び人員> ・製作後、納入前に全数検査 ・納入時検査票を同梱				
希望事項等	・材料手配から加工、熱処理、表面処理まで一貫して対応できる企業を希望します(熱処理・表面処理は協力工場の対応可)				

16

会社名	株式会社チューブフォーミング	URL	https://www.tube-forming.co.jp/
資本金	17億円	従業員数	87人
所在地	神奈川県横浜市		
主要生産品目及び加工内容等	各種金属管を材料とした冷間塑性加工品の設計、試作、量産		
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①丸物(～歯切加工) φ～60mm程度 ②パイプ曲げ加工 φφ～60mm程度 ③プレス加工、仮付け・溶接・ロウ付加工 ※いずれも材質は鉄、SUS、アルミ、銅、真鍮など ※数量は加工品により少量LOT(5個/LOT)～量産LOT(～数万ヶ/月)となります。 <必要設備及び人員> 旋盤、横中ぐり盤、中ぐり盤、多軸複合加工機、単発・順送プレス機、溶接機、ロウ付設備、端末加工機等いずれか		
希望事項等	・特に企業規模の大小は不問ですが、自動車業界、一般産業機械向けの部品納入が主となりますので、検査・測定データ、帳票類の対応が可能な協力企業様を希望します。		

17

会社名	株式会社ツガワ	URL	https://www.tsugawa.com/
資本金	9,500万円	従業員数	650人
所在地	岩手県花巻市		
主要生産品目及び加工内容等	金融・流通端末、画像処理機・医療機器・半導体機器等の設計・製造、エンターテインメント機器等の設計・製造OEM生産		
今後求めたい外注加工(外注先)等について	薄板精密板金～塗装(溶剤・粉体)～組立の一貫生産 大きさ:1000mm～2000mm 板厚:1.0mm程度 材質:SECC、SUS ロット:10～300個など物による(リピート品が多い) <必要設備及び人員> 上記加工に必要な設備一式		
希望事項等	・工程の一部外注も可だが、管理を徹底すること ・企業レベル50人以上 ・板金加工以外の機械加工を行っている事業者はご遠慮ください		

18

会社名	株式会社ティーネットジャパン	URL	https://www.tn-japan.co.jp/ja
資本金	26,360万円	従業員数	1,836人
所在地	東京都港区		
主要生産品目及び加工内容等	発注者支援業務、コンピューターシステム開発、機械・電気・電子分野の技術者派遣、運搬機械システムの設計・製造、特殊空調設備の設計・施工、自動車・産業機械・FAプラントエンジニアリング、除菌機器・湿式調湿機の製造・販売、金属および樹脂精密成形部品の製造・金型製作、他		
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①火力発電所(石炭、バイオマス)のコンベア、ホッパ、サイロなどのマテハン機器の製作 ②上記機器メンテナンス部品の製作 <必要設備及び人員> 切断・プレス加工・穴あけ加工・溶接・酸洗・塗装・コンベア等機器の仮組・工場無負荷試運転の加工機・設備(外注含む)		
希望事項等	・品質保証に対する対応部署があること ・ミルシート、自主検査成績書、製品製作途中写真撮影及び完成品写真撮影、出荷梱包対応まで。		

19

会社名	テックプロジェクトサービス株式会社	URL	https://tec-tps.com/
資本金	30,000万円	従業員数	240人
所在地	千葉県習志野市		
主要生産品目及び加工内容等	・各種産業プラントの研究・開発協力、企画、設計、機器調達、建設、試運転、技術指導 対象分野：石油、ガス、資源開発、石油化学、一般化学、水、交通、発電、原子力、高度生産システム、医薬、ファインケミカル、物流、バイオ、環境、等 ・システムエンジニアリング、ソフトウェアの取得、開発および販売		
今後求めたい外注加工(外注先)等について	製薬工場向けや国内プラント関連の ① 圧力容器 材質:鉄・SUS 大きさ様々 一種・二種必要な物から通常のタンクまで ② 制御盤の設計・製作 サイズ:大小様々 <必要設備及び人員> ①組立工場 ②溶接設備他		
希望事項等	・設計、製作にて請負が可能であること。		

