

平成30年度

富山県ものづくり商談会in名古屋

発注企業一覧

開催日：平成31年2月26日(火)

会 場：アイリス愛知

公益財団法人富山県新世紀産業機構

発注企業一覧

1

資本金	40億5,300万円	従業員数	852人	所在地	愛知県春日井市
主要生産品目及び加工内容等	【電力事業部】 各種変圧器、制御・通信設備、電力変換装置、発電システム、制御装置 【機器事業部】 モーター、メカトロ機器				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①ダイキャスト加工品(モーターケース、ブラケット、ブラケットカバー等) 大きさ:Φ180~205mm(使用機械は350~600tクラス) 材質:ADC12 ロット:各600個/月程度(7200個/年) ②機械加工(ウォームTA、シャフト、歯車等) 大きさ:~Φ150mm、長さ:数mm~15mmが多い 材質:鉄、SUS ロット:各200個/月 【発注例】 ・ウォームTA:Φ18.3mm、長さ27.5mm、材質S45C ・ネジシャフト:Φ10.7mm、長さ486mm、先端にネジ加工あり、材質S45C				
希望事項等	小ロット、多品種、短納期対応が可能なこと				

2

資本金		従業員数	人	所在地	
主要生産品目及び加工内容等					
今後求めたい外注加工(外注先)等について					
希望事項等					

3

資本金	2,700万円	従業員数	460人	所在地	愛知県西尾市
主要生産品目及び加工内容等	自動車の機能部品の開発、製造、品質管理 (フォークギヤシフト、レバーパーキングブレーキシュー、フック)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	当社自動車部品(鋳造加工) ①熱間鍛造粗材(SC) ②ダクタイル鋳鉄粗材(FCD) ③アルミダイキャスト粗材(ADC12) ロット:どれも1,000個~5万個/月程度 大きさ:どれも手のひらサイズ以下 【必要設備】 熱間鍛造用ハンマーもしくはプレス、ダイキャストマシンなど				
希望事項等	・当社はトヨタ自動車 協豊会のメンバーである。				

4

資本金		従業員数	人	所在地	
主要生産品目及び加工内容等					
今後求めたい外注加工(外注先)等について					
希望事項等					

5

資本金	7,000万円	従業員数	200人	所在地	愛知県春日井市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ●化工事業部 金型の製作から成形・メッキ・塗装・レーザーマーキング・組立 ●鵜電鍍金型事業部 航空機・自動車内装用部品、マイクロキャピラリーチップ等の電鍍金型の製作 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① アルミ鋳造品の形状加工(3D、2D) 1800mm×800mm×500mm</p> <p>② 製缶・板金加工</p> <p>③ 大物金属加工 2500mmサイズ</p> <p>④ 製缶～機械加工</p> <p>⑤ 機械・金型部品 手で持てる範囲</p> <p>【必要設備】 3DCAD、門型MC、製缶、板金設備</p>				
希望事項等					

6

資本金	3億100万円	従業員数	280人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	非鉄金属素材、エレクトロニクス関連素材、炭素製品、超硬・研削工具、耐摩製品、電装パーツ、電子部品、精密鋳・鍛製品、銅・特殊合金、アルミニウム製品、粉末合金品、精密金型等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 異種材及び異種金属同士の接合品</p> <p>② アルミパイプ曲げ加工</p> <p>③ 自動化・省力化設備設計製作</p> <p>④ ハイテン120kg材プレス品</p> <p>⑤ 樹脂成形品 30t～850t 特に600t以上</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・自動車用途で実績があること ・用途事例を製品見本や写真等で説明願います ・競合先には無い強みをアピールできること 				

7

資本金	1億5,000万円	従業員数	316人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	金属素材及び加工品の販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 工作機械向け部品加工 (小物から大物まで 必要設備:NC旋盤、五軸加工機、MC、研削盤があれば尚よい) ② 大物機械加工 (製缶プレス機械加工に対応、大きさ:1000×1000以上、500kg～4.5t、必要設備:門型MC、横MC)				
希望事項等	①②とも小ロット、鋳物加工もあり				

