# 2.大学・高専・公設試の技術シーズ New Technologies in Academic and Government Sectors

	真人 er Mir	(NAKAMURA, Makoto) Ahmad	生体適合性材料を担持したナノファイバー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
岡田		(OKADA, Hiroyuki)	フレキシブル応用へ向けた有機エレクトロニクス技術の研究開発・・・・・・・・・ p Research and development of organic electronics technologies for flexible device Applications
公立	大学》	去人富山県立大学 To	yama Prefectural University
遠藤	洋史	(ENDO, Hiroshi)	微細リンクル加工技術による機能性材料・・・・・・・・・・・・・・・p Development of Functional Wrinkle-Structure Materials
松本	公久	(MATSUMOTO, Kimihisa)	溶液分散 Si ナノ結晶の開発 ・・・・・・・・・・・・・・・・p Preparation of water-dispersible silicon nanocrystals
真田 永田		(SANADA, Kazuaki) (NAGATA, Kazuya)	セルロースナノファイバーとナノ粒子のハイブリッド化による高強度、高熱伝導性樹脂の開発・・p Development of Polymer with High Strength and Thermal Conductivity through Hybridization of Cellulose Nanofibers and Nano-fillers
	敏 誠	(TAKEI, Satoshi) (HANABATA, Makoto)	ナノインプリント用ガス透過性モールド材料と微細加工技術の開発・・・・・・・・・ p Development of gas permeable template in nanoimprint process and green lithography derived from biomass
独立	行政》	去人国立高等専門学校	機構富山高等専門学校 National Institute of Technology, Toyama colle
森康	費	(MORI, Yasutaka)	金属ナノ粒子を分散含有する高分子系フィラーの研究開発・・・・・・・・・・・p Polymeric fillers containing dispersed metal nanoparticles
迫野	奈緒美	(SAKONO, Naomi)	気相中におけるコア―シェル型金属ナノ粒子の成型・・・・・・・・・・・・pProduction of core-shell bimetallic nanoparticles in vapor phase
多田	和広	(TADA, Kazuhiro)	分散動力学法によるナノカーボン材料の電子ビーム加工解析・・・・・・・・・ p Molecular Dynamics Study on Electron Beam Fabrication of Nanocarbon Materials
高橋	勝彦	(TAKAHASHI, Katsuhiko)	選択還元法で造られたナノ参加物粒子分散強化材料・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
豊嶋	剛司	(TOSHIMA, Takeshi)	機能性や操作性向上を目指したナノ〜ミクロ粒子の形状制御・・・・・・・・・・・・・・・ p Controlling shape of nano-micro scaled crystals for enhancement of functionality and Usability
山本	久嗣	(YAMAMOTO, Hisashi)	磁気機能性流体による精密研磨法・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
富山	県工	業技術センター Toya	ıma Industrial Technology Center
岩坪	聡	(IWATSUBO, Satoshi)	ナノ粒子の作製と高圧ジェットミルを用いた高度微粒化技術の応用・・・・・・・・ preparation of nanoparticles and application of fine atomization technology by high pressure jet milling
金丸	亮二	(KANAMARU, Ryoji)	ナノファイバーによる高機能医療用材料の開発・・・・・・・・・・・・・・p Development of high performance pharmaceutical materials using nanofiber
川堰	宜隆	(KAWASEGI, Noritaka)	集束イオンビームを利用したダイヤモンド切削工具・・・・・・・・・・・ pliamond cutting tools fabricated by utilizing focused ion beam irradiation
坂井	雄一	(SAKAI, Yuichi)	配向性強誘電体厚膜パターンの作製・・・・・・・・・・・・・・・・・・pPreparation of textured ferroelectric thick films
高田	耕児	(TAKATA, Koji)	細胞等の粒子をサイズで分離するマイクロ流体チップ・・・・・・・・・・・・p Microfluidic Chips for Size-based Particle Separation
寺田	堂彦	(TERADA, Dohiko)	再生医療用足場材料としてのシルクナノファイバーの開発・・・・・・・・・・・ povelopment of Silk Nanofibers as Scaffolds for Regenerative Medicine
吉田	巧	(YOSHIDA, Takumi)	防虫ナノファイバーシートの開発・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・p Development of Mothproof Nanofiber Sheet