20

会社名	東洋工機株式会社	URL	https://www.toyokouki.co.jp/
資本金	10,000万円	従業員数	130人
所在地	神奈川県平塚市		
主要生産品目及び加工内容等	鉄道車両用電機品 ・電動機のメンテナンス(絶縁更新、コイル巻き替え等) ・歯車装置のメンテナンス(ベアリング交換、車輪・車軸交換等) ・制御機器のメンテナンス(各種制御機器更新、新製品組立)		
今後求めたい外注加工(外注先)等について	集電装置、駆動装置、補助電源装置に関わる部品 ①アルミ合金鋳物、青銅鋳物 手で持てる範囲 多品種小ロット ②純鉄の加工+メッキ加工(六価クロム、硬質クロム等) 丸:φ30前後 ③ポリカーボネイトの曲げ・接着(ケース、カバー等) ④製缶・板金加工 材質:鉄 A4サイズ~500×300 ⑤機械加工 鉄に一部真鍮溶接品 手で持てる範囲 <必要設備及び人員> ・材料入手から加工、メッキまで対応できる業者 ・若しくは、材料入手から加工、メッキ、塗装まで対応できる業者		
希望事項等			

21

会社名	東洋電機製造株式会社横浜製作所	URL	https://www.toyodenki.co.jp/
資本金	49億9,839万円	従業員数	841人
所在地	神奈川県横浜市		
主要生産品目及び加工内容等	【交通事業】 ・鉄道車両用電機品、新交通システム車両用電機品、特殊車両用電機品、鉄道用電力貯蔵装置の製造・販売及び付帯工事 【産業事業】 ・産業用生産・加工設備用システム、自動車試験システム、発電・電源システム、上下水道設備システム、車載用電機品の製造・販売及び付帯工事 【情報機器事業】 ・駅務システム機器、遠隔監視システム機器、情報システム関連機器の製造・販売及び付帯工事		
今後求めたい外注加工(外注先)等について	集電装置、駆動装置、補助電源装置に関わる部品 ① 機械加工 材質:鋳物、鉄、SUS 丸:φ200~φ500×1000程度 角:手で持てる範囲~中物まで ② 製缶・板金加工・塗装まで 箱状:1500×600~800×L4000~5000 ③ 車掌用携帯端末に関わる部品 小物・薄板の板金加工 <必要設備及び人員> 鋳造、板金、溶接、塗装、熱処理、金型		
希望事項等			

22

会社名	株式会社栃木屋	URL	https://info.tochigiya.jp/
資本金	5,000万円	従業員数	240人
所在地	埼玉県川口市		
主要生産品目及び加工内容等	機構部品メーカー(取手、ヒンジ、ラッチ・錠前、キャスター等)		
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①ダイカスト鋳造(金型製作~加工まで) サイズ:50~100t程度、材質:ZDC2、ADC12 ②樹脂・ゴム成形(金型製作~加工まで) サイズ:100~200t程度、材質:PA、PP、P、PA、PO、ABS ③プレス板金 サイズ:~100t程度、材質:鉄、SUS 板厚は基本2~3mmだが4mmのものもある ④その他、機械加工、ASSY等 いずれも製品サイズは手のひら以下が多い ロットは1,000、3,000、5,000個程度が通常ロット(別注品で1個~も有)		
希望事項等	ダイカスト:メッキなどの外注管理、ASSY対応、梱包対応までの可能 樹脂:インサート成形、ASSY対応、梱包対応まで可能 プレス:単発・順送どちらでも可。どちらも持っているとなお良い		

23

会社名	株式会社トラウム			URL	https://traum.co.jp/
資本金	4,700万円	従業員数	170人	所在地	東京都国分寺市
主要生産品目及び加工内容等	・ソフト、ハード、装置、電器部品の試作品、量産品の製造販売他				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①機械加工(樹脂、ステン、真鍮、鉄、アルミ等) 手で持てる範囲が主 一部大物もあり ②上記の試作品加工(3次元加工、五軸加工) ③板金 少ロット・試作メイン ④ASSY・組立(装置1台～量産まで) 出来れば設計・製作				
希望事項等	・効率の良い加工方法が提案可能なこと ・複合的な加工を一括で品質管理できる企業(外注可) ・見積回答やイレギュラー対応が迅速であること				

