

令和元年度

富山県ものづくり商談会in名古屋

発注企業一覧

開催日：令和2年2月13日(木)

会 場：アイリス愛知

公益財団法人富山県新世紀産業機構

発注企業一覧

1

資本金	250億1600万円	従業員数	2,663人	所在地	愛知県東海市
主要生産品目及び加工内容等	特殊鋼、ステンレス鋼、チタン、鍛造品等の製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	建築部材及び産業機械部品向け ① ステンレス鋼 製缶品 ○製缶(数十kg～数ton) ○製缶＋機械加工(数十kg～数ton) ② ステンレス鋼 機械加工品 ○軸物・小物ステンレス部品加工○おねじ・めねじ加工品(～M30) 【必要設備】 ① TIG、MAG、MIG溶接機、酸洗い設備、MC、五面加工機、鋼構造物工事業建設業許可 ② MC、NC旋盤、切削転造めねじ・おねじ加工機、摩擦圧接機、洗浄機、品質検査機等				
希望事項等	① ステンレス鋼の溶接等による鉄骨制作、溶接後の機械加工、検査、処理、現場施行、中厚板・形鋼の部材は支給 ② ステンレス鋼の軸物・小物、鍛造品の機械加工、摩擦圧接、転造加工、部品洗浄、検査、丸棒・鍛造品は支給 ※ 広範な加工内容を記述していますが全てが必須ではなく、部分的な対応でも歓迎します。 また、ステンレス鋼の扱い実績を重視します。 ☛ 応募の状況によっては、別途当社にて面談する場合がありますので予めご了承ください。				

2

資本金	40億5,300万円	従業員数	840人	所在地	愛知県春日井市
主要生産品目及び加工内容等	【電力事業部】 各種変圧器、制御・通信設備、電力変換装置、発電システム、制御装置 【機器事業部】 モータ、メカトロ機器				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① ダイキャスト加工品(モーターケース、ブラケット、ブラケットカバー等) 大きさ:Φ180～205mm(使用機械は350～600tクラス) 材質:ADC12 ロット:各600個/月程度(7,200個/年) ② 板金加工品 t3.2～t4.5 MAX1m×2.5m 材質:鉄 ③ トランスケースの製缶加工 t9～t16 MAX1.5m角 材質:鉄				
希望事項等	小ロット、多品種、短納期対応が可能なこと				

3

資本金	2億5,500万円	従業員数	400人	所在地	愛知県尾張旭市
主要生産品目及び加工内容等	【1】塗装機械事業部 (1) 塗装機器及び塗装設備の設計、製造、販売、施工 (2) 自動塗装装置及び塗装システムの設計、製造、販売、施工 【2】圧造機械事業部 (1) 冷間圧造機械及びねじ製造用機械の設計、製造、販売 (2) 金型、治具、工具及び各種部品の設計、製造、販売並びに加工 【3】ニューコンポーネント事業部 (1) 精密洗浄装置及び精密コーティング装置の設計、製造、販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 機械加工 丸:Φ60～Φ100 角:手で持てる範囲 材質:アルミ、ステンレス、樹脂、鉄 1ロット:100～200ヶ程度 ② タンク、圧力容器 材質:鉄、ステンレス Φ500～Φ1000程度 ※塗装機械の周辺機器やロボットの部品等もあり				
希望事項等					

4

資 本 金	7,000万円	従 業 員 数	200 人	所 在 地	愛知県春日井市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・化工事業部 金型の製作から成形・メッキ・塗装・レーザーマーキング・組立 ・電鍍金型事業部 航空機・自動車内装用部品、マイクロキャピラリーチップ等の電鍍金型の製作				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① アルミ鋳造品の形状加工 (3D、2D) 1800mm×800mm×500mm ② 金型用型枠製作 (製缶加工) ③ 大物金属加工 2500mmサイズ ④ 製缶～機械加工 ⑤ 機械・金型部品 手で持てる範囲 【必要設備】 3DCAD、門型MC、製缶、板金設備				
希 望 事 項 等					

5

資 本 金	1億5,000万円	従 業 員 数	330 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・製品設計、金型製造、型打鍛造、品質保証				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 産業機械・工作機械向の機械加工品 ・丸、角 小物～大物まで 材質:各種様々 ・多品種少量品～量産品まで 【必要設備】 旋盤、NC、MC、門型、ターニング等				
希 望 事 項 等					