## ■国立大学法人富山大学 University of Toyama

### 中村 真人 (NAKAMURA, Makoto Professor) 平成 27 年度版(2015) 招聘研究員 Tanveer Ahmad Mir (Invited researcher) Page 35 富山大学 大学院 理工学研究部(工学) Graduate School of Science & Engineering for Research, University of Toyama 生体適合性材料を担持したナノファイバー 技術名 Technology Nanofibers carrying biocompatible materials ナノファイバーやナノ微粒子は、医療やバイオ、医薬の領域への応用展開が期待 されている。そこで本研究では、「使えるナノテク」を目指して、ナノファイバー、 生物由来材料、生物活性機能材料を添加・融合し、3次元培養器材として成形する ことで、細胞生物学、幹細胞生物学や再生医療、がんの研究、さらに医薬品の薬効 や毒性検査用キットなどの3次元培養器材やツールなどへの応用・実用化・発展を 目指す。 The search for applications of Nanofibers and nanoparticles 技術の with diverse properties has been a major interest in 概要 biomedical, biotechnological, and pharma-medical fields. We Summary aim to research and develop "usable nanotechnology". In this research, our focus is to incorporate appropriate nanofibers with biologically derived materials, bio-functional materials and bio-sensing materials to design and produce threedimensional culture equipments and bio-sensing devices, which are expected to be useful for wide applications in cell and stem cell research, regenerative medicine and cancer research, as well as the drug efficacy and toxicity testing kits.

#### 教 授 岡田 裕之(OKADA, Hiroyuki Professor)

dimensional culture, Biosensor

maknaka@eng.u-toyama.ac.jp

平成 27 年度版(2015) Page 37

富山大学 大学院 理工学研究部 電気電子システム工学専攻

研究分野

Research

Fields

E-Mail

Electric and Electronic Engineering, Graduate School of Science & Engineering for Research, University of Toyama

技術名 Technology

研究者

情報

Researcher Information

## フレキシブル応用へ向けた有機エレクトロニクス技術の研究開発

Research and development of organic electronics technologies for flexible device applications

生体材料工学、再生医工学、細胞生物学、ナノファイバー、3次元培養、バイオセンサ

Biomaterial engineering, Tissue engineering, Regenerative medicine, Cell biology, Nanofibers, Three

tanveer9@eng.u-toyama.ac.jp

将来の高精細、大面積、高機能の情報表示や情報伝達機能を持つ電子端末の実現を目指し、有機材料を用い た集積化デバイスや光電子変換駆動技術に関する研究を行っています。特に、高性能化とフレキシブル化へ 向けて、様々な分野で利用できるフレキシブルプロダクトが支える優しく快適な社会へ向けた有機 EL や有機 トランジスタに関する自己整合技術を研究開発しています。

技術の 概要 Summary

In order to realize a future electronic terminal with high-resolution, large-area, highly functional display and information communication functions, we have been studying organic-material-based integrated circuit and electro-optical conversion and driving technique. In particular, organic light-emitting devices and organic transistors regarding self-alignment technology have been studied focusing on human-friendly and comfortable society supported by flexible products utilizing various scenes.



Self-Alignment IJP Pat. No.4648594

研究者 情報 Researcher nformation	研究分野 Research Fields
mormation	

系太陽電池

Organic electronics, Flexible, Liquid crystal, Organic light-emitting device, Organic transistor, Organic sensing device, Organic-based solar cell