8

資本金	1,500万円	従業員数	20人	所在地	愛知県岡崎市
主要生産品目及び加工内容等	金属及びプラスチックの試作品から小ロット量産				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	● OA機器、工作機械、産業機械、自動車部品等向け試作品及び小ロット量産 ① プラスチック切削加工 (手のひらサイズ～1000×1000まで 必要設備: MC、NC旋盤等) ② 金属切削加工 (アルミ材等あり 必要設備:MC、NC旋盤等) ③ 板金加工(タレパン、レーザー等による加工品) ④ プラスチック金型及び射出成型加工(小物から大物まで) ⑤ アルミダイキャスト(ロット:数百～数千個まで)				
希望事項等	・プラスチック加工については精度を要求します。 ・試作品に関しては納期、品質重視 ・貴社の保有設備に応じた発注検討可能				

9

資本金	1157億300万円	従業員数	75,940人	所在地	滋賀県東近江市
主要生産品目及び加工内容等	セラミックを用いた産業・自動車用部品、電子デバイス、半導体関連部品、工具等及び金属加工				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① セラミック用精密金型部品 (材質:SKD、SK、S45C、SS400 必要設備MC、ワイヤーカット、放電、研磨機等) ② 精密治具 (材質:SUS 寸法1000×1000以上平面度0.01以下 必要設備MC、平面研磨、熱処理) ③ フォーマー、ヘッダー加工 (材質:銅合金 寸法Φ19 塑性加工後熱処理、旋盤加工必要) ④ 材料二次加工 (材質:Fe-Ni-Co、必要設備:圧延、スリッター) ⑤ 真空フランジ加工 (Φ25～240、材質:Fe-Ni-Co、必要設備:旋盤、ワイヤーカット、平面研磨等) ⑥ 弊社社内向け自動化・省力化設備 (設計・製作・据付(海外含む)までの発注に対応可能なこと、下記のスペースが確保できること)				
希望事項等	①については部品加工のみ、短納期多い(目安は1WEEK) ②については支給図面による製作、高精度品多い ⑥については3m×20mの設備を3台同時組立できる程度のスペースがあること				

10

資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	28 人	所 在 地	愛知県春日井市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・ 螺子の販売 ・ 金属加工品 (SS・SUS・AL・BS等の機械加工品、プレス加工品等)				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<ul style="list-style-type: none"> ● 産業機械部品、水栓金具部品等の金属加工全般 <ol style="list-style-type: none"> ① 旋盤加工 (～Φ100、長さ100、ロット100～1000個) ② マシニング加工 (手のひらサイズ、ロット:数百個単位) ③ プレス加工 (40t～200tの単発及び順送、金型から、ロット1000単位) ④ 板金加工品 (タレパンやレーザーによる加工品) 				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> ・材料持ち全加工 ・少量、短納期に対応して頂ける企業 ・螺子以外の加工品を求めたい 				

11

資 本 金	2億2,616万円	従 業 員 数	26 人	所 在 地	京都府京都市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	半導体・LED・電子部品製造用金型の設計・製造				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<ul style="list-style-type: none"> ●自動車、電気・電子製品向け <ol style="list-style-type: none"> ①プレス用金型(250t程度クラス用、設計及び製作) ②プラスチック射出成型用金型(150t程度クラス用、設計及び製作) ③インサート成型用金型(p設計及び製作) ●機械部品向け <ol style="list-style-type: none"> ④機械・治工具用プラスチック素材(機械加工) ⑤機械構造部品(シャフト、シリンダー等)の高精度機械加工 				
希 望 事 項 等	当社は半導体・LED・電子部品製造用の微細製品加工用の超精密金型を主に受注しておりますが、昨今、自動車業界、電気・電子製品、機械等の業界から上記の引合いを頂いており、協力先を探しております。				

12

資 本 金	5,000万円	従 業 員 数	180 人	所 在 地	愛知県豊明市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	自動車、家電、半導体、医療関連などの精密機能部品 (精密切削、研削、樹脂成形)				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>自動車部品を中心とした小物精密切削部品 (EFP、INJ、ABS部品等)</p> <ol style="list-style-type: none"> ① φ20mm以下、5,000～10万個/月 ② φ20～50mm、2,000～2万個/月 ③ φ20～50mm、500～1,000個/月 (MC加工品) <ul style="list-style-type: none"> ・いずれも長さは100mm程度、多品種にわたる ・材質: S15C、S45C、C3604、SUS303、SUS304、SUS430、km材(東北特殊鋼材) <p>【必要設備】 MC、NC旋盤、NC複合加工機など</p>				
希 望 事 項 等					

