

令和6年度

富山県ものづくり商談会in大阪

発注企業一覧

開催日：令6年5月16日(木)

会場：大阪ガーデンパレス

公益財団法人富山県新世紀産業機構

目 次

【初参加 0社：(初)】

1	アイベステクノ株式会社	29	モリマシナリー株式会社
2	泉ケミカル株式会社	30	湯川王冠株式会社
3	SUS株式会社 滋賀事業所		
4	オリエント工機株式会社		
5	極東開発工業株式会社		
6	光和商事株式会社		
7	湖北精工株式会社		
8	株式会社サツマ超硬精密		
9	株式会社三協製作所		
10	三恵工業株式会社		
11	積水アクアシステム株式会社		
12	大和精工株式会社		
13	株式会社タクマ		
14	株式会社トクヤマ		
15	滑川軽銅株式会社		
16	ナルックス株式会社		
17	日新産業株式会社		
18	日本電気硝子株式会社		
19	PACRAFT株式会社		
20	阪奈工業株式会社		
21	ヒカワ精工株式会社		
22	株式会社不二鉄工所		
23	富士電波工業株式会社		
24	株式会社フラスコ		
25	堀田ハガネ株式会社		
26	前川化学工業株式会社		
27	水戸工業株式会社 大阪出張所		
28	モリテツ電機株式会社		

発注企業一覧

1

会社名	アイベステクノ株式会社			URL	https://www.ibes-techno.com/
資本金	2,000万円	従業員数	311人	所在地	兵庫県神戸市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・監視盤、配電盤、各種自動制御盤、受電設備その他電機制御装置の設計並びに製作販売 ・通信情報処理機器の自動設計製図システム・半導体回路の設計 ・FA機器の設計製作、メンテナンス等 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①各種盤筐体の板金加工、塗装 1m×2m程度が主 ロット：5ヶ～10ヶ</p> <p>②盤の配線組立 図面、ハーネス支給</p> <p><必要設備及び人員> タレパン、常磐、レーザー複合機、シャーリング、ブレーキ等</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・客先により引合い様々なため、都度ご相談させてほしい。 ・三次元測定機があればなお可。 				

2

会社名	泉ケミカル株式会社			URL	https://izumichemical.co.jp/
資本金	5,000万円	従業員数	81人	所在地	大阪府大阪市
主要生産品目及び加工内容等	プラスチック 日用雑貨 射出成型及び加工全般				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①射出成型用金型(製品図から自社で金型図面作成可能なこと)</p> <p>②射出成型(50t～450t)</p> <p>③文具・日曜雑貨、ノベルティ製造に関わる印刷・加工業者 (UVオフセット、高周波・超音波溶着、トムソン等)</p> <p><必要設備及び人員> 射出成型用金型製造に関わるマジニングセンター等 射出成型機</p>				
希望事項等	CNF、CMFの加工への取り組み、プラスチックの今後について協力して頂ける会社				

3

会社名	SUS株式会社 滋賀事業所			URL	https://www.sus.co.jp/
資本金	29,000万円	従業員数	100人	所在地	滋賀県甲賀市
主要生産品目及び加工内容等	FA(ファクトリーオートメーション)向け機械装置、ユニット機器製品および制御関連製品の設計開発、製造、販売 アルミ製住宅および建築用アルミ構造材の設計開発、製造				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> ・機械加工品 板物(ベースプレート角)や部品(当社製品追加工) 角：100角～800×1500程度 材質：①、②とも鉄、ステンレス、アルミ <p><必要設備及び人員> NCフライス、平面研削盤</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・金沢配達可能な企業(当社金沢サテライトに納品) ・多品種小ロット 				

4

会社名	オリエン特工機株式会社			URL	
資本金	8,000万円	従業員数	200人	所在地	兵庫県伊丹市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・管工事 機械器具設置工事 ・自動車や二輪車・船舶、そして産業機械などで必要な遠隔操作システムに使われるリモートコントロールケーブルの部品 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ol style="list-style-type: none"> 1 タイヤ製造設備ユニット(加工～組立まで) <ul style="list-style-type: none"> ・ユニットは、2t車荷台レベルの大きさ、市販品は支給 2 上記用部品機械・製缶加工(完成品納入:表面処理、塗装まで) <ul style="list-style-type: none"> ・丸物、角物、製缶+機械加工等 ・大型フレーム製缶加工(9000L) ・軸物(2500～3500L、BAT等) ・すべて受注品のため、単品～5ヶ程度 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・見積は短期間で ・図面一式での見積依頼で製作可能品のみ見積、一品毎の競合 ・短納期:通常2.5ヶ月程度、短納期品もあり ・当社は、TOYO TIRE(株)の関連会社 				