E-Mail okada@eng.u-toyama.ac.jp

## ■公立大学法人富山県立大学 Toyama Prefectural University

#### 遠藤 洋史 (ENDO, Hiroshi Associate Professors) 講師 平成 27 年度版(2015) Page 38 富山県立大学 工学部 機械システム工学科 Department of Mechanical Systems Engineering, Faculty of Engineering, Toyama Prefectural University 微細リンクル加工技術による機能性材料 技術名 Technology Development of Functional Wrinkle-Structure Materials 本技術では汎用性ゴムフィルムに 3 ステップ(オリジナル立体伸張→硬化層形成→解放)で周期的かつ無欠 陥の精密微細凹凸構造を作製できる。基板からの剥離も可能であり、フレキシブル性を有していることからよ り複雑なナノ構造も再現できる。 Top-down photolithography and nanoimprint technologies are commonly used for microfabrication. These are established technologies, but have issues of multi-step and high-cost processes. In recent years, bottom-up nanolithography has been developed, using phase separation of 技術の polymers of different kinds and the selective etching of block 概要 polymer, but the process has difficulties in terms of precision Wrinkle structure Summary synthesis and shape control. Our group has been studying the control and functionalization of spontaneous wrinkle structures by forming and attaching a hard silica layer or a hardened metal layer tightly onto a surface of general-purpose silicon rubber (PDMS) and utilizing the interfacial buckling phenomenon under a compressive stress in the surface direction. We found that the special wavelength can be changed in a range of hundreds of nanometers to tens of micrometers (or more) and that stripe patterns, labyrinth patterns and other structural characteristics can be flexibly controlled. 研究分野 研究者 高分子材料、コロイド界面科学 Research 情報 Polymer Material, Colloid and Interface Science Fields Researcher E-Mail endo@pu-toyama.ac.jp Information



# 教 授 真田 和昭(SANADA, Kazuaki Professor) <u>客員教授 永田</u> 員也(NAGATA, Kazuya Visiting Professor)

平成 27 年度版(2015) Page 40

富山県立大学 工学部 機械システム工学科

Department of Mechanical Systems Engineering, Faculty of engineering, Toyama Prefectural University

### 技術名 Technology

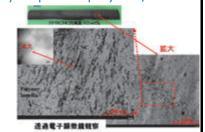
セルロースナノファイバーとナノ粒子のハイブリッド化による高強度・高熱伝導性樹脂の開発 Development of Polymer with High Strength and Thermal Conductivity through Hybridization of Cellulose Nanofibers and Nano-fillers

これまで検討されていなかった結晶性 CNF に着目し、セルロースナノファイバー(CNF)に添加するだけで PP や PE などの疎水性ポリマーに分散可能な植物由来の疎水化剤を見出した。低水分量 CNF(10mass%以下)と PE や PP を二軸押出機で均一分散できる。この新規 CNF を用いた自動車部品、電機・電子製品、各種包装材料、3D プリンター造形材料などへの事業化に向けた R & D も積極的に推進している。

### 技術の 概要 Summary

Herein, we focus our attention on crystalline cellulose nanofibers (CNFs), which had not been examined by our group in the past. We previously discovered a plant-derived hydrophobizing agent that can be dispersed in a hydrophobic polymer, such

as PP and PE, by coating the agent to CNFs. CNFs with a low-water content (≤ 3 mass%) can be homogeneously dispersed in PE or PP with a twin-screw extruder. Research and development efforts are aggressively pursuing commercial applications of this new CNF-based nanocomposites in vehicle components, electrical machinery, electronic products, various packaging materials, 3D-printable materials, and other products.



#### 研究者 情報 Researcher Information

ナノコンポジット、ナノファイバー分散制御技術、界面制御技術、コンポジット構造解析技術、力学特性・機能性設計制御技術

Nanocomposite, Dispersion of Nanofiber in polymer, Control of Interfacial Structure between Polymer and Nanofiber, Analysis of Structure of Nanocomposite, Mechanical Properties, Control of Mechanical Properties in Nanocomposite

E-Mail sa

研究分野

Research

Fields

sanada@pu-toyama.ac.jp kazunagata@pu-toyama.ac.jp

# 教 授 竹井 敏 (TAKEI, Satoshi Professor)

客員教授 花畑 誠(HANABATA, Makoto Visiting Professor)

平成 27 年度版(2015) Page 41

#### 富山県立大学 工学部 医薬品工学科

Department of Pharmaceutical Engineering, Faculty of engineering, Toyama Prefectural University

### 技術名 Technology

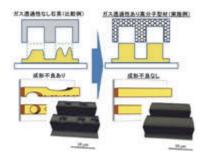
# ナノインプリント用ガス透過性モールド材料と微細加工技術の開発

Development of gas permeable template in nanoimprint process and green lithography derived from biomass

ガス透過性ナノプリント用モールド材料や水溶性ナノパターニング材料により、製品の高付加価値化を進めている。ガス透過性ナノプリント用モールド材料は、モールドが巻き込む空気や発生ガスによる成型不良が改善できると共に、溶剤や水等の揮発性成分を含むナノ成型に適している。また、水溶性ナノパターニング材料は、有機溶媒やアルカリ現像液を不要とできると共に、医療・電子フィルムのナノ加工に適している。

### 技術の 概要 Summary

Gas permeable template in nanoimprint process can improve molding defects due to air and gas generated by volatile components such as solvent and water. Water-soluble nanopatterning material is suitable for environmental affair, safety, easiness of handling, and health of the working people, instead of the common developable process of organic solvent or alkaline developer.