13

資 本 金	3億6,000万円	従 業 員 数	172 人	所 在 地	愛知県東海市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	特殊鋼、自動車部品、産業用設備・部品の販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<ul style="list-style-type: none"> ● 自動車部品及び産業用設備・機械部品 ① 切削加工部品 (パワーワーク・チャッカー、研削・歯切り・表面処理あり、サイズ:Φ1~160×長さ15~150mm ロット:試作1個~量産max数十万個/月等) ② 冷間鍛造加工部品(NC旋盤、MC等加工・表面処理あり、サイズ:~手のひら ロット:試作1個~量産max数十万個/月等) ※材質は鉄、ステンレス、真鍮、アルミ、銅、樹脂等				
希 望 事 項 等	タイ・ベトナム・インドネシア・アメリカに製造拠点を保有しておれば尚よい。 (※必須ではなく国内のみでも構わない。)				

14

資 本 金	3億6,700万円	従 業 員 数	151 人	所 在 地	岐阜県美濃市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・オフセット印刷機及びスクリーン印刷機、関連機器の製造販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	印刷機械部品向け ① 鋳物(FC、FCD)の機械加工 (単重5kg~10kg、ロット30個程度、年間でリピートあり) ② SS400材平板12×32×90~25×100×1500までの溶接、MC加工 (ロット10数個) ③ アルミパイプφ70×220の旋盤加工・溶接・アルマイト処理 (ロット20~30個) ④ 鋳造加工 (単重500~800kg、長さ1.5~2m、材質 FC及びFCD) 【必要設備】 ・横型マシニングセンター ・縦型マシニングセンター ・門型マシニングセンター ・旋盤 ・鋳造加工設備				
希 望 事 項 等	中・小物の鋳物機械加工を特に希望 QCDについて前向きに取り組む企業				

15

資 本 金	2,500万円	従 業 員 数	59 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	<ul style="list-style-type: none"> ・特殊鋼の素材販売 ・機械加工部品 ・摩擦圧接加工部品 				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 治工具 ① プレート MAX 500角 材質:SUS303、304、鉄、アルミ ② 専用機の製缶~機械加工 小物~大物まで ・製缶加工(ブラケット類)+加工、ある程度手慣れた企業を				
希 望 事 項 等	・検査対応ができる企業				

16

資本金	9,900万円	従業員数	140人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	機械部門 : 工作機械、切削・測定工具、専用機、治具 メカトロ部門 : 各種耐久試験機、プリント基板、性能検査装置、制御装置 板金設計・製作				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①各種治具、ユニット等の組立・調整 ②生産設備部品・金型部品の単品部品加工(2D、3D) 大きさ:手で持てる範囲				
希望事項等	自社独自の加工方法や他社より優れた加工を有している企業				

17

資本金	1億円	従業員数	110人	所在地	愛知県犬山市
主要生産品目及び加工内容等	ろ過機、廃水処理用機器、リサイクル機器 (脱し、酸洗、メッキ、回収、水洗、資源回収等)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	ろ過機、廃水処理用機器、リサイクル機器等の ①鉄・ステンレスの製缶加工(組付・塗装含む) φ250～φ3600×8000L タンク製缶(特に大型) 板厚:3t～10t ②同上機器の付帯設備の製缶～機械加工				
希望事項等					

18

資本金	1,000万円	従業員数	127人	所在地	愛知県丹羽郡
主要生産品目及び加工内容等	自動車・産業用等の金属部品の製造、販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	●金属切削加工 ・角物(手で持てる範囲 材質:鉄が主体) ・丸物(小物からφ300まで 材質:鉄が主体)				
希望事項等	多品種少量生産・製品の品質保証体制、測定器の充実				

19

資本金	100億円	従業員数	4,000人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	エネルギー、都市環境、鋼構造、産業機械、アクアソリューション、快適創造社会等の総合エンジニアリング				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① ガス導管 ② 鋼構造物 ③ 上下水道 ④ 水処理施設 ⑤ プラント建設 ⑥ 設備メンテナンス等 ※上記の製缶・据付・工事等				
希望事項等	※弊社応札状況によるため、現状具体的な計画はありませんが、上記内容及び施工可能でしたら、今後、案件出てきます(全国対応可能希望)				

20

資 本 金	1億円	従 業 員 数	316 人	所 在 地	滋賀県大津市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	真空ポンプ・バルブ用アクチュエーター等制御機器				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 機械加工品(シャフト物、ギヤ、ウォーム、L450 Φ30程度が最大のシャフト歯切り加工) ② ケーシング(FC、AC、鋳造+機械加工) ③ 板金・製缶・溶接・プレス加工品				
希 望 事 項 等	・ロット30~300個 ・品質面、コスト面の改善希望				

