令和４年度

# 富山県・長野県ものづくり連携商談会in東京

## 発 注 企 業 一 覧

開催日：令和4年11月22日(火)

会　場：東京都立産業貿易会館 浜松町館

公益財団法人富山県新世紀産業機構
公益財団法人長野県産業振興機構

# 発注企業一覧

## 1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 1億5,000万円 | 従業員数 | 397 人 | 所在地 | 東京都千代田区 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | ・機械加工全般、鋳物、鍛造、溶接、溶断、プレス、表面処理等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 機械加工全般<br>（素形材加工、表面処理、組立等）<br>② 製缶・板金加工<br><br>※材質・ロット・大きさは様々 | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

## 2

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 32億1,800万円 | 従業員数 | 1,200 人 | 所在地 | 愛知県名古屋市 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | ガスメーター及び関連機器の製造 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ＜ガス用圧力調整機器の筐体＞<br>アルミ砂型鋳造・加工・気密検査（水没検査可）<br>ワークサイズ：φ100～550（異形有り）<br>数　量：多品種、1品種（数個～30個程度）、1Lot～数Lot/年<br>納 品 先：当社　岡崎工場(愛知県岡崎市)<br>必要設備：アルミ砂型鋳造設備、加工設備、気密検査（水没検査）設備、塗装設備（外注可）<br>※燃料ガス用機器のため、巣漏れ、加工面の巣の発生は認められません。<br>※鋳肌面の補修（グラインダ仕上）痕を嫌います。<br>（パテ補修疑惑を客先より受けるため）<br>※含浸処理不可（客先によっては数十年使用）<br><br>【必要設備】<br>アルミ砂型鋳造設備、加工設備、気密検査（水没検査）設備、塗装設備（外注可） | | | | |
| 希望事項等 | ・ISO品質管理条件：ISO9001相当の品質管理が必要です。<br>・可能であれば、塗装工程までの一貫生産を希望します。 | | | | |

## 3

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 2,000万円 | 従業員数 | 11 人 | 所在地 | 東京都練馬区 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 航空宇宙機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。海洋関連部品加工。 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 中・小物　切削・旋削加工（～φ500、□500）多品種少量<br>② 中・小物　切削・旋削加工（～φ500、□500）量産（1000ﾛｯﾄ程度）<br>③ 大物　切削・旋削加工（φ500、□500～）多品種少量<br>※材質　鉄・SUS・ｱﾙﾐ・ｲﾝｺﾈﾙ等　多岐に渡る<br><br>【必要設備】<br>旋盤・ﾏｼﾆﾝｸﾞ　etc | | | | |
| 希望事項等 | ISO取得の有無は不問。自主的検査基準があること。 | | | | |

**4**

| 資本金 | 4億円 | 従業員数 | 512 人 | 所在地 | 神奈川県川崎市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | ・各種プラントのメンテナンスおよびエンジニアリング<br>・機器製作 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 製缶品（塔槽類、熱交換器、反応槽など）<br>・化学工場向け製缶品の実績が豊富である。<br>・品質/コスト/納期バランス　・見積対応が早いこと<br>② 特殊材の配管プレハブ<br>・品質/コスト/納期バランス　・見積対応が早いこと<br>①、②<br>材質：SUS、CS、特殊鋼（チタン、ニッケル、ハステロイ等）<br>対応：一圧／高圧ガス対応<br>③ ソフトウェア開発<br>・請負でのシステム開発。化学・繊維工場の生産管理システム等に携わった経験があることが望ましい。 | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

**5**

| 資本金 | 5億1,687万円 | 従業員数 | 315 人 | 所在地 | 福島県西白河郡 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 工業用ゴム製品の製造・販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 【ゴム成形メーカ】<br>・コンプレッション、射出、押出、カレンダー、シートなど。<br>※特に医療系の生産対応メーカ<br>【ゴム 2次加工】<br>・印刷、塗装、レーザ、カット、接着、コーティング、マシニング加工、ウォータージェットなど<br>【ゴム金型】<br>・成形金型(コンプレッション、インジェクション)<br>超微細加工、光学鏡面加工、フレネル加工、ミガキレス、マイクロ流路など<br>【抜き型】<br>・ゴム抜型(ハンドプレス、油圧/エアー単層)<br>【その他】<br>・フィルム加工、造形、3Dプリンターなど | | | | |
| 希望事項等 | 事前に受注企業一覧とHPを連絡頂きたい。<br>意図に合わないマッチングが多い為、事前に参加企業様を確認させて頂き、発注側として、面談を希望する企業も選定したいと考えております。 | | | | |