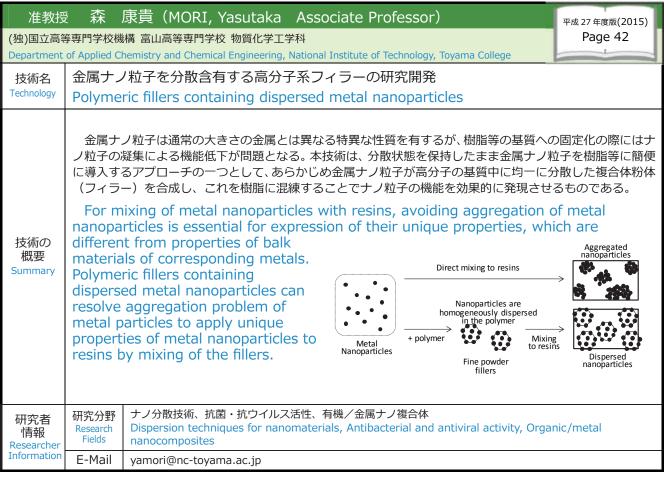
### 研究者 情報 Researcher Information —

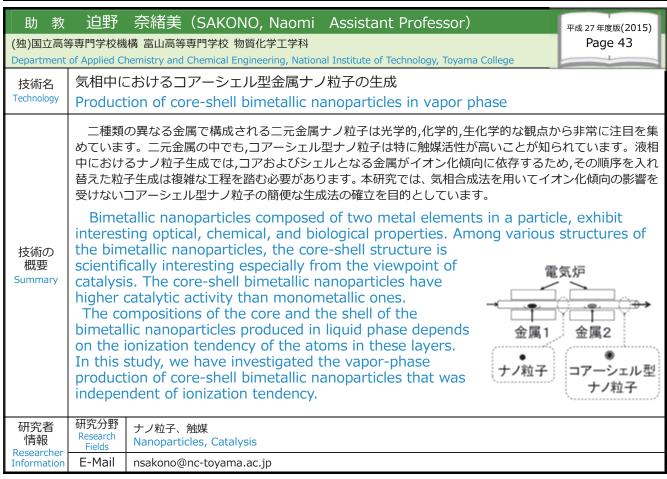
研究分野 Research Fields 電子材料、機能材料、プラスチック、バイオマス、医療用フィルム・ツール、リソグラフィ、微細加工、化学工学、粉体工学、光化学

Electronic materials, Functional materials, Plastics, Biomass, Medical films / tools, Lithography, Microfabrication, Chemical engineering, Powder engineering, Photochemistry

E-Mail takeis@pu-toyama.ac.jp hanabatam@pu-toyama.ac.jp

■独立行政法人 国立高等専門学校機構 富山高等専門学校 National Institute of Technology, Toyama college





# 准教授 多田 和広(TADA, Kazuhiro Associate Professor)

(独)国立高等専門学校機構 富山高等専門学校 電気制御システム工学科

Department of Electrical and Control Systems Engineering, National Institute of Technology, Toyama College

平成 27 年度版(2015) Page 44

技術名 Technology 分子動力学法によるナノカーボン材料の電子ビーム加工解析

Molecular Dynamics Study on Electron Beam Fabrication of Nanocarbon Materials

グラフェンなどのナノ材料への電子線照射による構造変化を制御して、所望の物性をもつよう加工や改質を行うシミュレーションの開発を行っている。本シーズは電子衝突過程をモンテカル口法による確率過程としてモデル化するところに学術的な特徴や独創性があり、特に電子照射エネルギーなどの照射条件をパラメータとして解析できる他の手法にない特徴があるため、実験的研究との比較がしやすいという利点を持つ。

Monte Carlo wethod Carbon atom

シミュレーションの概略図

平成 27 年度版(2015) Page 45

技術の 概要 Summary Nanocarbon materials, such as graphene and carbon nanotubes, are expected to become building blocks of future electronic devices due to their extraordinary properties. On the other hand, irradiating high electron to

carbon nanomaterials is expected to become a technique to tailor the structure with desirable properties. In my laboratory, we have developed and performed molecular dynamics (MD) simulations including electron irradiation effects based on a Monte Carlo method to study the nanofabrication process of materials with electron beams. MD simulations are a powerful tool to reveal the atomic scale behavior of materials. We introduced the interaction between an incident electron and the material as a stochastic process in the MD simulation, and studied the structural changes of the materials under electron irradiation.