24

会社名	ドリコ株式会社			URL	https://www.drigo.co.jp/
資本金	27,500万円	従業員数	145人	所在地	東京都中央区
主要生産品目及び加工内容等	(1)浄水設備・下水道設備・中水再利用設備ほか各種水処理設備の設計・施工 (2)地熱開発・温泉開発・さく井工事及び地下資源に関する事業・地質調査・探査 (3)水処理機器・水処理薬剤の製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①製缶加工～機械加工 機械加工のみは不可 架台・階段・手摺・水槽等 設計・製作が可能であること ②管工事・機械設置工事・電気設備工事等の建設工事 ③施工図・水処理プラント機械設備の3Dスキャン等BIM/CIM <必要設備及び人員> ① 自社工場でも協力工場でも可 SS/SUS ② 当該建設許可必要 ③ CAD(AutoCAD、T-Fas、Rebro等)				
希望事項等	・水処理プラントの実績がある会社なら尚可。				

25

会社名	株式会社中川製作所			URL	http://www.nakagawa-ss.co.jp/
資本金	4,000万円	従業員数	64人	所在地	神奈川県大和市
主要生産品目及び加工内容等	・半導体製造装置、真空装置、測定装置、光学計測、航空宇宙関連部品				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①機械加工品(丸・角) 材質 アルミが主、ステン、鉄 中・小物が手で持てる範囲が中心、1mを越えるものは少ない ロット 1ヶ～200ヶくらい				
希望事項等	・外観部品の為、キズ、ダコン厳禁 ・単品、短納期対応求む				

26

会社名	株式会社ナック			URL	https://kk-nac.co.jp/
資本金	1,000万円	従業員数	10人	所在地	神奈川県綾瀬市
主要生産品目及び加工内容等	船舶用エンジン部品、プラント用エンジン部品、空調コンプレッサー部品、産業車両部品、防衛省向け特殊車両部品、鉄道車両部品、発電機関連部品、電動油圧加工機部品、工作機械部品				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①工作機械部品 ②半導体製造装置部品 ③真空装置部品 ④産業機械部品 ①～④いずれも ・丸物機械加工 φ50～φ2,000 ・角物機械加工 100角～1,000角 ロット:丸角ともに多品種小ロット 材質:鉄、FC、SUS、アルミ <必要設備及び人員> 旋盤、マシニングセンター、部品により溶接機 など				
希望事項等	半導体製造装置向けの部品、高精度でキズなど取り扱いが難しい品物に対応可能な業者様を探しております。 可能であれば三次元測定が可能だと尚助かります。 他にも工作機械部品や産業機械部品など幅広いお客様と取引があります。 弊社はフランジ・リング加工が得意な町工場ですので、お仕事をお願いするだけでなく、お手伝いすることも可能です。				

27

会社名	株式会社ニックス			URL	https://nix.co.jp/
資本金	4億6,813万円	従業員数	165人	所在地	神奈川県相模原市
主要生産品目及び加工内容等	工業用プラスチック部品、プラスチック機構部品、ラベル、ラベル貼付機などのラベル関連等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①樹脂成形加工(金型～成形まで、又は成形のみ) サイズ:手のひらサイズ～中物 ロット:数千個～(多品種) 材質:塩ビ(硬質・軟質)、スーパーエンブラ(PPS、LCP、PEEK)、フッ素樹脂</p> <p>②機械加工 サイズ:丸角ともに、手のひらサイズ～300mm程度、丸棒の追加加工 材質:鉄、SUS、アルミ</p> <p>③プレス加工(順送、単発。金型～加工まで) サイズ:手のひらサイズが主～300mm、板厚:5mm以下 材質:鉄、SUS、アルミ</p> <p>④板金加工 サイズ:手のひらサイズ～300mm、板厚:5mm以下 材質:鉄、SUS、アルミ</p> <p>⑤ゴム成型 サイズ:～手のひらサイズ</p> <p>⑥組立(上記加工～組立まで、又は組立のみでも可) ユニット品の組み立て ～1m以内のサイズ</p> <p><必要設備及び人員> 成型機 10～650t 金属加工設備(プレス、タレパン、切削など)</p>				
希望事項等					