21

資 本 金	9,500万円	従 業 員 数	50 人	所 在 地	愛知県愛西市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	各種産業機械の設計~製作				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 架台ベースの製缶及び機械加工(MAX:2000×3500 材質:SS) ② 装置構成部品(製缶加工品及び切削加工品 材質:SS,SUS、AL等) 【必要設備】 溶接機、旋盤、フライス、門型マシニングセンター、五面加工機等				
希 望 事 項 等	フレキシブルに対応して頂ける企業様を希望				

22

資 本 金	2,250万円	従 業 員 数	110 人	所 在 地	岐阜県本巣市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	工作機械のオーバーホール、改造、専用機の設計製作				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 工作機械用精密部品の機械加工 大きさ:丸角ともに手のひらサイズ~大物まで多種 材質:鉄、鋳物 ② 板金加工(工作機械カバー類) 大きさ:板厚3.2mm程度、長さ~2m 材質:鉄が主、一部SUSも ③ 製缶~溶接~機械加工(機械ベッド、フレーム部分) 大きさ:板厚16~20mm、長さ2m 材質:鉄 ロット:上記いずれも単品 【必要設備】 複合機、各種研磨機、ジグボーラ				
希 望 事 項 等	一品一種の部品に対して、素材自達から加工完成まで製作希望				

23

資 本 金	2億5,157万円	従 業 員 数	136 人	所 在 地	愛知県北名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	各種自動包装機械・荷造用機械及び周辺装置の製造・販売・修理				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① FC鋳造品 単重:1~2kg ② 中・大物の製缶~機械加工品 ③ 大物旋盤加工 大きさ:φ1m程度 材質:アルミが多い				
希 望 事 項 等					

24

資本金	4,500万円	従業員数	90人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	精密機器、事務機、医療機器、アミューズメント機器等のプラスチック及び金属の試作部品				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>●事務機(プリンター等)、精密機器、医療機器、アミューズメント機器等の試作部品</p> <p>① 金属(SUS、鉄、チタン等)の切削加工品(手のひらサイズから大物まで)</p> <p>② 五軸加工品(金属、プラスチック)</p> <p>③ 精密板金加工品(手のひらサイズから大物まで)</p> <p>④ 樹脂加工品(透明品等に対応)</p>				
希望事項等	<p>・試作部品のため単品から対応</p> <p>・金属加工は精密品多い</p>				

25

資本金	1,960万円	従業員数	180人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	自動車関連部品のプラスチック製品製造				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>当社ブロー成型品の後加工(カット、穴あけ)用の</p> <p>①製品専用加工機(部品加工～組立～完成まで)小物～大物まで、一品一様</p> <p>②ブロー成形から加工、検査、箱詰めまでの自動化工程の検討</p>				
希望事項等					

26

資本金	8億7,880万円	従業員数	450人	所在地	愛知県豊田市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・プレスの自動化装置およびその付属品の設計、製作、販売 ・省力化・環境設備、機械、器具、試作品の設計、製作、販売 ・プレス金型、ZAS金型の設計、製作、販売。試作部品の製作、販売 ・自動車用量産部品の製作、販売(アクスルビーム・ロアアーム等) ・鍛造・焼結精密金型の設計、製作、販売 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①精密加工品(各種成形機のサーボ関係部品)</p> <p>小物(10角)～大物(2m×2m)</p> <p>②大物製缶加工品(フレーム、架台)</p> <p>5m×3m程度</p> <p>ロット:①、②ともに単品(多品種で、一品一様)</p> <p>材質:①、②ともに鉄、アルミ、SUS</p> <p>【必要設備】</p> <p>五面加工機、横中ぐり、旋盤、フライス、立型円筒研磨</p>				
希望事項等	設計から対応して頂ける企業様				

27

資本金	5,000万円	従業員数	65人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・FA設備等向け制御盤の専門トップメーカー ・日東工業㈱(東証一部上場)のグループ企業 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> ●自動車・鉄鋼・食品等工場や建設機械・産業機械、排水処理場等環境施設向け制御盤の製作(組立・配線・検査等) 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・当初は組立配線及び検査からスタートして、順次钣金や設計に発注範囲を広げていきたい。 ・設計はユニドラフト 今後はE-CADを検討中 				