研究者
情報
Researcher
Information

研究分野 Research Fields

ナノシミュレーション、ナノ加工、ナノインプリント Nanosimulation, Nanofabrication, Nanoimprint

E-Mail tada@nc-toyama.ac.jp

# 教 授 高橋 勝彦(TAKAHASHI, Katsuhiko Professor)

(独)国立高等専門学校機構 富山高等専門学校 機械システム工学科

Department of Mechanical Engineering, National Institute of Technology, Toyama College

技術名 Technology 選択還元法で造られたナノ酸化物粒子分散強化材料

Nano-scale Oxide Particles Dispersion Strengthened Metal Made by the Selective Reduction Method

希少金属による合金開発は、資源問題やリサイクルの観点からいずれ限界がくる。その対策として複合材料がある。本研究では、酸化物固溶体からナノ酸化物粒子分散強化材料を作製する「選択還元法」の開発を行っている。この方法は、分散ナノ粒子の製造と均一分散を同時に行うことで、工程の簡略化とコスト低下が期待でき、耐熱材料、耐摩耗材料や燃料電池用電極材料などの製造に適用できる。

技術の 概要 Summary The conventional design of the alloy, which added the rare metals, will reach a limit because of the problem of resources or recycling. In this work, the new method, "the selective reduction method", to make ODS by using reduction of solid solution oxide have been developed. This method is carried out manufacture and uniform distribution of nano-scale particles simultaneously, so the simplification and a cost fall of a process become possible. And this method is applicable to manufacture of heat-resistant materials, the electrode materials of fuel cells, abrasion proof materials, etc.

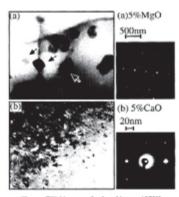


Fig. TEM images of reduced iron at 1273K.

研究者 情報 Researcher Information	研究分野 Research Fields	材料プロセス,ナノ粒子分散強化材料 Metallurgy, Metal processing, Nano-scale oxide particles dispersion strengthened metal
	E-Mail	taka@nc-toyama.ac.jp

#### 豊嶋 准教授 剛司 (TOSHIMA, Takeshi Associate Professor)

(独)国立高等専門学校機構 富山高等専門学校 機械システム工学科

Department of Mechanical Engineering, National Institute of Technology, Toyama College

平成 27 年度版(2015) Page 46

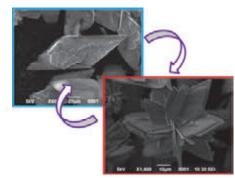
技術名 Technology 機能性や操作性向上を目指したナノ〜ミクロ粒子の形状制御

Controlling shape of nano-micro scaled crystals for enhancement of functionality and usability

合成条件を制御することにより機能性材料はナノ〜ミクロスケールにおいて様々な粒子形状に変化するこ とが知られている。粒子形状制御により特定の結晶面の選択成長による機能性の向上だけでなく、粒子の大域 的形状は粉体の物理的性質を変えることから、操作性に優れた粉体特性を有する形状の選択合成に取り組んで いる。

技術の 概要 Summary

Controlling the crystal growth condition changes the morphology of functional materials under nano-micro scale. That changing enhances not only chemical property of the functional materials by selective crystal face growth but also physical property such as permeability, sedimentation rate, and tap density, etc. Purpose of our research is finding the crystal growth parameters to synthesize target functional materials with good reactivity and usability.



