## ■精密機械・部品 Precision Machines and Components

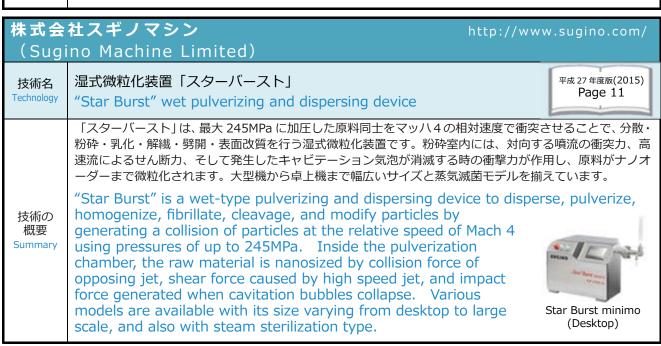
#### 株式会社ビー・エム・プロダクツ (B.M.Products.Co., Ltd.) 安定化ジルコニア(YSZ)を使用した打錠機用金型臼及び 平成 27 年度版(2015) 打錠障害を改善するナノ改質処理技術 Page 8 技術名 Development of die for tablet machinery using stabilized zirconia (YSZ) Technology and the nanoscopic scale surface treatment technology to prevent tableting failures 従来、打錠機用金型臼は SKD11(鋼材)を使用し、表面腐食を防ぐため硬質クロムめっきや CrN 等の表面 コーティングをしているが、摩耗により表面が傷つき洗浄等で腐食される問題があった。当社は、これらを 解決するため安定化ジルコニアを使用したジルコニア打錠臼を開発しました。また杵については、打錠障害 を改善するナノ改質処理も可能です。 The conventional tableting dies, usually made of SKD11 (tool 技術の 概要 steel) with hard chrome plating or CrN coating to prevent Summary surface corrosion are not free from abrasion damages that trigger corrosion as the dies get cleaned. To solve this problem, we developed tablet dies made of stabilized zirconia. The punches can be processed with nanoscopic scale surface treatment to prevent tableting failures.

## ファインネクス株式会社 (FINECS CO., LTD.) 無はんだ接続技術(プレスフィット接続技術) 平成 28 年度版(2016) 技術名 Page 21 Technology Solderless connection technology (press-fit connection technology) ・電子基板のスルーホールに圧入するだけで、プリント基板と接続できる端子の製造技術。 ・はんだ付け工程、リフロー工程を無くすことにより、製造コストの大幅な低減と環境負荷の低減を図るこ とができる。 ・条材からのプレス加工だけでなく、線材からの圧造加工にも対応できる。 • The manufacturing technology of connectors than can be 技術の 概要 attached to PCB just by press-fitting them into through-Summary • Significantly reduces production costs and environmental loads by eliminating soldering and reflow processes. Applicable not only to press-processed bars but also to heading-processed wires.

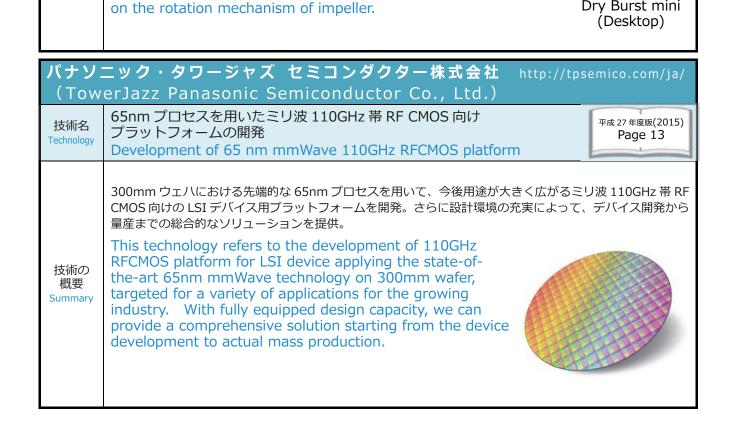
	<b>気工業株式会社</b> URIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.)	https://www.hdk.co.jp/
技術名 Technology	MEMS 技術を用いたマイクロエアブリッジ構造 Micro air bridge structure using MEMS technology	平成 28 年度版(2016) Page 22
技術の 概要 Summary	薄膜の応力制御技術、密着性制御技術と MEMS 加工技術の融合で、高耐熱ジ構造を形成し、これを各種センサへ応用。 This expertise refers to the formation of highly heatresistant and highly reliable micro air bridge structures by utilizing stress control technology of thin films, adhesiveness control technology, and MEMS processing technology for an application to a variety of sensors.	