28

資本金	9,832万円	従業員数	280人	所在地	滋賀県長浜市
主要生産品目及び加工内容等	産業機械向け精密プレス品、钣金部品、パイプ加工及び組立完成品				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> ① 钣金加工品 (t=6mmまで、1m口まで、タレパンレーザ複合機必要な場合が多い) ② プレス加工品 (パワープレス80t~500t) ③ 切削加工品(Φ300までのパイプ材加工、ベンダー・溶接込) 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・品質力、コスト力があり、試作のみでなく量産対応力ある御会社希望 				

29

資本金	2,000万円	従業員数	30人	所在地	愛知県弥富市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・大小精密機械部品 ・産業用自動省力化装置(搬送機、試験機、洗浄機、組立機、半導体関連装置) 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> ①機械加工~製缶加工 1m×2mくらいが多い ②機械加工 角:500角~1m×2m 丸:φ300~ ①、②とも材質:鉄、ステンレス 多品種少ロット 				
希望事項等					

30

資本金	3,250万円	従業員数	378人	所在地	愛知県高浜市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・自動車エンジンルーム内部品全般 ・金型、プレス加工 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> ① プレス金型の一貫製作購入(試打ちまで) ② プレス金型設計 ③ プレス金型部品 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・短納期対応可能メーカー ・一貫製作 // ・トライプレス 250t以上保有 				

31

資本金	1,000万円	従業員数	88人	所在地	岐阜県不破郡
主要生産品目及び加工内容等	省力化設備・設計・製作、及び自動車部品製造				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	省力化設備の構成部品一式 ①機械加工 丸: ~φ200 長さ200 角: ~200角 材質: 鉄、アルミ、SUS ②製缶加工~機械加工~表面処理 小物~φ200、高さ200 t~12mm アルミ、鉄 いずれも単品 【必要設備】 旋盤、フライス、横フライス				
希望事項等	製缶品及びその加工品、旋盤・フライス加工部を短納期で対応可能なこと表面処理後の完品で対応できる企業様。				

32

資本金	9,675万円	従業員数	90人	所在地	岐阜県関市
主要生産品目及び加工内容等	金属製品、セキュリティ商品の開発・製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	・架台・台車、セキュリティ商品 ①板金加工~塗装まで 板厚: 0.5~6mm 4×8 (主は板厚0.8~2.3mm) 材質: 鉄、SUS ②塗装・表面処理 リン酸亜鉛皮膜orリン酸鉄皮膜 ③組立(配線など) ・クリーン使用部品(鉄、SUS、アルミ、真鍮) ④製缶加工 板厚: ~30mm、大きさ: 3~5m 鉄が主 ⑤機械加工 丸: 小物~大物 角: 1~3m 鉄、SUS、アルミ ・上記製品についての ⑥機械設計 ロット: 上記いずれも数十個 【必要設備】 レーザー加工機・ブレーキプレス・スポット溶接機等の板金加工設備 パイプベンダー等のパイプ加工設備、 機械加工機、塗装ブース、組立スペース、3Dキャド				
希望事項等	設計から組立、梱包まで一貫して加工可能な企業を特に探しています。				

33

資本金	3億400万円	従業員数	850人	所在地	愛知県愛知郡
主要生産品目及び加工内容等	各種ばね (ハイブリットシステム、内外装品、エンジン、トランスミッション、ブレーキ、ガス配管、介護福祉関連、理化学機器)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①プレス金型 順送・トランスファー、フォーミングマシン用 20t~300t程度 ②プラスチック金型 5~180t ③自動組付機(コネクタ等)、自動検査器 (設計~製作~組付~トライ/試運転まで一括出来れば尚可)				
希望事項等					

34

資本金	124億8,400万円	従業員数	1,770人	所在地	静岡県沼津市
主要生産品目及び加工内容等	射出成形機、ダイカストマシン、押出成形機、工作機械、精密機器、微細転写装置、産業用ロボット、電子制御装置、鋳物などの製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①精密機械加工(切削～研磨) 丸物が多い: ~φ150mm以下 材質:SUS</p> <p>②一般機械加工(機械のベッド部分) 大きさ:2m×1.5m 材質:FC、FCD、鉄、アルミ、SUS</p> <p>③製缶板金～溶接～組立(構造物、足場など) 板厚:10mm以上 材質:鉄 (組付け後の大きさは3～4mが主で、10m級も)</p> <p>④板金加工(マシンカバーなど) 板厚:4.5mm程度 材質:鉄 長さ:～2m程度 ロットは①～④いずれも少量</p> <p>【必要設備】 平・内・外研磨機、空調・検査設備、NC・CNC旋盤、マシニングなど</p>				
希望事項等	①についてはかなりの高精度が求められる				