5

会社名	極東開発工業株式会社			URL	https://www.kyokuto.com/
資本金	11,899百万円	従業員数	1,104人	所在地	大阪府大阪市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・環境整備機器および施設の製造、販売、修理並びに同部品の製造、販売 ・環境整備機器および施設の運転、管理 ・特殊自動車その他の輸送運搬機械の製造、架装および販売、修理ならびに同部品の製造、販売。 ・トレーラ・トラックボデー等の製造および販売 ・立体駐車装置および設備の製造、据付、販売および修理等 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ol style="list-style-type: none"> ①リサイクルセンター等のプラント機械設備 ホッパー、コンベアが主でその他(破碎機等は支給) (設計・製作・工事)一式 ②リサイクルセンター等のプラント電気設備 制御盤・分電盤等 (設計・製作・工事)一式 ③中央操作室の監視や制御一式 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・自治体工事が主体の為、官公庁対応の実績があれば尚可。 (ドキュメント対応) 				

6

会社名	光和商事株式会社			URL	https://www.kohwa-shoji.co.jp/
資本金	5,210万円	従業員数	90人	所在地	大阪市中央区
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・ピストンリング、鋳物(鋳鉄・アルミ・ダイカスト)その他の機械加工品コンプレッサー、ボイラー、流量計、無停電電源装置 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ol style="list-style-type: none"> ①鋳物(FC、FCD)素材から機械加工(シャフト関連が多い) ②板金・製缶・溶接の試作・量産 小物が多い ③精密機械部品(中・小物機械加工) 材質は色々 ④機械組立 ⑤樹脂の金型～成形 50～500tくらい <p><必要設備及び人員> 切削、プレス・板金溶接、塗装、製缶、射出成型、鋳造、表面処理、組立</p>				
希望事項等					

7

会 社 名	湖北精工株式会社			U R L	https://www.kohokuseiko.co.jp/
資 本 金	9,980万円	従 業 員 数	170 人	所 在 地	滋賀県長浜市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	一般産業機械設備 曲面印刷機				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	産業機械部品加工 ①製缶・溶接加工(手で持てるサイズ~□2000・3000まで 素材:鉄・SUS・アルミ等) ②薄板板金加工(小物から機械カバー類等 素材:鉄系・SUS・アルミ等) ③機械加工(手のひらサイズ~□5000以上の大物まで 素材:鉄系・SUS・アルミ等各種) 〈必要設備及び人員〉 フライス・旋盤・五面加工機・溶接機				
希 望 事 項 等					

8

会 社 名	株式会社サツマ超硬精密			U R L	https://www.satsumanet.co.jp
資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	40 人	所 在 地	大阪府大東市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	超硬、焼入れ鋼の部品加工(金型部品、治工具、自動機部品等) 切削、研磨、放電(丸物、角物)				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①超硬・金型部品、焼入れ鋼の材込み全加工 もしくは研磨加工(円筒、内径研磨、プロファイル等) ②自動機部品・治工具等アルミ、ステン、炭素鋼、鉄の材込み全加工 ③チタン、インコネル、ハステロイ等、難削材の材込み全加工 ・いずれも、宅急便で配送できるサイズ、重量 ・1個もの有り 〈必要設備及び人員〉 各種工作機械(旋盤、フライス、マシニング、平面研磨、円筒研磨、プロファイル、放電加工等)				
希 望 事 項 等	検査、納期管理、見積対応				

9

会 社 名	株式会社三協製作所			U R L	https://sankyoss.co.jp/
資 本 金	7,500万円	従 業 員 数	80 人	所 在 地	大阪府富田林市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	自動調整弁等のバルブ 液面計				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	・旋盤加工(丸棒加工品、~Φ300 長さは2000まで、鋳物もあり) ・マシニング加工(上記加工品へのMC加工) ・鋳造(FC、FCD、SCS、BC等 単重20~40KG程度が多い) ・板金、プレス、レーザー加工(SUS、真鍮等 両手で持てる程度まで) 〈必要設備及び人員〉 ・50名まで ・鋳造設備 ・機械加工				
希 望 事 項 等	中小規模 多品種小ロット				