28

会社名	日軽産業株式会社			URL	https://www.nikkeisangyo.co.jp/
資本金	10億1,000万円	従業員数	230人	所在地	東京都港区
主要生産品目及び加工内容等	アルミナ、化成品、地金、板・押出製品				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①アルミ板材の切断・フライス・旋盤加工</p> <p>・アルミ押出材の機械加工(手の平サイズから長尺まで)MC、五軸、五面 ・アルミ板の切断～フライス加工 幅 6mm～120mmの加工</p>				
希望事項等					

29

会社名	株式会社ニットー			URL	https://www.nitto-gr.co.jp/
資本金	1000万円	従業員数	50人	所在地	神奈川県横浜市
主要生産品目及び加工内容等	<p>・プレス金型製作、プレス加工、板金加工 機械部品加工、治工具設計製作、溶接加工、製品開発、製造、販売 ・金型および金型部品の販売(海外を含む)</p>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①機械加工 丸:φ10～φ250 一部大物もあり 角:手で持てる範囲 材質:鉄・アルミ・ステン・真鍮</p> <p>②樹脂の機械加工 丸・角とも小物が多い</p> <p>①、②ともロット1ケ～10ケ</p> <p><必要設備及び人員> MC、NC旋盤他</p>				
希望事項等	<p>・納期2週間程度が主 ・見積回答が早いこと ・低価格</p>				

30

会社名	日邦産業株式会社 東京支店			URL	https://www.nip.co.jp/
資本金	31億3,775万円	従業員数	319人	所在地	東京都千代田区
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・産業資材全般の販売 ・プラスチック成形品の製造販売 ・機構部品の製造販売 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①厚銅(t=3mm)以上のバスバー品 ②鉄、SUS(t=1~3mm)のプレス品 ~A4用紙サイズ程度 ③鉄、SUS(t=1~3mm)の板金 ~A4用紙サイズ程度 ロットは①~③いずれも10,000~15,000個/月、50,000~100,000個/月の2パターン</p> <p><必要設備及び人員> 金属部品の材料は自己調達可能なこと 順送プレス又はトランスファープレス</p>				
希望事項等					

31

会社名	日本オートマチックマシン株式会社			URL	https://www.jam-net.co.jp/
資本金	18億2,000万円	従業員数	328人	所在地	東京都大田区
主要生産品目及び加工内容等	自動端子圧着機、端子・コネクタ、精密バイス、精密プレス・圧着機、プレス順送金型・インジェクション金型などの製造販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①歯車(ミスミ、KHK、椿本、三木プーリ等の購入品)の調達~追加工 ②機械加工 ・形状・サイズ: 手のひらサイズ、丸物・角物 ・材質: S45C、SKS、SKDなど(HRC45~60) ・数量: 1ロット1~3個、少量多品種100個/月程度 ③パイプ加工(曲げ、穴あけ) ・材質: 鉄、SUS</p> <p><必要設備及び人員> マシニングセンタ、成形研磨(②に必須。平面研磨のみはNG)、ジグ研、汎用旋盤、汎用フライス、エンドボール等</p>				
希望事項等					

32

会社名	橋永金属株式会社			URL	https://www.hashinaga.co.jp/
資本金	1,000万円	従業員数	9人	所在地	東京都目黒区
主要生産品目及び加工内容等	・非鉄金属材料及びその加工部品の販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>旋盤加工品 材質: 鉄、アルミ、銅、SUS 寸法: φ5~φ30mm 数量: 数個~300個、1000個以上の物も 表面処理、熱処理</p> <p><必要設備及び人員> CNC自動旋盤、NC旋盤、検査機器</p>				
希望事項等					