35

資本金	1億円	従業員数	268人	所在地	愛知県春日井市
主要生産品目及び加工内容等	・試作・評価事業設備事業、リジェネ事業、熱電対事業、アルファレール事業安全環境方針/品質方針調達方針設備事業、(FA)プラント事業、半導体事業物流資材事業、量産品事業				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①製缶～機械加工 MAX 2m×3m 機械フレーム・ベッド等 材質:ステンレス・鉄</p> <p>②専用機組立(設計～部品調達～完成品まで対応可能なら尚可) 設備架台、コラム等一貫対応先(メッキ・塗装等含む)</p> <p>③機械加工 丸:φ100程度まで 角:200角程度 材質:鉄・ステンレス・アルミ・樹脂</p> <p>【必要設備】 製缶設備、横MC、五面加工機</p>				
希望事項等	・生産ライン専用設備のため、都度、見積・発注・短納期対応の極力可能なメーカー様を希望。				

36

資本金	9,600万円	従業員数	400人	所在地	岐阜県美濃市
主要生産品目及び加工内容等	伝動・制御・位置決め・ハンドリングのための機械要素部品の開発・製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①鋳造 材質:FC、FCD 大きさ:手のひらサイズ～大物 ロット:～百個程度</p> <p>②鋳物の機械加工 大きさ:手のひらサイズ～大物の丸角有り ロット:～百個程度</p> <p>【必要設備】 鋳造設備一式、旋盤、マシニング</p>				
希望事項等					

37

資本金	2,000万円	従業員数	200人	所在地	愛知県刈谷市
主要生産品目及び加工内容等	精密金属加工（精密切削加工、熱カシメなど）				
今後求めたい外注加工（外注先）等について	<p>機械加工（自動車関連部品）</p> <p>① 大きさ：φ20mm以下、長さ：10mm～100mm程度 材質：アルミ 数量：少ロット～数十万個／月まで多種</p> <p>② 大きさ：φ20～40mm、長さ：10mm～100mm程度 材質：アルミ、鉄 数量：～数千個／月</p> <p>【必要設備】 NC旋盤、研削盤、表面処理</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・物流対応可能な企業 ・完成品まで行っていただけると尚良し 				

38

資本金	9,400万円	従業員数	86人	所在地	愛知県知多郡
主要生産品目及び加工内容等	モノづくりの生産性・品質向上に関わる機械装置・制御装置・部品・ソフトウェアの設計・製作				
今後求めたい外注加工（外注先）等について	<p>① 製缶～溶接～機械加工 板厚：9.0～16mm、長さ20センチ～1m程度（テーブルに乗るサイズ） ロット：単品（1個～）</p> <p>② 機械加工 丸（シャフト）：φ6.0～12mm、50mmの物も有り、長さ30～50センチ 角：1.5mのプレート ロット：月十数個（多くても数百個程度） 材質：①、②いずれも鉄が主</p> <p>【必要設備】 マシニングセンタ、NC旋盤</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・上記はいずれも一品一様です。 ・短納期、コストダウンに対応して頂ける協力業者を探しています。 				

39

資本金	1,000万円	従業員数	34人	所在地	愛知県名古屋
主要生産品目及び加工内容等	<p>プラスチック全般の加工品 / プラスチック素材のカット品</p> <p>工業用ゴム製品の加工品 / 工業用ホース / 金型・機械部品 / 油気圧部品 / 各種表面処理加工</p> <p>各種省力化装置の設計・製作</p>				
今後求めたい外注加工（外注先）等について	<p>自動車部品製造ライン設備の</p> <p>① 機械部品加工（丸・角）手のひらサイズ～大物まで 簡単なものから複雑な形状まで ※材質：アルミ、SUS、鉄、HPM等</p>				
希望事項等	MC、NC、各種研磨、ワイヤー、放電、複合加工機				