10

会社名	三恵工業株式会社			URL	http://www.sankei-555.co.jp/jp/
資本金	4,800万円	従業員数	467人	所在地	滋賀県栗東市
主要生産品目及び加工内容等	自動車サスペンションパーツの製造・販売 (切削、組立、梱包) 外注(熱処理、溶接、フラッシュバットなど)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①サスペンションアーム制作(板金プレス品、ブッシュ、溶接、組立まで) ②ボールスタッドの加工(鍛造、切削、熱処理、高周波、球面加工まで Φ30 長さ100程度) ③クロスロッドの加工(フラッシュバット溶接のみ) <必要設備及び人員> ・プレス(板金用/鍛造用) ・溶接(板金用)/フラッシュバット溶接 ・黒色塗装 ・CNC旋盤 ・熱処理炉(焼入焼戻) ・高周波焼入装置				
希望事項等	優先順位として①②③となります。 滋賀県までの輸送手段が必要 ①現在もアームを生産している企業を優先				

11

会社名	積水アクアシステム株式会社			URL	https://www.sekisuia.co.jp/
資本金	2億円	従業員数	192人	所在地	大阪府大阪市
主要生産品目及び加工内容等	各種産業プラント建設、水環境設備・水利施設・上下水道工事、給排水設備改修・貯水槽等の製作・販売・工事、排水処理装置等の製作・販売・工事、省エネルギー設備の制作・工事、輸出				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	・化学工場・化成品工場向け設備の製作～据付まで ①製缶・タンク・サイロ・架台等 材質：SUS304、SUS316 小物～大物まで種類様々 ②化学工場・化成品工場内のステンレス配管工事 ③計装品・制御盤の設計製作				
希望事項等					

12

会社名	大和精工株式会社			URL	https://www.daiwa-seiko.jp/
資本金	48,000万円	従業員数	380人	所在地	大阪府東大阪市
主要生産品目及び加工内容等	・農業機械・建設機械の部品製作及び塗装、組立 ・厨房機器、その他産業用機械の設計、製造 ・自動車及び航空機部品の加工				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	農業機械・建設機械向けの ①ブラケットのプレス板金 大きさ：手のひらサイズ～1m角を超える物まで 材質：鉄 ロット：50ケ/月～500ケ/月 種類多数あり <必要設備及び人員> レーザー、プレス、溶接ロボット、鋳造設備				
希望事項等	・生産管理、品質管理部門があることが望ましい。				

13

会社名	株式会社タクマ			URL	https://www.takuma.co.jp/
資本金	133億67百万円	従業員数	1,002人	所在地	兵庫県尼崎市
主要生産品目及び加工内容等	各種ボイラ、機械設備、公害防止プラント、環境設備プラント、冷暖房ならびに給排水衛生設備の設計、施工及び監理、土木建築、その他工事の設計、施工及び監理				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①コンベア設計製作 ②一般製缶品(架台、ホッパー、サイロ、シュート、鉄骨等) ③環境プラント施設のメンテナンス製缶部品				
希望事項等					

14

会社名	株式会社トクヤマ			URL	https://www.tokuyama.co.jp/
資本金	100億円	従業員数	2,459人	所在地	山口県周南市
主要生産品目及び加工内容等	ソーダ、塩カル、クロールアルカリ、塩ビ、セメント、高純度多結晶シリコン、高純度IPA、高純度窒化アルミニウム粉末、微多孔質フィルム、歯科器材、イオン交換膜などの製造販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> ○ 手動(ボール弁)及び自動バルブの整備会社様 ○ グラスライニングの製缶機器が製作可能なメーカー様 ○ FRP材料を主とした製缶機器(タンク等)/配管が製作可能なメーカー様 ○ テフロン(ライニング含む)加工のタンク、熱交換器の製作可能会社様 ○ 材料を問わず、圧力容器(特に第一種圧力容器)の製作が可能なメーカー様 				
希望事項等	バルブ整備会社を最優先で探しております。商談会にバルブ整備が対応可能なベンダー様との面談が叶うのであれば、参加を希望しますが難しい場合は、参加を辞退させて頂くことがあることを予めご了承下さい。				

15

会社名	滑川軽銅株式会社			URL	https://namekawa.co.jp/
資本金	8,998万円	従業員数	98人	所在地	大阪府大阪市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・ アルミ及びアルミ合金の販売及び切断等加工販売 ・ 伸銅品など非鉄金属材料の販売及び加工販売 ・ 切断機及び専用機械の設計製作販売 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	真空装置部品や液晶関連部品 ①アルミ・SUS・鉄の精密機械加工品 ②アルミの門型・五面加工機等の大型機械加工 ③アルミ鋳物の機械加工 MAX500角 ④鉄鋳物の機械加工 MAX500角 <必要設備及び人員> 門型、五面、五軸MC、複合旋盤等				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 客先により引合い様々なため、都度ご相談させて頂きたい。 ・ 三次元測定機があればなお可。 				