6

資 本 金	2,000万円	従 業 員 数	120 人	所 在 地	岐阜県羽島市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	産業機械部品、工作機械部品、治具等の販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	● 産業機械部品、工作機械部品、治具等の機械加工 【必要設備】 マシニングセンター NC旋盤 放電加工機 平面研磨機 円筒研磨機 その他				
希 望 事 項 等	・熱処理、表面処理が可能であること ・単品加工が多い				

7

資 本 金	3,000万円	従 業 員 数	250 人	所 在 地	愛知県豊橋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	チップマウンター部品製造 自動車部品製造 産業機械部品製造				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	上記部品の機械加工 大きさ 丸: φ1～φ40、角:手の平サイズ～200角 材 質 ステンレス(303,304)、アルミ(5052,5054)等 数 量 数十個～一万個/月 【必要設備】 ・MC、旋盤、自動盤、測定機				
希 望 事 項 等					

8

資 本 金	5,000万円	従 業 員 数	180 人	所 在 地	愛知県豊明市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	自動車、家電、半導体、医療関連などの精密機能部品 (精密切削、研削、樹脂成形)				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	自動車部品を中心とした小物精密切削部品(EFP、INJ、ABS部品等) ① φ20mm以下、5,000～10万個／月 ② φ20～50mm、2,000～2万個／月 ③ φ20～50mm、500～1,000個／月(MC加工品) ・いずれも長さは100mm程度、多品種にわたる ・材質:S15C、S45C、C3604、SUS303、SUS304、SUS430、 km材(東北特殊鋼材) 【必要設備】 MC、NC旋盤、NC複合加工機、樹脂成型機など				
希 望 事 項 等	自動車部品にて 特に機能部品加工にて実績のある、サプライヤーを希望します。				

9

資 本 金	2,200万円	従 業 員 数	35 人	所 在 地	愛知県大府市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・精密プレス金型設計・製作、プレス部品、電装用樹脂金型、精密機械部品、各種精密治具製作				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	上記部品の切削、研削、ワイヤーカット、放電加工等の全加工 ① プレス金型部品(パンチ、入子等) 小物～300角 ② 樹脂金型部品 3D形状あり 手で持てる範囲 ③ 治具部品 手で持てる範囲				
希 望 事 項 等	・短納期対応(1週間～10日) ・測定まで全加工で対応出来ること				

10

資 本 金	3億6,000万円	従 業 員 数	170 人	所 在 地	愛知県東海市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・特殊鋼、ハイアロイ材、次世代素材、加工部品(工作機械、自動車部品)の販売・供給				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	産業機械及び自動車部品向け ① 大物粗形材切削加工(鉄系、ステンレス) ② バー材切削加工(鉄系、ステンレス) ③ 鍛造加工(冷熱鍛、熱鍛) ④ 歯切り加工 【必要設備】 マシニングセンタ、NC旋盤等 NC自動盤(複合加工) パーツフォーマー等鍛造設備 ホブ盤、歯切り盤				
希 望 事 項 等	・三十名以上の会社希望 ・ISO等の認証取得あれば尚よい ・オンリーワン技術を持つ会社				

11

資 本 金	3億6,700万円	従 業 員 数	150 人	所 在 地	岐阜県美濃市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	オフセット印刷機及びスクリーン印刷機、関連機器の製造販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	印刷機械部品向け ① 鋳物(FC、FCD)の機械加工 (単重5kg～10kg、ロット30個程度、年間でリピートあり) ② SS400材平板12×32×90～25×100×1500までの溶接、MC加工 (ロット10数個) ③ アルミパイプφ70×220の旋盤加工・溶接・アルマイト処理 (ロット20～30個) ④ 鋳造加工 (単重500～800kg、長さ1.5～2m、材質 FC及びFCD) 【必要設備】 ・横型マシニングセンター ・縦型マシニングセンター ・門型マシニングセンター ・旋盤 ・鋳造加工設備				
希 望 事 項 等	・将来的なパートナー探し ・QCDについて前向きに取り組む企業				

12

資 本 金	3,000万円	従 業 員 数	30 人	所 在 地	愛知県碧南市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・試作加工・自動車、航空機、産業機械向け治具・部品加工・ダイキャスト、プレス、樹脂金型・出張測定(設備設置、校正、大型設備・部品等)				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 試作品の単品部品機械加工(サイズ:手のひらサイズ～大物まで) ② 治工具・金型部品・機械部品機械加工(角物、丸物問わない) ③ 鋳物部品の機械加工(材質:FC、FCD ロット:1個～)				
希 望 事 項 等	・多品種少量部品の対応が可能なこと。 ・材質は多種多様(アルミ、樹脂等の非鉄もあり)				