研究者 情報 Researcher

Information

研究分野 Research Fields

結晶成長、形状制御、セラミクス

Crystal growth, Morphology controlling, Ceramics

E-Mail t.toshima@nc-toyama.ac.jp

#### 助 教 山本 久嗣(YAMAMOTO, Hisashi Assistant Professor)

平成 27 年度版(2015) Page 47

Solution Center, National Institute of Technology, Toyama College

技術名 Technology 磁気機能性流体による精密研磨法

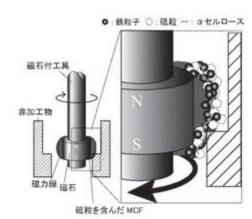
(独)国立高等専門学校機構 富山高等専門学校 ソリューションセンター

Precision Polishing Method Utilizing Magnetic Compound Fluid

磁気感応性質を持つ磁気機能性流体を用いた精密研磨技術です。磁場に応答して形成される磁気クラスター を工具と共に回転させることで砥粒を制御し被削材の加工を行います。流体性質を持つために細部、あるいは 複雑形状をもつ微細金型や難削材円管内面への精密研磨への応用が期待できます。

技術の 概要 Summary

This is precision polishing technique for nonmagnetic materials utilizing Magnetic Compound Fluid (MCF). MCF is functional fluid on changing viscosity in response to magnetic force fields. Magnetic cluster is made by magnetic particles there in dispersed MCF, therefore magnetic cluster resist on flow and increase viscosity of test fluid. In this technology, abrasive grain was controlled by magnetic buoyancy from magnetic cluster. Therefore MCF magnetic cluster is able to control non-magnetic-abrasive with polishing tool rotation. This polishing method would have a performance of applying for mini-mold with complex shape polishing and hard-to-cut materials.



被削材表面形状に沿った磁気クラスタを形成 ➡ 砥粒動作を制御し加工を行う

研究者 情報 Researcher	研究分野 Research Fields	機能性流体,微粒子 Functional fluid, Particle technology
Information	E-Mail	h.yamamoto@nc-toyama.ac.jp

# ■富山県工業技術センター Toyama Industrial Technology Center

#### 岩坪 聡 (IWATSUBO, Satoshi Section chief) 平成 27 年度版(2015) Page 48 富山県工業技術センター 中央研究所 評価技術課 Evaluation Technology Section, Central Research Institute, Toyama Industrial Technology Center ナノ粒子の作製と高圧ジェットミルを用いた高度微粒化技術の応用 技術名 Preparation of nanoparticles and application of fine atomization technology by high Technology pressure jet milling 抗菌性や防腐防蟻特性、切り花の延命機能を持つ銀や銅の複合粒子剤の開発を、高圧ジェットミル法を用い て行い、作製された粒子径とそれらの特性の関係を明らかにした。また、高圧ジェットミル法の微細化におけ る限界から、ビーズミルとの複合化処理を行った場合の効果と、その処理の特長を示した。現在は、高圧ジェ Ag composite nanoparticles and Cu nanoparticles were prepared by high pressure jet milling. Their nanoparticles had the properties with an antibacterial, an antiseptic and a function to extend a lifetime of a cut flower. The relation 技術の between the particle size and the properties was 概要 Summary investigated. There was the size limit from the milling. So, the combination of the milling and beads milling was carried out. The characteristics of the method were shown. Now, the explication of the atomization treatment by the high pressure jet milling and the improvement of the apparats were studied. 作製されたナノ粒子 研究分野 研究者 ナノ粒子、微粒化、ジェットミル、コアシェル、メソポーラス Research 情報 Nanoparticle, Atomization, Jet mill, Core-shell, Mesoporous

#### 亮二(KANAMARU, Ryoji Section chief) 課 長 金丸

iwatsubo@itc.pref.toyama.jp

平成 27 年度版(2015) Page 49

富山県工業技術センター 生活工学研究所 生産システム課

Fields

E-Mail

Production Technology Section, Human Life Technology Research Institute, Toyama Industrial Technology Center

技術名 Technology

Researcher

Information

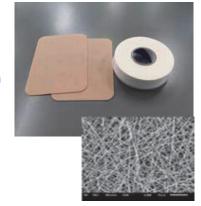
#### ナノファイバーによる高機能医療用材料の開発

Development of high performance pharmaceutical materials using nanofiber

富山県工業技術センターでは、マルチノズル式エレクトロスピニング装置を導入し、高い透湿防水効果と伸 縮性、生産性を合わせ持つナノファイバーシートを開発した。開発したナノファイバーシートの用途展開を医 療用材料に広げるため、強化効果の高いセルロースナノファイバーとハイブリッド化し、より薄く使用快適性 の高いシートの開発を現在行っている。

技術の 概要 Summary

Toyama Industrial Technology Center introduced a multi-nozzle electrospinning device, and developed a nanofiber sheet with waterproof breathability, stretchability and productivity. Using this, we developed the pharmaceutical materials which are thinner and high comfort. Furthermore, we added the cellurose nanofiber which had high reinforcement effect to these materials.