16

会社名	ナルックス株式会社			URL	https://www.nalux.co.jp/
資本金	8,000万円	従業員数	300人	所在地	大阪府三島郡
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・ プラスチック光学部品・ガラス光学部品 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①カーボンフェザーの打ち抜き加工(オイルレス) 1t~5t程度 中心公差 2~5ミクロン ②樹脂鏡筒(内視鏡・スマホカメラ向け)・トレー等の成形加工 樹脂鏡筒10t以下 トレー100t程度 ③ガラスレンズの研磨(非球面) <必要設備及び人員> ・ プレス機、射出成形機、ガラス研磨機				
希望事項等					

17

会社名	日新産業株式会社			URL	https://www.nissinsangyo.jp/
資本金	1,000万円	従業員数	50人	所在地	滋賀県栗東市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 金属及樹脂の各種試作品製作 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①板金部品(鉄、SUS、銅、真鍮、アルミ等)中・小物 ②金属切削(鉄、SUS、銅、真鍮、アルミ等)手で持てる範囲 ③樹脂・加工品(光造形・粉末成形・3Dプリンター等) <必要設備及び人員> レーザープレス、MC、NC、5軸MC				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 見積りの早い会社、短納期対応、品質安定、コスト力 				

18

会 社 名	日本電気硝子株式会社			U R L	https://www.neg.co.jp/
資 本 金	321億円	従 業 員 数	1,687 人	所 在 地	滋賀県大津市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	特殊ガラス製品の製造・販売およびガラス製造機械の製作・販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>ガラス加工設備の設計・製作(ディスプレイや電子デバイス等)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・機械の設計・製作(切断・搬送が主)・現地工事(海外含む) ・電気の設計・製作・機内配線現地工事(海外含む) <p>・弊社作成の仕様書に基づく精細設計</p> <p>・装置の製作や試運転</p> <p>・装置の現地工事(海外含む)に技術者派遣</p>				
希 望 事 項 等	・仕様書に基づき、装置の精細設計・製作が出来るのであれば、ガラス製造装置の製作実績は不問です。				

19

会 社 名	P A C R A F T 株式会社			U R L	https://pacraft-global.com/
資 本 金	24,500万円	従 業 員 数	291 人	所 在 地	山口県岩国市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	包装機械・包装資材・計量機器・計測機器・計量システム・検査機器・ラベリング・特殊製袋加工・自動倉庫システム・物流搬送システム・特殊機設計製作・環境関連機器・各種試験機・アフターフォロー&メンテナンス				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>①機械加工及び溶接加工 中小物 材質：SUSが多い、鉄 出来れば丸・角及び溶接加工が出来る企業</p> <p>②板金加工 材 質：SUS304、316、ヘアラインあり 大きさ：MAX2m角程度</p> <p>③機械加工 材質：鉄 大きさ：MAX3m角程度</p> <p><必要設備及び人員> ブレーキプレス、半自動・TIG溶接機、旋盤、MC等</p>				
希 望 事 項 等					

20

会 社 名	阪奈工業株式会社			U R L	https://www.hannakogyo.co.jp
資 本 金	1000万円	従 業 員 数	38 人	所 在 地	大阪府東大阪市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	各種金属加工 精密機械加工全般 各種樹脂製品 各種板金加工 各種工業用ゴム製品 医療製品 アッセンブリ				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>①金属加工 材質：鉄・アルミ・ステン 丸：φ1～φ400 角：小物～MAX1m×2m</p> <p>②製缶～機械加工 材質：鉄 中小物～MAX2m角程度まで</p> <p>③樹脂加工 中小物～MAX1m角程度まで</p>				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> ・見積回答が早い、納期厳守、短納期対応可能 ・ステンレス、アルミに特化しているところ 				