13

資 本 金	9,900万円	従 業 員 数	140 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	機械部門 : 工作機械、切削・測定工具、専用機、治具 メカトロ部門: 各種耐久試験機、プリント基板、性能検査装置、制御装置 板金設計・製作				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 各種治具、ユニット等の組立・調整 ② 生産設備部品・金型部品の単品部品加工(2D、3D) 大きさ: 手で持てる範囲 ③ 専用機の組付・検査 【必要設備】 各種加工～検査機 仕上: ラップ等				
希 望 事 項 等	自社独自の加工方法や他社より優れた加工を有している企業				

14

資 本 金	1億円	従 業 員 数	250 人	所 在 地	愛知県小牧市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	ゴム射出成型機、自動化省力化設備、防音・消音装置、発電機の製缶、板金、機械部品加工全般				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 旋盤、マシニング加工(φ700×L100、ss400)から二次処理(メッキ処理)まで ② キー溝加工(母胎材料寸法φ170×L500、キー溝幅28mm) ③ 製缶にて燃料タンク制作(幅1000×奥行600×高さ600、メッキ鋼板) ④ 自動化・省力化設備の設計・制作が対応可能な企業 ⑤ 大型製缶部品(幅4000×奥行3500×長さ21,000 総重量66トン 組立品)				
希 望 事 項 等					

15

資 本 金	4,500万円	従 業 員 数	70 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	精密機器、OA機器、医療機器、車部品、半導体、アミューズメント機器等の樹脂及び金属の試作品				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	試作品の加工 ① 金属(AL.SUS.鉄.チタン等)の切削加工(5mm角～手のひら～大物) ② 樹脂(ABS.PC.POM.PPS-GP.PEEK等)の切削加工 ③ 精密板金・試作型等 【必要設備】 5軸加工機 放電加工機 ワイヤークット等				
希 望 事 項 等	・三次元測定機、顕微鏡、画像測定器、ピンゲージ、マイクロ、ノギス等の検査設備があれば尚よい ・内製、外製にかかわらず自社で検査可能なこと・試作品のため1個から対応可のこと(必須) ・図面寸法が一通り検査できること(可能な限りで可) ・納期は樹脂で1週間から2週間、金属は10日～2・3週間を希望				

16

資 本 金	100億円	従 業 員 数	9,000 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・エネルギー、都市環境、鋼構造、産業機械、アクアソリューション、 快適創造社会等の総合エンジニアリング				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 熱交換器(設計込) ② 圧力容器(設計込) 船舶用 高圧1種必要 Φ1.5～Φ4m ③ 制御盤(設計込) ④ タンク(内面PEライニング) 5立米程度まで ※上記の製缶・据付・工事等				
希 望 事 項 等	「性能発注」が多いため、設計が出来る会社が必要				

17

資 本 金	3億5,000万円	従 業 員 数	455 人	所 在 地	愛知県みよし市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	省力化機械設計・製作 治具設備設計・製作 ロボット開発				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① モータードライバソフト開発 ベクトル制御についての実績のある企業 ② ハーネス加工 長さ1メートルぐらいまでのワイヤーハーネス 部品調達～製作まで ③ 電子回路基板 手の平サイズまでの4～6層基板の部品調達～実装まで 【必要設備】 ・圧着工具				
希 望 事 項 等	圧着工具とコネクタ類の所有リストの開示				

18

資 本 金	57億5,222万円	従 業 員 数	1,685 人	所 在 地	愛知県額田郡
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 集塵機 ・ ダクト ・ 階段、デッキ等 				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>上記製品の製缶加工(集塵機は組立含む) 大きさ: 4m×2m×2m 板 厚: 3.2mm～6mm 材 質: 鉄、ステンレス 数 量: 単品</p> <p>【必要設備】 プレスブレーキ、切断機(シャーリング等)、溶接機、ハンドソー、アイアンワーカー等</p>				
希 望 事 項 等	製缶、塗装、組付けを一貫してできる企業				