33

会社名	PACRAFT株式会社			URL	https://pacraft-global.com/
資本金	24,500万円	従業員数	291人	所在地	群馬県前橋市
主要生産品目及び加工内容等	包装機械・包装資材・計量機器・計測機器・計量システム・検査機器・ラベリング・特殊製袋加工・自動倉庫システム・物流搬送システム・特殊機設計製作・環境関連機器・各種試験機・アフターフォロー&メンテナンス				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①機械加工及び溶接加工 中小物 材質: SUSが多い、鉄 出来れば丸・角及び溶接加工が出来る企業 ②板金加工 材質: SUS304、316、ヘアラインあり 大きさ: MAX2m角程度 ③機械加工 材質: 鉄 大きさ: MAX3m角程度 ④制御盤</p> <p><必要設備及び人員> ブレーキプレス、半自動・TIG溶接機、旋盤、MC等</p>				
希望事項等					

34

会社名	扶桑鋼管株式会社	URL	https://www.fusoh-kokan.co.jp/
資本金	2億4,000万円	従業員数	196人
所在地	千葉県浦安市		
主要生産品目及び加工内容等	機械構造用鋼管の卸売り及び各種加工 輸出入業務		
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> ・鋼管の切削部品 ・丸棒の切削部品 ・シャフト等の長尺部品(1m以上) サイズ:いずれもφ30~450mm、厚さ4~40mm 材質:いずれも鉄、SUS ロット:5~1,000個(製品による)		
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・レスポンスが早いこと ・品質をおろそかにしないこと 		

35

会社名	古河機械金属株式会社	URL	https://www.furukawakk.co.jp/
資本金	282億818万円	従業員数	2,855人
所在地	東京都千代田区		
主要生産品目及び加工内容等	ポンプや破碎機の産業機械、トンネル掘削作業にて使われるトンネルドリルや油圧ブレーカのロックドリル、トラック積載型クレーンのユニッククレーン、銅、電子材料等		
今後求めたい外注加工(外注先)等について	小ロット・多品種の建設機械部品の機械加工及び溶接 <ol style="list-style-type: none"> ① 燃料タンク・オイルタンク(50~400L) <ul style="list-style-type: none"> ・材質:SS400 板厚:2.3t~3.2t ロット:30個/月程度 ② 油圧ショベルブーム類似の接合部品、その他ピン接合ブラケット類 <ul style="list-style-type: none"> ・製缶~機械加工(横中ぐり等) ・材質:SS400 長さ:1.5m~ ロット:30個/月程度 ③ 集塵機 <ul style="list-style-type: none"> ・板金~組み立て(モーター、バルブは支給) ・材質:SS400 板厚:2.3t~3.2t 大きさ:1m×1m程度 ロット:30個/月程度 ④ 油圧バルブブロック内小径部品 <ul style="list-style-type: none"> ・材質:SS400 ロット:30個/月程度 ⑤ 油圧打撃装置用シリンダーボルト <ul style="list-style-type: none"> ・材質:SCM、SNM ロット:100個/月程度 <必要設備及び人員> マシニングセンター、NC旋盤、横中ぐり盤、製缶・溶接設備一式		
希望事項等	小物~大物部品の試作・小ロットでの加工が対応可能で、材料調達からの一貫生産を得意とする企業様を希望します。		

36

会社名	松内電器工業株式会社	URL	https://www.matsuuchi-corp.com/
資本金	1,000万円	従業員数	30人
所在地	埼玉県春日部市		
主要生産品目及び加工内容等	試作・金型設計~生産まで 金属プレス加工 溶接加工・プレス品Assy(組立) コスト削減・工程短縮の提案(VE・VA提案) 小ロットにも対応(試作可)		
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ol style="list-style-type: none"> ① プレス金型 <ul style="list-style-type: none"> 200t、250tのトランスファー用、順送用金型 ② 板金・プレス部品の試作 <ul style="list-style-type: none"> 300×500位の箱物形状 ③ プレス~切削・板金・溶接が出来る企業 <ul style="list-style-type: none"> 大きさ:手の平サイズ 		
希望事項等			

37

会社名	三菱重工パワーインダストリー株式会社	URL	https://power.mhi.com/jp/group/ids/
資本金	5億30万円	従業員数	769人
所在地	神奈川県横浜市		
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・産業用火力設備・バイオマス発電設備・地熱発電設備等の基本計画、詳細設計、製作・調達、建設、試運転 ・既設プラントの改造工事、アフターサービス、保全工事 ・コンピュータ制御装置・監視計測装置の設計製作 		
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ol style="list-style-type: none"> ① 製缶品の製作 <ul style="list-style-type: none"> 架台・ダクト・タンク・コンベア等 ② メンテナンス部品の製作(製缶品) ①、②とも材質は、鉄が主		
希望事項等			