## 6

| 資本金 | 12億円 | 従業員数 | 319 人 | 所在地 | 千葉県八千代市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 破砕機等産業機械、同プラントの設計・製造・販売<br>耐摩耗・耐熱等特殊鋳造製品の設計・製造・販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ・機械加工（旋盤・ターニング　φ700～800程度まで）<br>・機械製缶（～500kg程度まで。SS、SUS）、プラント製缶（10～50t程度まで。SS、SUS）・据付工事<br>・電気盤（設計：ハード～ソフト、製作）・電気工事（二次側配線工事）<br>・コンベヤ等機械類（設計、製作）<br>・鋳鋼品（FC、FCD、SC）<br><br>【必要設備】<br>・機械加工は材料支給が多い（FC、FCD、SC,SUS）が材料込で対応可能であれば尚良い。<br>熱処理も対応可能であれば尚良い。<br>・（プラント）製缶加工から現地据付工事まで対応可能であれば尚良い<br>・（電気）制御盤設計・製造から現地配線工事まで対応可能であれば尚良い。 | | | | |
| 希望事項等 | 多品種少量（ロット生産ではない）に対応可能なこと<br>短納期に対応可能なこと<br>検査体制あると尚良い（品証部門有、ダブルチェック体制、ISO…等） | | | | |

## 7

| 資本金 | 3,000万円 | 従業員数 | 70 人 | 所在地 | 神奈川県平塚市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 一般産業機械、省力機械、印刷機械、各種金型、設計製作 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 中小物部品加工<br>① 焼入れ・研磨部品（丸：φ40～50が主、角：手で持てる範囲）<br>材質：S45C、SCM、SK等　精度：1/100程度まで<br>② 長尺丸物（φ40～50×1000～2000）<br>③ 角物（1m角以内）<br>材　質：鉄、アルミ、ステン<br>①～③ロット：多品種少量<br><br>【必要設備】<br>旋盤（NC、複合）、MC、平面・円筒研削等 | | | | |
| 希望事項等 | 特急対応が可能な企業 | | | | |

## 8

| 資本金 | 1,800万円 | 従業員数 | 30 人 | 所在地 | 東京都江戸川区 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | プッシュプルケーブル・プルケーブルの製造販売 車輌用・マリン用・建設機械用・弱電機用・産業機器用・農機具用・住宅機器用・エアコン用スプリングJOINT・その他一般コントロールワイヤー並びにスピードメーターケーブル等の製造・販売・輸出・各種パイプ 産業要素部品の輸入販売油圧部品‥マニホールド・フィッティング・ドレンバルブ・フィルターコネクターなど その他‥バッテリーケーブル・ミラーなど | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 切削加工品（ケーブル金具）<br>材質：SUS304、SS400、C3604等　ロット：100～10000ケ<br>角：5～200角　　丸：φ3～φ20くらいが主<br>② プラスチック金型又はプラスチック金型～成形加工<br>25t～180t程度<br>③ プレス加工<br>25t～180t程度　材質：鉄、SUS | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

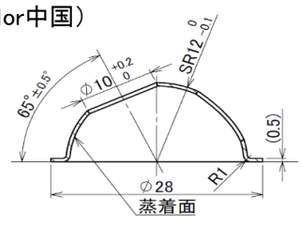
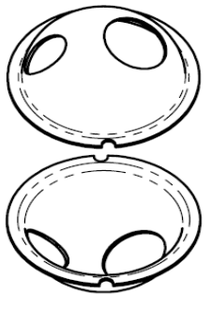
## ９

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資　本　金 | 5,000万円 | 従業員数 | 300 人 | 所在地 | 神奈川県藤沢市 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | ＜設備工機事業＞<br>・各種機械の保全点検・整備からオーバーホール、生産ライン新設・移設 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 自動車関連生産設備に関わる<br>① 設計・製作・組立（電気、機械）<br>・いすゞ自動車㈱向けを主とした自動車部品の加工設備、組立装置。<br>・仕様を基に、設計から製作、組立までの一貫対応。設計必須。<br>② 治具類の製作<br>・台車の受け、搭載台とかの製作、組立<br>③ 部品加工全般<br>角 ：小物から大物(プレート、製缶～機械洲加工)MAX2m角<br>丸 ：Φ10～Φ100<br>材質：鉄、ステンレス、アルミ<br>④ 機械メンテナンス、修理 | | | | |
| 希望事項等 | ① ②の顧客のニーズ(緊急対応、短納期など)に対応して頂ける企業 | | | | |

## １０

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資　本　金 | 5,000万円 | 従業員数 | 300 人 | 所在地 | 栃木県栃木市 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 設備工機事業、エネルギー供給プラント事業、工具事業 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ＜自動車製造関連事業向け案件＞<br>自動機の設計、製作、据え付け設置<br>・形状・サイズ：自動機・省力機の製作・改造等々で大きさも大小さまざま<br>・納品場所：弊社のお客様工場（栃木・茨城・埼玉・群馬・宮城等々） | | | | |
| 希望事項等 | ・過去製作事例をご紹介ください。<br>・装置の納入前立ち合い検査、納入後の検収検査に合格することで完了 | | | | |