19

資 本 金	2億5,157万円	従 業 員 数	147 人	所 在 地	愛知県北名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	各種自動包装機械・荷造用機械及び周辺装置の製造・販売・修理				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 中・大物の製缶～機械加工品 ② 大物旋盤加工 大きさ: φ1m～φ2m程度 ①、②とも材質: 鉄、ステンレス ③ 包装機の本体及び周辺機器、搬送装置等の設計又は設計製作</p>				
希 望 事 項 等					

20

資 本 金	1,940万円	従 業 員 数	180 人	所 在 地	愛知県名古屋
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 中空成形(ブロー成形) ・ 射出成型 				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① ブロー成形及び金型(50mm～120mm) ② 射出成形及び金型(50t～680t) ③ 生産自動車ラインの構築 ・ ロボット、省力機械等の提案が出来る企業 ④ ブロー成形用加工治具 ※ ①、②については、金型だけでも可</p>				
希 望 事 項 等					

21

資 本 金	2,000万円	従 業 員 数	38 人	所 在 地	愛知県弥富市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 大小精密機械部品 ・ 産業用自動省力化装置 (搬送機、試験機、洗浄機、組立機、半導体関連装置) 				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>専用機や産業機械の ① 機械加工(小物～大物) 角: 小物～1m×2m 丸: φ40～ ② 機械加工～製缶加工 1m×2m程度が主 ①、②ともに材質: 鉄、ステンレス ③ 板金加工(カバー、ブラケット、ホッパー等) 材質: SS、SPCC ④ 表面処理、焼入等</p>				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 距離があるため、品質管理が重要。 ・ 出図のタイミングによっては、リードタイムが無いため、やり直しの時間に余裕がありません。 				

22

資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	37 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	油圧部品、工作機械部品、産業機械部品等の製造・販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>工作機械、産業機械部品 中～大物(φ50～)の旋盤及びマシニング加工 ・量産物(数百～)及び単品物の両方あり。</p> <p>【必要設備】 自動旋盤、マシニング 三次元測定機 等</p>				
希 望 事 項 等	<p>・自社内で検査・品質保証の体制が整っていること ・研削加工、熱処理、表面処理等 含めて対応頂けるとありがたいです。</p>				

23

資 本 金	3,000万円	従 業 員 数	34 人	所 在 地	愛知県一宮市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	<p>・搬送装置設計製造 ・乾燥機及び洗浄機設計製造 ・工場合理化設備設計製造 ・表面処理装置の設計製造 ・実験装置の設計製造 ・検査装置の設計製造 ・治具バスケット設計製造 ・配管設備設計製造 ・ラベル貼り機の設計製造</p>				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 機械加工 丸:φ10～φ50 角:800～900角 ② 板金加工 600角、厚みほぼなし ①②材質:鉄、ステンレス ③ 樹脂加工 サイズ:小物～φ350、角300×100×20 ④ 設計～部品集約～組立までの一貫製作または部品～組立 ・設備の設計のみ、組立のみは不可。</p>				
希 望 事 項 等					

24

資 本 金	5,000万円	従 業 員 数	150 人	所 在 地	愛知県半田市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	<p>粉体・食品製造装置部品、製缶板金部品、機械加工部品 主にSUS304,手のひらサイズから数メートル迄</p>				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 製缶板金部品 ② 機械加工部品 ③ 各種表面処理 特にSUS304の少量多品種対応の御依頼が多くあります。 製缶板金加工においては軸回転機構の製品(攪拌パドル等)を扱える精度、またシビアな外観品質を求めます。</p> <p>【必要設備】 レーザー・タレパン加工機、溶接機、ブレーキプレス、電解焼け取り処理装置、旋盤、NC旋盤、 フライスマシニングセンタ、複合加工機等</p>				
希 望 事 項 等	<p>・少量多品種への対応力 ・粉体に関する独自技術については上記に寄らず幅広く求めます。</p>				

25

資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	80 人	所 在 地	岐阜県不破郡
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	省力化設備、各種専用機的设计・制作・販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 大物から中物の製缶部品機械加工 ② 鋳物加工(中物) ③ 小物旋盤及びフライス加工部品 【必要設備】 旋盤 立フライス 横フライス 平面研磨 円筒研磨				
希 望 事 項 等	・短納期対応可能なこと ・QCD重要				

26

資 本 金	280億円	従 業 員 数	39,429 人	所 在 地	愛知県稲沢市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	金型製造(樹脂、ゴム、DC向け)				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 超精密プラスチック成型用金型 (射出成型機150トン前後向け) ② ダイカスト成型用金型 (ダイカスト成型機350トン前後向け、ハンドル向け部品)				
希 望 事 項 等	☛ 応募の状況等によっては当社にて別途面談させて頂くこともありますので、予めご了承ください。				