21

会社名	ヒカワ精工株式会社			U R L	http://www.hikawaseiko.co.jp
資本金	4,800万円	従業員数	167人	所在地	島根県出雲市
主要生産品目及び加工内容等	・工作機械（堅型高速自動ホーニング盤、その他専用機、省力化装置など）組立、販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①ベース板精密加工（MAX 1m×2m）平面研磨可能</p> <p>②角物精密加工 機械加工～（熱処理）～研磨～表面処理 大きさ：小物（手の平）～大物（角：1000mm） 材質：鉄、アルミ、ステンレス 数量：主に単品 加工公差±0.01 幾何公差0.01～0.02 に対応可能な企業</p> <p>③製缶～機械加工（角パイプヘブロック溶接+機械加工） MAX L=1.3m 材質：鉄</p> <p><必要設備及び人員> マシニングセンタ、三次元測定機、平面研削盤、製缶設備、横中繰り盤等</p>				
希望事項等	・品質保証、図面公差への実現、コストパフォーマンスの競争力				

22

会社名	株式会社不二鉄工所			U R L	https://www.fujitekko.co.jp/
資本金	9000万円	従業員数	140人	所在地	大阪府交野市
主要生産品目及び加工内容等	・巻取機、スリッター、包装機の製作、販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>一般産業部品</p> <p>①～φ600 フランジ形状旋盤品（FC材加工可能なら尚良い） 溶接→機械加工が必要な物もあり</p> <p>②～φ50 ～L2000 位のシャフト加工</p> <p>③角物の製缶及び機械加工 サイズ：□50～2000mm角程度まで 板厚：12mm～25mmが主 溶接構造、ショットブラスト必要な物もあり</p> <p><必要設備及び人員> 上記に関わる設備（溶接機、旋盤、マシニング、横中、フライス汎用機、所有割合が高いところが希望）</p>				
希望事項等	検査・納期の管理体制が整っている企業様が望ましいです				

23

会社名	富士電波工業株式会社			U R L	https://www.fujidempa.co.jp/
資本金	33,650万円	従業員数	135人	所在地	大阪府大阪市
主要生産品目及び加工内容等	工業用電気炉（高周波加熱装置、抵抗加熱式真空炉等）の製造・販売 特殊鋼鑄造品の製造・販売 ソフトウェアの開発 加熱実験の受託 機械器具設置工事業				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①第二種圧力容器（ステンレスと鉄の二重構造） 直径1200～1500×L MAX4000</p> <p>②装置・ユニット組立（真空ホットプレス、真空溶解炉、焼結焼成炉等） 角系・丸系 MAX 2m×4m 大きさ：様々</p> <p>③電気組立（配線関係）</p> <p>④加工品（銅・真鍮） 丸：φ100くらいが主 MAX φ500 角：～1m角程度まで</p> <p><必要設備及び人員> 旋盤、NC旋盤、MC、TIG溶接、真空試験機、レーザー加工機、円筒研削盤</p>				
希望事項等	・圧力容器は、検査まで一貫でお願いしたいため、リークディレクター保有が望ましい。				

24

会 社 名	株式会社フラスコ			U R L	https://frasco.tech/
資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	33 人	所 在 地	愛媛県西条市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	<ul style="list-style-type: none"> ・一般産業用機械部品 ・省力化自動機の設計・製作・組立 ・半導体製造装置部品、真空関連機器部品の製作 ・難作材の加工 				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>①半導体製造装置部品・一般産業用機械部品（大型） ・精密機械部品加工及び放電加工 大きさ：手のひらサイズが主（丸・角とも） MAX φ600程度、□800×400×300程度 材 質：SUS、アルミ、鉄チタン、インコネルなど多岐にわたる 数 量：単品～50～60個程度</p> <p>②溶接や表面処理を含めた全加工での対応品。 ③多品種小ロット加工 ④一般産業用機械部品は、五面加工機で加工する大型の物が多い ⑤その他に大型の横型MC及び五軸MC（ストローク1200以上）</p> <p><必要設備及び人員> 五軸MC、五軸複合旋盤、3DCAD、三次元測定機、大型研削盤等</p>				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> ・製作に必要とされる各加工機が多様化しており、各企業が所持する設備を活用できるネットワークを構築したい。□ 				

25

会 社 名	堀田ハガネ株式会社			U R L	http://hotta-hagane.co.jp/
資 本 金	4,000万円	従 業 員 数	45 人	所 在 地	大阪府堺市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	<ul style="list-style-type: none"> ・特殊鋼、ステンレス鋼の販売及び加工 				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>ガイドローラー、ベアリングフランジ、特殊ボルト、ナット、シャフト 小径ピン等 丸：φ50～φ300 角：手の平サイズが多い（丸に比して少ない） 材 質：SC、SCM、SUS等 ロット：単品～20ヶ 100～1000ヶ程度も一部あり</p> <p><必要設備及び人員> NC旋盤、MC、汎用旋盤、フライス、バーワーク使用のNC旋盤等</p>				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> ・小ロット生産対応が可能なメーカー ・熱処理、表面処理、研磨が出来れば尚可。 				