## １１

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資　本　金 | 80億8,045万円 | 従業員数 | 1,563 人 | 所在地 | 埼玉県川口市 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | エンジニアリングプラスチックの精密加工 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 片面に蒸着が施されたアルミ板(板厚0.5mm)を半球状にプレス加工<br>半球部の外径はSR12、つばの部分が最外形でφ28<br>ロット数は、1000個<br>納入場所は、未定（組立場所による。国内or中国）<br><br>半球状の内側を蒸着面にし、<br>その蒸着面には、なるべく<br>加工傷などを入れないよう<br>加工したい。<br>  <br><br>  | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

## １２

| 資本金 | 9,800万円 | 従業員数 | 290 人 | 所在地 | 東京都千代田区 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 工業用プラスチック内外装製品、並びにエンジニアリングプラスチック製品の製造、超精密金型製作（デザイン、試作モデル、製品設計、各種金型、射出成形、各種表面処理、組立、完成品他）の製造・販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 樹脂成型及び二次加工<br>・小ロット(10～100/月～大ロット(50000～200000/月）<br>・スーパ-エンプラ材質PEI、PPS、CF等あり<br>・塗装　メッキ　蒸着　印刷　組立等二次加工対応のみでも可<br><br>【必要設備】<br>射出成型機110～1300T　竪型インサート成型　～250T　切削加工　試作対応設備 | | | | |
| 希望事項等 | ・品質管理体制が確立し管理をお任せできるパートナー<br>・技術提携や商材提案も検討可能です。<br>・金属プレス、切削加工、二色成形、真空成形、竪型成形等の様々な商材の技術提携やパートナー開拓も広く検討させて頂きたいと思います。 | | | | |

## １３

| 資本金 | 2億3,800万円 | 従業員数 | 607 人 | 所在地 | 埼玉県越谷市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 包装用機械及び包装関連機器の製造・販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 長物軸関係機械加工(φ10～φ30 長さ100～1500 材質s45c)<br>② ベアリングの入るローラー長尺機械加工<br>（研磨ものあり、φ15～φ50長さ100～900　材質パイプ材STKM・アルミ）<br>③ フライス加工+溶接加工(サイズ　手のひら～A4、材質SUS・鉄・バフもあり）<br><br>【必要設備】<br>フライス、旋盤、研磨機他 | | | | |
| 希望事項等 | ロット30～100 | | | | |

## １４

| 資本金 | 8,000万円 | 従業員数 | 220 人 | 所在地 | 神奈川県川崎市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 1. 電線・電気機械・照明機器・電気絶縁材料・鉄鋼品・伸銅品の販売および仲介<br>2. 電子機器用電線の加工<br>3. 電気設備工事の設計および施工<br>4. 全各号に付帯する業務 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ハーネス加工<br>多品種少量<br><br>※各メーカーに対応したアプリケーターの所有の有無。<br>半田の設備（共晶も可能かどうか？） | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

## １５

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資　本　金 | 8,000万円 | 従業員数 | 110 人 | 所在地 | 東京都千代田区 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | ・ステンレス精密機械加工・精密研磨・電解研磨・不動態化処理・各種溶接・精密洗浄の受託加工<br>・精密樹脂加工・精密洗浄の受託加工<br>・各種工業用並びに半導体製造装置の精密配管及びその装置部品の製造・開発・仕入販売<br>・精密ろ過システム並びにその装置部品の製造・開発・仕入販売<br>・特殊ステンレス鋼材の販売<br>・粉粒体関連機器の製造・販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 精密機械加工品<br>丸：Φ15～φ40<br>角：～40角がメイン<br>材質：ステンレス　ロット：1～1000個<br><br>【必要設備】<br>・NC旋盤、MC複合機 | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

## １６

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資　本　金 | 1,000万円 | 従業員数 | 70 人 | 所在地 | 茨城県東茨城郡 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 製造業　各種プラスチックの機械部品加工 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 旋盤加工<br>サイズ：外径5から20cm<br>材質：汎用材からスーパーエンプラ<br>数量：1から数百個程度　納入先：同社<br>② マシニング加工品　板状の加工<br>サイズ：20×20×t5mmから50×100cm×t10cm<br>③ 板材の曲げ・溶着・溶接などの加工業 | | | | |
| 希望事項等 | ・事業規模20人程度（状況により10人未満でもOK）<br>・出荷検査の徹底・<br>・図面順守での対応希望<br>・レスポンスの早い企業 | | | | |