27

資 本 金	13億1,100万円	従 業 員 数	738 人	所 在 地	愛知県豊田市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	塗装プラント、塗装機器、産業機械の設計・製作・施工 自動車部品の製造				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	塗装プラント設備 ① 鋼材・SUSパネル t1.2～t3.2 MAX幅6m×高さ4m ② 床台 鉄 塗装込 ③ 配管・ダクト等の製作と据付 ④ 電気工事 (据付は、建設業許可を取得している企業に限る) 【必要設備】 溶接機、ベンダー、シャーリング他				
希 望 事 項 等	・できれば製作と据付を一貫して施工できる会社を念頭に、現在新規の仕入れ先を探しています。				

28

資 本 金	2,800万円	従 業 員 数	30 人	所 在 地	愛知県瀬戸市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	以下の設計・施工 ・各種工業用熱処理炉 ・工業用ガスバーナー ・ガス燃焼用補器類 ・燃焼制御装置 ・省力化機械				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 製缶加工(熱処理炉) 大きさ:1m角～3m角、厚さ:2.3～3.2mm 材質:SS、一部SUS304、SUS310S ② 配管(ガスバーナー) エアー、ガス ③ 電気工事(省力機械) ④ 制御盤製作～据付				
希 望 事 項 等	・価格、納期に自信のある会社				

29

資 本 金	2,000万円	従 業 員 数	50 人	所 在 地	愛知県豊田市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・精密工具:コレットチャック、シャフト、プレート等 ・精密金型パーツ品:パンチ、ダイス等 ・高精度組付治具等:設計・製作・据付まで一貫生産				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①精密工具 (コレットチャック、シャフト、プレート等) 鉄・アルミ、ステン ②精密金型パーツ品 (パンチ・ダイス) ・丸物 MAX 300φ 角物 手で持てる範囲 ロット 1ヶ〜多品種少量 材質 ハイス、SKD、ハップ材等 ③高精度組付治具等:設計・製作・据付まで一貫生産 【必要設備】 旋盤、フライス、MC、研削、放電、ワイヤーカット等				
希 望 事 項 等	・短納厳守 ・全数検査、図面通り				

30

資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	38 人	所 在 地	愛知県丹羽郡
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・機械切削加工 ・プレート加工(溶接、溶着、各曲げ加工) ・超精密加工 ・3Dデータ、マスターモデル製作、樹脂型、検具・治具				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 樹脂の切削加工品 丸:Φ1〜Φ300 角:10角〜MAX500×700 材質:樹脂全般 ② アルミ・真鍮の切削加工品 丸:Φ1〜Φ300 角:10角〜MAX500×700 A20、A50、A70等 ③ 3Dデータ、マスターモデル製作、樹脂型、検具・治具 ・試作品が多い				
希 望 事 項 等	・マシニングセンターのみ又はNC旋盤のみでも可。 ・自社で測定まで出来る企業				

31

資 本 金	8億7,747万円	従 業 員 数	30 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・電子ビーム発生装置及び素子の研究、開発、製造及び販売 ・電子ビーム発生装置及び素子に関するコンサルタント業務 等				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 真空容器、真空用部品 〜300角程度 AL、SUS ② 治具等 ③ 部品加工 小物〜手で持てる範囲 AL、SUS、チタン、モリブデン等 【必要設備】 各種加工〜検査機				
希 望 事 項 等	自社独自の加工方法や他社より優れた加工を有している企業				

32

資 本 金	28億8,200万円	従 業 員 数	485 人	所 在 地	愛知県豊田市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・オーダーメイド工具 ・工具&周辺機器 ・治具、ゲージ、射出成型用金型				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① パンチカッター、ダイカッター等 小物～手のひらサイズまで 精度:1/100～2μ ② 治具製作(図面支給) ・600角ベースの物や1mくらいで鋳物等もあり 【必要設備】 MC、ワイヤーカット、平面研削盤、三次元測定機、ロー付け				
希 望 事 項 等	納期・品質に対して責任が持てる企業				