26

会 社 名	前川化学工業株式会社			U R L	https://maekawakagaku.co.jp/
資 本 金	2,000万円	従 業 員 数	100 人	所 在 地	京都府京都市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	<p>ゴム プラスチック加工部品 成型部品</p>				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<ul style="list-style-type: none"> ・特色あるゴム 樹脂素材製品取り扱い （難燃 耐寒 耐熱 非移行性など スポンジ フィルム等も可） 海外調達可能な部品商社 上記素材への加飾技術等（表面処理 塗装など） 				
希 望 事 項 等	<p>事業規模は問いません 信頼関係重視 今回 金属/金型メーカーの募集はありません</p>				

27

会社名	水戸工業株式会社 大阪出張所			URL	https://www.mitokogyo.co.jp/
資本金	4,800万円	従業員数	466人	所在地	大阪府大阪市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・作業工具（ソケット、モンキーレンチ等） ・機械加工、装置類の設計 ・機械設備の販売 				
今後求めたい外注加工（外注先）等について	<ul style="list-style-type: none"> ①機械加工全般（溶接構造含む） 角：小物～五面加工機で加工する物まで 丸：小物～大型旋盤まで ②大型の製缶から機械加工 ③治工具 ④省力・産業機械の設計・製作 				
希望事項等					

28

会社名	モリテツ電機株式会社			URL	https://www.moritetsu-jp.com
資本金	1000万円	従業員数	48人	所在地	大阪府守口市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・生産設備機械装置の受託開発・製造 ・生産設備機械装置のオーバーホール ・生産設備機械装置のメンテナンスサービス ・機械加工部品の製造・販売 ・オリジナル商品の開発・製造・販売 				
今後求めたい外注加工（外注先）等について	<ul style="list-style-type: none"> ①自動化・省力化機械に使用する機械加工部品 材質：鉄、アルミ、ステン 丸：φ10～φ400 角：小物～500角程度 ベースは、MAX2000角程度の物もあり ②焼入れ・研磨部品 材質：SC、SK、SKD等 大きさ：小物～手で持てる範囲 <p><必要設備及び人員> フライス、MC、ボール盤、旋盤（汎用・NCメイン）、研磨機、ワイヤー放電、型彫放電加工機</p>				
希望事項等	・多品種小ロット（1～3ケ）に強いこと。				

29

会社名	モリマシナリー株式会社			URL	https://mori-machinery.com/
資本金	2,000万円	従業員数	400人	所在地	岡山県赤磐市
主要生産品目及び加工内容等	冷間ロール成形機・造管機、型鋼・パイプ成形用ロール金型、工作機械用ATC（自動工具交換装置）、錠剤製造用打錠機、打錠用金型杵臼、ペレット製造用金型リングダイ、自動車用部品等の開発・設計・製造・販売				
今後求めたい外注加工（外注先）等について	<ul style="list-style-type: none"> ①機械加工品・熱処理全般 丸：φ60～φ800×L300～1000 軸：高周波焼入れ・研磨まで 材質：SCM 角：小物～MAX1m角程度 材質：SS、SC、鋳物等 ロット：単品～20ケくらい ②製缶～機械加工 1m～2m×7mがMAX 材質：鉄 				
希望事項等	・品質管理体制がしっかりしている企業				

会 社 名	湯川王冠株式会社			U R L	http://www.yukawaoukan.co.jp
資 本 金	3,000万円	従 業 員 数	66 人	所 在 地	長崎県佐世保市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	<p>○産業機械部品 ○半導体・液晶製造装置部品</p> <p>○精密板金加工品 ○プレス・スピニング加工品</p> <p>○船舶艀装品 ○SUS・AL溶接板金加工品</p>				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>①製缶～機械加工（製缶のみも可）材質：鉄・ステン 小物～MAX3m×10m</p> <p>②板金加工 材質：鉄・ステン MAX1m角程度</p> <p>③機械加工 材 質：鉄・ステン・アルミ 丸 ：φ10～φ1000 角 ：小物～1m角以内</p> <p>①～③多品種小ロット</p> <p><必要設備及び人員> ブレーキプレス、半自動・TIG溶接機、旋盤、MC等</p>				
希 望 事 項 等					