40

資本金	1,000万円	従業員数	62人	所在地	岐阜県可児市
主要生産品目及び加工内容等	自動車用プラスチック金型の設計製作				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> ●産業機械及び自動車部品向け ① プラスチック金型用部品加工 ② プレス金型用部品加工 (材質KD11、硬度HRC62±2) ③ アルミ材円柱形状機械加工 (外径φ400内径φ380×高さ300等) 				
希望事項等	見積や問い合わせに対応が迅速な企業様				

41

資本金	3,200万円	従業員数	180人	所在地	愛知県大府市
主要生産品目及び加工内容等	各種風力機器製造 (環境機器、各種送風機器、防霜ファンシステム、施設園芸用ファン、水産(海苔加工)機械他)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> ① 板金・製缶加工(鉄、ステンレス) 小物から大物まで ② 切削加工(丸・角等色々な材質できる) ③ 組立等 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・価格、納期対応力に優れた企業 ・多品種、小ロットに対応可能な企業 ・一部特急品対応が可能な企業 				

42

資本金	1,000万円	従業員数	105人	所在地	岐阜県大垣市
主要生産品目及び加工内容等	自動車、工作機械、水道・ガス等の精密制御機器向けシーリング部品				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> ①小物金属プレス加工(45t~100tプレス機が主に必要) ②小物金属切削加工(φ5~φ40程度のバー材加工自動盤が主に必要) ③金具への接着剤塗布加工(スプレーガンによる塗布、有機溶剤のためブース等対応設備必要) 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・会社規模等不問 ・受注生産が多い為小回りの利くメーカー様大歓迎。 				

43

資本金	1,200万円	従業員数	55人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	・一般自動化機器				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	専用機の部品加工 ① フライス・焼き入れ・研磨 ② 旋盤・焼き入れ・研磨 ③ アルミ・ステンレスの機械加工 ④ 製缶から機械加工(大型含む) ⑤ 専用機の組立(部品調達から出来れば尚可)				
希望事項等	品質・コスト競争力のある企業				

44

資本金	1億1,452万円	従業員数	30人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	・自動消火器 ・農機具 ・歯車、機械加工 ・脱臭・芳香装置 ・リール、時計関連				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 機械部品加工 材質:アルミ、鉄、ステンレス 1ロット 10~500個 ② 板金加工 大きさ:中小物、多品種少ロット 【必要設備】 MC、NC、複合加工機				
希望事項等					

45

資本金	2,000万円	従業員数	100人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	自動車部品、産業車両部品の製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 熱間鍛造 小物 ② 円筒・センタレス研磨 ③ 鋳物 FC200 単重 1kg程度 1ロット:3000個/月 ④ ボルト、ナット、シャフト、ピン、カラー等の機械加工 NC旋盤(チャッカータイプ) φ8~φ50 L200くらいまで 鉄が多い 1ロット:1ヶ~100ヶ ⑤ プレス加工 単発・順送 100tくらいまで				
希望事項等	・試作品対応 ・多品種少量(完成)の物を長期的に対応可能な企業 ・当社は、豊田自動織機の100%子会社				

46

資 本 金	8億1,000万円	従 業 員 数	500 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・産業機械、電気・電子機器、環境保全機器、計測・検査機器、運輸・運搬機器、鉄鋼・非鉄金属、環境関連等				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 自動車部品組み立て自動機の設計製作 ② 自動機の電気制御/ソフト設計会社) ③ 精密加工が可能な治具・加工会社				
希 望 事 項 等	①エンジニアリング能力(設計が強い)のある企業 ②サーボモーター、データーシフトの対応が可能な企業 ③高精度な加工が短納期で可能な企業				

47

資 本 金	4億5,000万円	従 業 員 数	139 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	大型・中型射出成形機(350T~3500T)の製造・販売及びアフターサービス (宇部興産機械(株)と三菱重工プラスチックテクノロジー(株)の統合会社)				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	●射出成形機用機械加工品、板金加工品、端子箱、ワイヤーハーネス ①大型機械加工品(五面加工機による加工、最大45ton・5m四方のFCD450鋳物材加工) ②スクリュー頭部の旋盤加工(旋盤・熱処理・メッキ等の一貫加工) ③板金加工(T1.6、T3.2、T6.4がメイン) ④端子箱(板金~組付けまでの一貫生産) ⑤ワイヤーハーネス加工(一品対応が可能なこと)				
希 望 事 項 等	・多種少量生産で仕様が異なる為、一品対応が可能なこと ・射出成形機メーカーと取引実績があれば尚よい(業界のコスト感を把握されている点において)				