33

資 本 金	3,200万円	従 業 員 数	180 人	所 在 地	愛知県大府市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	各種風力機器製造 (環境機器、各種送風機器、防霜ファンシステム、施設園芸用ファン、水産(海苔加工)機械他)				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 板金・製缶加工(鉄、ステンレス)口 小物から大物まで ② 切削加工(丸・角等色々な材質あり) ③ 組立等口				
希 望 事 項 等	・価格、納期対応力に優れた企業 ・多品種、小ロットに対応可能な企業 ・一部特急品対応が可能な企業				

34

資 本 金	1,200万円	従 業 員 数	43 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・一般自動化機器				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	専用機の部品加工 ① ライス・焼き入れ・研磨 ② 旋盤・焼き入れ・研磨 ③ アルミ・ステンレスの機械加工 ④ 製缶から機械加工(大型含む)				
希 望 事 項 等	品質・コスト競争力のある企業 レスポンスの速さ				

35

資 本 金	4,800万円	従 業 員 数	270 人	所 在 地	愛知県西尾市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	① 自動車部品: クランクケース、オイルパン、インテークマニホールド、シリンダーヘッドカバー (エンジン部品)、ハウジングトランスミッション、アダプタ、コンバータ(トランスミッション部品) ② 設備部品(半導体装置): 油圧ポンプ部品				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	上記自動車部品の機械加工 大きさ: 丸物 φ30～φ350、 異形物 最大500mm×300mm×300mm程度 鋳物 単重5kg～15kg以上まで 材 質: アルミ、FC、FCD 数 量: 数個～1,000個/月 【必要設備】 マシニングセンター、NC旋盤、三次元測定機				
希 望 事 項 等	・自社にて治具設計、手配可能 ・ISO14001,9001取得 ・少量、多品種対応可能				

36

資 本 金	8億1,000万円	従 業 員 数	500 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・産業機械、電気・電子機器、環境保全機器、計測・検査機器、運輸・運搬機器、鉄鋼・非鉄金属、環境関連等				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 自動車部品組み立て自動機設計製作 ② 自動機の電気制御/ソフト設計会社 ③ 精密加工が可能な治具、加工会社				
希 望 事 項 等	① エンジニアリング能力(設計が強い)のある企業 ② サーボモーター、データシフトの対応が可能な企業 ③ 高精度な加工が短納期で可能な企業				

37

資 本 金	4,500万円	従 業 員 数	460 人	所 在 地	愛知県刈谷市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・FA・ロボットシステム、加熱表面処理、ダイカスト、IOT、ロボットシステム関連 ・配電制御システム				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 中・大物の製缶～機械加工(塗装・表面処理含む) 1m×2m～2.3m角まで 材質:鉄、SUS ② 精密切削加工 精度:1/100～2/100 材質:鉄、SUS、アルミ 丸:～φ300 角:～600角 ロボットアーム等で製缶含む物もあり ③ 機械設計・電気設計 ④ ロボットティーチング 【必要設備】 門型、五面加工機、MC、NC複合旋盤				
希 望 事 項 等	・単品～小ロット発注 ・短納期対応 ・表面処理加工(塗装、メッキ)まで対応可能				

38

資 本 金	3,200万円	従 業 員 数	190 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・リニア、ステンレス、パイプシャフト ・SUS304回転軸 ・台形、切削ネジ ・リニアレール、ブッシュ ・省力機械				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 機械部品(丸・角) 小物から大物まで ② アルミ・ステンレスの高精度品(丸・角) 中・小物 ①、②とも1ロット 1ヶ～100ヶくらい 【必要設備】 MC、NC、研磨等				
希 望 事 項 等	・見積や問合せに対して、レスポンスよく対応して頂ける企業				

39

資 本 金	2,000万円	従 業 員 数	45 人	所 在 地	愛知県豊田市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	自動車部品試作:シリンダ・ハウジング・シャフト等 ◆工作機械部品:回転工具・スピンドル・ギヤー等 ◆航空宇宙部品:チタン・インコネル・ステンレス等 ◆建築機械部品:バルブ・ピストン・ボールネジ等 ◆金型部品:各種形状ピン・ブッシュ・ピン等 ◆防衛省関連:試作加工・ミサイル・化学防護車・八輪装甲車輻・軽装甲車輻				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 丸物(シャフト、スピンドル等) ② 角物(プレート、スペーサ、ハウジング等) NC、MC、研磨機等				
希 望 事 項 等	前向きに継続取引に関する取り組んで頂ける企業 検査体制、加工内容の寸法検査が保証できること 検査データの記入が可能なこと				