キタムラ機械株式会社 http://kitamura-machinery		http://kitamura-machinery.co.jp/
(Kita	mura Machinery Co., Ltd.)	
技術名 Technology	従来機比 25 万倍の 512 ギガバイトの処理能力をも高速、高精度、超精密加工を実現 512GB processing capability – 250k times more machines High speed, high accuracy, and ultra	Page 9
技術の 概要 Summary	キタムラ機械株式会社は 2008 年に独自のN C装置「Arumatik-Mi」を開発、高速演算処理能力や各種インテリジェント機能により、高速・高精度加工を実現。さらに進化させた従来機比 25 万倍の処理能力を持つ「Arumatik-Mi」を搭載したマシニングセンタで 10μm 未満の切り込みと毎分 20,000 ミリの高速送りにより、超微細加工を実現した。  By developing "ArumatiK-Mi," an original NC system in 2008, Kitamura Machinery succeeded in realizing high speed and high precision machining by enhancing rapid arithmetic processing capability and adding various intelligent functions. Machining centers with "ArumatiK-Mi," having 250k times more processing capability than conventional control systems, make ultra-fine machining possible with their capability of cutting less than 10-μm depth and rapid feed rate of 20,000mm/min.	

# コマツNTC株式会社 http://www.komatsu-ntc.co.jp/ (Komatsu NTC Ltd.) 油静圧軸受を用いたマシニングセンタ(金属接触レス工作機械) 平成 27 年度版(2015) 技術名 Machining center with hydrostatic bearing Page 10 Technology (Zero metal contact machine tool) 油静圧回転軸受を用いた主軸、並びに、油静圧案内機構とリニアモータ駆動を用いた送り軸機構を持つ、加 工点 (工具と加工物の接触) 以外での金属接触が無い工作機械。 This technology refers to the machining center which has no metal contact other than the work point (where tool contacts work) having 技術の hydrostatic oil in the spindle bearing and feed shaft mechanism 概要 Summary comprising static pressure guides and the linear motor drive.



#### 小型同時5軸制御横型MC「セルフセンタ H15B-5AX」 平成 27 年度版(2015) 技術名 "Self-Center H15B-5AX," a compact 5-axis control horizontal type Page 12 Technology machining center 「H15B-5AX」は、量産加工用に広く使用されている小型マシニングセンター(MC)「セルフセンタ」シリ ーズのラインアップ機種で、一般的な小型MCにはない同時5軸制御機能と高い剛性を兼ね備えた、主軸テ ーパー30番の横型MCです。高速・高精度・高剛性・省スペースであるため、近年求められている複雑形状 の小物部品の量産加工に適しており、要望に応じたカスタマイズも可能です。 The "H15B-5AX" is a machine to complement the "Self-Center" series of compact machining centers widely used for 技術の mass processing which features 5-axis control and high 概要 Summary rigidity--unusual properties in conventional compact machining centers--with #30 main spindle taper. With its high speed, high precision, high rigidity, and space saving features, this model is suitable for processing small and complicate-shaped parts in large number and can be Self-Center H15-5AX customized to meet specific requirements. 対向気流乾式粉砕機「ドライバースト」 平成 28 年度版(2016) 技術名 Page 19 Technology "Dry Burst," the counter air ow dry-type milling device ドライバーストは、最大周速 100m/s で高速回転する2枚のインペラが発生させる気流で原料同士を対向 衝突させ、数um 程度までの乾燥微粉末を生成できる乾式粉砕機です。粉砕室内は粉砕と同時に分級も行う 構造となっており、シャープな粒度分布の微粉末が得られます。インペラの回転機構には当社が工作機械で 培ってきた技術が活かされています。 "Dry Burst" is a dry-type milling device which produces a dry 技術の powder with a particle diameter of less than 10 µm. Two high 概要 speed rotating impellers of up to 100m/s generate opposing air Summary flows and raw material particles collide each other. The casing is designed to perform milling and classification at the same time to obtain sharp particle size distribution. Also, our technology



nurtured through the manufacturing of machine tools is reflected

Dry Burst mini

技術名 Technology	CMOS イメージセンサ (CIS) CMOS Image Sensor (CIS)		
	パナソニック・タワージャズ セミコンダクター社 (TPSCo) では、カメラの眼であるイメージセンサを長年製造しており、世界的に広く認められています。 特に、CMOSイメージセンサ(CIS)では、様々な用途に対応できるテクノロジーを保有し、高解像度、低ノイズ、高感度、高飽和、低暗電流、大ピクセルなど、お客様のご要望に応じて画素サイズや画素構成を最適にチューニングすることが可能です。		
技術の 概要 Summary	TowerJazz Panasonic Semiconductor Co. (TPSCo) is globally well known for its long-standing production of image sensors that are the eyes of cameras.  Particularly in the field of CMOS image sensor (CIS), TPSCo can meet customer requirements by fine tuning pixel size or pixel constituent through its variety of technologies including high resolution, low noise, high sensitivity, high saturation, low dark current, and large pixel size.		