研究者 情報 Researcher Information	研究分野 Research Fields	繊維 ナノファイバー Fiber Category, Electrospining Nanofiber
	E-Mail	kin@itc.pref.toyama.jp

### 主任研究員 川堰 宣隆(KAWASEGI, Noritaka Senior researcher)

富山県工業技術センター 中央研究所 加工技術課

Processing Technology Section, Central Research Institute, Toyama Industrial Technology Center

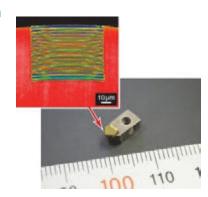
平成 27 年度版(2015) Page 50

技術名 Technology 集束イオンビームを利用したダイヤモンド切削工具

Diamond cutting tools fabricated by utilizing focused ion beam irradiation

本研究では、高精度な微細加工が可能な集束イオンビーム(FIB)に着目し、これを用いた超精密加工用工具の開発と応用について検討している。熱処理を応用することで、FIB 照射によるダイヤモンド切れ刃の創成の際に生じる加工特性の悪化を改善する手法を提案した。さらに、微細なテクスチャによって工具・被削材間の摩擦特性を変化させることで、ダイヤモンド工具を高機能化する技術を開発した。

技術の 概要 Summary In this research, diamond tools for the ultra-precision cutting were developed utilizing a focused ion beam (FIB) based micro-processing. Though the FIB-micro-processing is effective for fabrication of arbitrary shape of diamond tools, this method induces affected layers on the machined surface. We improved the cutting performance of the diamond tools, shaped by the FIB, by applying a heat treatment. Diamond tools with superior cutting performance was also developed by means of the micro-texturing on the tool surface, which induces reduction in friction at the tool and chip interface.



研究者 情報 Researcher 研究分野 Research Fields

超精密切削加工、精密切削加工、切削工具

Ultraprecision cutting, Precision cutting, Cutting tools

Information E-Mail kawasegi@itc.pref.toyama.jp

# 主任研究員 坂井 雄一(SAKAI, Yuichi Senior researcher)

富山県工業技術センター 機械電子研究所 電子技術課

Electronic Engineering Section, Machinery and Electronics Research Institute, Toyama Industrial Technology Center

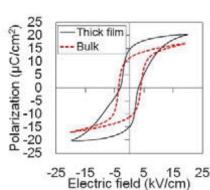
平成 27 年度版(2015) Page 51

技術名 Technology 配向性強誘電体厚膜パターンの作製

Preparation of textured ferroelectric thick films

スクリーン印刷と熱処理のみの工程で分極軸方向に配向した強誘電体膜のパターンが形成可能です。配向膜とすることで特性が向上し、チタン酸バリウム系の材料では、バルクセラミックスを超える強誘電性を示す膜パターンが得られました。また、スクリーン印刷を利用していることから、パターニングも容易で、パターン形成に際してエッチングによる廃液が発生しないという特徴もあります。

技術の 概要 Summary Using a screen printing method, ferroelectric thick films preferentially oriented along the *c*-axes can be prepared on substrates. The ferroelectric properties can be enhanced by their orientation along a preferred direction. The electric properties of the prepared BaTiO<sub>3</sub>-based thick films were higher than those of the bulk ceramics. Screen printing is advantageous for its ease of pattern formation and potentiality for low-cost mass production without waste fluid.