38

会社名	ミナトエンジニアリング株式会社			URL	https://mec-s.com/
資本金	1,000万円	従業員数	28人	所在地	埼玉県越谷市
主要生産品目及び加工内容等	産業機械の設計・制作 ● 食品機械(濃縮プラント、スタティックミキサー) ● リサイクルプラント(RDF設備、缶プレス) ● SUS・SSの製缶加工及び現場工事				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①製缶加工 材質:SUS304 30m ³ のタンク ②架台の製作 材質:SS400 約30T程度 ③ SS、SUS、チタンの機械加工 ④ プラスチック、ゴムの切削・切断加工(多種少量)可能な企業 ⑤板金加工(鉄、SUS) ⑥食品機械自動化ラインの製作				
希望事項等	・サニタリー配管等、現地工事に経験がある企業が望ましい。				

39

会社名	株式会社宮腰デジタルシステムズ			URL	https://mds.miyakoshi.co.jp/
資本金	9,200万円	従業員数	200人	所在地	秋田県横手市
主要生産品目及び加工内容等	デジタルオンデマンド印刷機の設計・製造・メンテナンス				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①長尺の旋盤加工品 材質:SUS 大きさ:φ10~φ200、長さ300~1000mm程度 ロット:100個程度 ②製缶(STKM材+SS)φ1000mm ③板金(SUS、SPCC、アルミ)板厚:0.8~4.5mm(様々あり) ②、③についてはパレットで輸送できる程度のサイズを想定				
希望事項等	・一部の加工工程だけでも可 ・小規模企業歓迎				

40

会社名	株式会社守谷商会			URL	https://sales.moritani.co.jp/
資本金	8億1000万円	従業員数	755人	所在地	東京都中央区
主要生産品目及び加工内容等	・産業機械、電気・電子機器、環境保全機器、計測・検査機器、運輸・運搬機器、鉄鋼・非鉄金属、環境関連等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①鉄・ステンレス等の製缶品(タンク・熱交換器等) タンク:SUS、チタン、タンタル、ハステロイ MAX 1m×2m程度 ②架台の製作 ③自動・省力機械の設計・製作 ④治工具の設計製作				
希望事項等					

41

会社名	株式会社山添製作所			URL	https://yamazoe-ss.co.jp
資本金	1,000万円	従業員数	45人	所在地	埼玉県加須市
主要生産品目及び加工内容等	冷間圧造及び複合二次加工品、転造品、単品・ユニット品				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①圧造加工品 サイズ:φ1mm以内又はφ20mm以上 材質:鉄、SUSが主 ロット:1000~数十万個(ものによる) ②圧造品の二次加工 サイズ:φ2mm~20mm 材質:鉄、SUSが主 ロット:1000~数十万個(ものによる) ③プレス品(金型~製造まで) サイズ:手のひら大(ものによる) 材質:鉄、SUS、銅、真鍮等 ロット:数百個程度 ④丸棒の曲げ加工 ⑤組み立て(ユニット品) <必要設備及び人員> 圧造、転造機、NC旋盤、カム式旋盤等				
希望事項等	少ロット対応				

42

会社名	大和樹脂株式会社			URL	https://www.yamato-jushi.co.jp/
資本金	3,000万円	従業員数	100人	所在地	東京都台東区
主要生産品目及び加工内容等	プラスチックの成形、加工、塗装、印刷、組立等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①射出成型品(射出成形機850トン以上) サイズ:500×500以上の成型品 ロット:少量多品種(案件による)</p> <p>②FRP関係 RTM、L-RTM、SMCコールドプレス サイズ:最大2M×2M位 ロット:少量多品種</p> <p>※基本的には金型から成型品まで ※L-RTMの型製作可能な場合は型のみでの依頼もあります。</p> <p><必要設備及び人員> 射出成型機 850トン以上</p>				
希望事項等					

43

会社名	株式会社吉野機械製作所			URL	https://yoshino-kikai.co.jp/
資本金	1,500万円	従業員数	60人	所在地	千葉県千葉市
主要生産品目及び加工内容等	<p>・各種プレス機械、板金工作機械設計製作</p> <p>・各種機械メンテナンス、中古機械販売</p>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①長尺物(4m)の高精度加工 五面加工機、研磨</p> <p>②本体の製缶加工、塗装(MAX6000mm) 五面加工機、溶接</p> <p>③部品加工一式(製缶・機械加工・研磨・表面処理)</p> <p>④設計・部品製作・組立(電気・配線含む)</p> <p>材質:SS400、S45C、S45C調質</p>				
希望事項等	・適切な価格、高品質、納期厳守。				

44

会社名	株式会社リネックス			URL	https://www.linex.co.jp/
資本金	3億1,120万円	従業員数	120人	所在地	東京都品川区
主要生産品目及び加工内容等	<p>・規格系品から特殊品まで、あらゆる工業用ファスナー(ねじなどの締結部品)、各種切削部品、特殊圧造部品、精密プレス部品、板金部品、複合部品、樹脂成形部品、シャフト、ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、MIM部品、ワイヤリングアクセサリ(電子配線材料)、住宅設備機器部品、機構部品、各種機械工具の企画・開発・販売</p>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①機械加工 材質:鉄・アルミ・ステン ロット:1~1000ヶ 丸:φ3~φ100 角:手の平サイズが主</p> <p>②鋳物製造 材質:FC、FCD、アルミ ロット:1~100ヶ</p> <p>③ダイカスト製造 材質:アルミ、亜鉛 ロット:3000前後~</p>				
希望事項等	・chemSHERPA、IMDSに対応可能な企業なら尚可。				

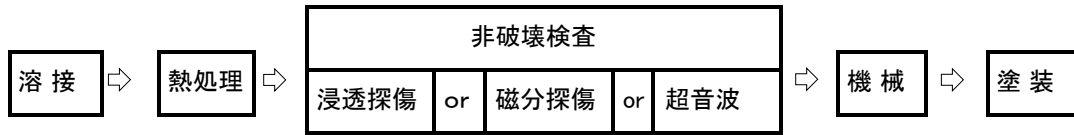
45

会社名	菱興社株式会社			URL	http://www.ryoko-sha.co.jp/
資本金	10,000万円	従業員数	99人	所在地	東京都大田区
主要生産品目及び加工内容等	<p>超硬合金工具および粉末冶金用金型の製造販売</p> <p>金属材料、精密機械部品等の販売</p>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>パンチ・ダイス・ゲージ 材質:SK、SKD、SKH等</p> <p>②治工具</p> <p>③精密機械部品等の切削加工 丸:小物~φ900 角:手で持てる範囲~2m角 材質:鉄、アルミ、SUS、チタン、インコネル等</p> <p>④樹脂切削加工 丸・角:手で持てる範囲</p> <p><必要設備及び人員> 5軸、MC、旋盤、ワイヤー、放電、研磨機、TIG溶接等のせつびがあれば尚可。</p>				
希望事項等	<p>・画像測定、三次元測定機、顕微鏡等社内で検査が可能なこと。</p> <p>・担当者により、幅広い領域の加工があるため、高い専門性を要する企業。</p> <p>・QCDでのメリットが出せる企業。□</p>				

<製作依頼する部品の加工について>

田中水力(株)

1. 工種:溶接と機械の複合加工品



* 溶接はSS材とSUS材の溶接有り

- 2. 材質:SS400、SUS304、403、410
- 3. 形状:丸形が主体(Φ200~2000×H200~1000)
水車軸回り部品に分割構造の部品有り……分割数:2
- 4. 精度:嵌合部1/100台(例 H7/h6) 溶接部は一般公差
- 5. 必要設備:溶接、熱処理、非破壊検査、立旋盤、塗装
……無い場合は外注で可
- 6. その他:溶接+機械加工の複合加工品が主体なので
一式完成品として製作して頂きたい。



渦巻フランシス水車



円筒型(横軸・立軸)フランシス水車



クロスフロー水車



ペルトン水車

製作部品の一例