研究者 情報 Researcher Information 研究分野 Research Fields スクリーン印刷、強誘電体、圧電体、非鉛

Screen printing, Ferroelectric materials, Piezoelectric materials, Lead free

E-Mail sakai@itc.pref.toyama.jp

## 主任研究員 高田 耕児(TAKATA, Koji Senior researcher)

富山県工業技術センター機械電子研究所 電子技術課

Electronic Engineering Section, Machinery and Electronics Research Institute, Toyama Industrial Technology Center

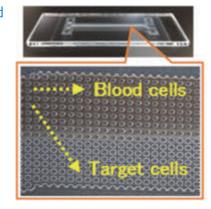
平成 28 年度版(2016) Page 34

技術名 Technology 細胞等の粒子をサイズで分離するマイクロ流体チップ

Microfluidic Chips for Size-based Particle Separation

細胞等の粒子をサイズで分離・回収することのできるマイクロ流体チップを開発した。血液中の細胞を分離する実験を行ったところ、98%以上の細胞を分離・回収することができた。従来のシリコン製のチップと比べて、この樹脂製のチップは分離システムのコストを大幅に下げることができる。本チップは循環がん細胞の分離に使うことができ、がんの診断や研究に利用できる可能性がある。

技術の 概要 Summary We developed microfluidic chips which could be used for size-based particle separation and recovery. We carried out separation tests using cell line spiked to blood, and showed that 98% of these cells were successfully separated and recovered by our microfluidic chips. In comparison with conventional silicon chips, the use of this polymeric chip can drastically reduce the cost of such separation system. This chip could be used to separate circulating tumor cells and has a potential to be used in cancer diagnosis, cancer study, etc.



研究者 情報 Researcher 研究分野 Research Fields

マイクロ流体チップ、サイズ分離、細胞分離

Microfluidic Chip, Size-based Separation, Cell Separation

Information E-Mail takata@itc.pref.toyama.jp

# 主任研究員 寺田 堂彦(TERADA, Dohiko Senior researcher)

富山県工業技術センター 中央研究所 材料技術課

Evaluation Technology Section, Central Research Institute, Toyama Industrial Technology Center

平成 27 年度版(2015) Page 52

技術名 Technology 再生医療用足場材料としてのシルクナノファイバーの開発

nology Development of Silk Nanofibers as Scaffolds for Regenerative Medicine

怪我や病気などにより欠損した体組織を再生させるための足場材料として、エレクトロスピニング法を用いて、シルクナノファイバーからなるスポンジ状の構造体を作製した。従来技術により作製される緻密なシート構造とは異なり、疎なスポンジ構造であるため、細胞の浸潤性が向上している。さらに、ナノファイバーの表面性状を変えることにより、生着した細胞の応答性を変えることも可能となった。

Silk nanofibers were electrospun and aggregated into spongy structures which might be used as a biodegradable scaffold in regenerative medicine. In non-woven

技術の 概要 Summary sheets constructed by common electrospinning methods, nanofibers are packed together densely, reducing average pore sizes. On the other hand, in the spongy structures suggested here, silk nanofibers aggregate sparsely, by which the cell migration into the sponge as a scaffold could advance. Additionally, modifying the surface properties of the silk nanofibers by an aftertreatment, the response of cells adhering could be changed.



研究者 情報 Researcher Information 研究分野 Research Fields

高分子材料

Polymer materials

E-Mail terada@itc.pref.toyama.jp

	技術センター	巧(YOSHIDA, Takumi Researcher) - 生活工学研究所 生産システム課 ection, Human Life Technology Research Institute, Toyama Industrial Technology Center		
技術名 Technology	防虫ナノファイバーシートの開発 Development of Mothproof Nanofiber Sheet			
技術の 概要 Summary	高機能衣料用材料や産業資材等に応用可能な害虫忌避効果を持つナノファイバー不織布の開発を行った。その結果、日本で伝染病の媒介を行うメスのヒトスジシマカに対する忌避率が 90%以上のナノファイバー不織布を製造することができた。そのナノファイバー不織布のメスのヒトスジシマカに対する忌避効果は 3 週間持続することが確認された。 We studied the development of mothproof nanofiber sheets that could apply to high-performance clothing or industrial materials. We obtained the nanofiber sheet with 90% or more of the repellent effect for <i>Aedes albopictus</i> . It was confirmed that the repellent effect for <i>Aedes albopictus</i> of the nanofiber sheet lasted for 3 weeks.			
研究者 情報	研究分野 Research Fields	ナノファイバー、エレクトロスピニング、防虫、繊維、有機化学 Nanofiber, Electrospinning, Insect repellent, Fiber, Organic chemistry		
Researcher Information	E-Mail	Yoshida@itc.pref.toyama.jp		