## １７

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資　本　金 | 7,720万円 | 従業員数 | 200 人 | ＵＲＬ | 埼玉県川口市 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | トラック・バスのフレーム部品のプレス加工 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 社内の自動化装置・設備関係の設計製作（搬送・ロボット等）<br>設計製作又は製作のみ（小物～10tトラックで運ぶ重量物まで）<br>② プレス加工　500t以上<br>材質：ハイテン材　主に3.2t～8.0t　45K鋼～80K鋼<br>③ プレス金型の設計製作<br>500t以上の金型が出来る企業（500t以下の金型の発注もあり）<br>・金型に関しては鋳物使用の金型製作出来ると尚良い | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

## １８

| 資本金 | 4,900万円 | 従業員数 | 30 人 | 所在地 | 東京都稲城市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 農業用トレンチャー、特殊農機、各種収穫機<br>バイブロスーパーソイラー | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ・ケーシング・軸受けその他金属加工品<br>溶接後パイプ外径内径の仕上げ<br>・ゴムベルト加工<br><br>※小ロット生産の対応 | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

## １９

| 資本金 | 1,747億6,200万円 | 従業員数 | 184,034 人 | 所在地 | 東京都大田区 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 映像機器、事務機器、半導体製造装置 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 下記①～⑩のいずれかに該当すること<br>① パルプ不織布　厚さ5mm以上<br>・必要設備：エアレイド法が可能な製造装置<br>② ネオジム磁気シート<br>・必要設備：圧縮成形機<br>③ 珪素鋼の厚板（1m×2m×120mmt）<br>・必要設備：鋳造、鍛造<br>④ ベロフラムシリンダ特注品<br>⑤ キャスター<br>⑥ ファインセラミックス（SiC、アルミナ等）の高精度加工品<br>・SiCの例：400mm×400mm×35mm、平面度15μm<br>・アルミナの例：1500mm×150mm×35mm、平面度50μm<br>・必要設備：成形装置（CIP、鋳込み）、焼成炉、研削盤、マシニングセンター<br>⑦ 電源コード　定格60A以上<br>⑧ コアレスブラシレスモータ※クリーン化仕様<br>⑨ ACアダプタ ～50W<br>⑩ ポリマーネットワーク型液晶 | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

## ２０

| 資本金 | 5,000万円 | 従業員数 | 487 人 | 所在地 | 東京都台東区 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | システム設計（水処理・産業機械・廃棄物処）<br>機械関係（水処理機械・産業機械・プラント設備工事）<br>電気機械（制御盤製作・電気計装工事・電気工事）<br>電力・保修（発変電設備・内燃機関・回転機器の保修）<br>情報・開発（データロガ・海水淡水化・画像処理ロボット） | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ・機械用架台、配管サポート、手すり、点検歩廊、タンク等の製缶品やプレハブ配管<br>材質：SS400、亜鉛めっき材等<br><br>※東京都下水道局向け標準仕様に準拠すること<br><br>【必要設備】<br>ブラスト、塗装、メッキ処理、酸洗い処理、溶接機器、曲げ加工、切断加工 | | | | |
| 希望事項等 | ・東京都下水道局向け実績表があれば提出願います（直近3年程度）<br>・写真撮影の対応が可能であることが必須条件<br>（材料入荷時～切断加工～溶接～完成～塗装工程毎～製作完了まで）<br>・検査成績書が提出可能であることが必須条件、ミルシート含む | | | | |

## ２１

| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 55 人 | 所在地 | 東京都立川市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 金型部品(プレス・モールド) 自動機部品、治工具<br>金型設計、装置部品、丸物・角物等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | ・ 大型の金型部品・金型部品(プレス・モールド)・金型一式・板金物・樹脂の加工・歯車形状、アルミ切削加工<br><br>【必要設備】<br>ワイヤー、放電、MC、研磨、検査設備一式等 | | | | |
| 希望事項等 | 見積もりについては午前の依頼はその日のうち、午後の依頼は翌日午前中の回答希望。 | | | | |

## ２２

| 資本金 | 1億円 | 従業員数 | 220 人 | 所在地 | 埼玉県狭山市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | ・鉄道車輛用機器・油圧機器・農業機械用油圧機器・設機械用油圧機器<br>・産業機械用機器・自動車機器 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | 鉄道車輛用機器<br>① 丸：シャフト、ピン等　φ10～φ60　材質：鉄・ステンレス<br>角：小物～500角程度まで<br>② 油圧部品　スプール、プランジャー等　S10C又は15C<br>（機械加工～溶接まで）<br>③ 製缶加工　小物～MAX　1m×2m　t:9～16<br><br>【必要設備】<br>・溶接、切断機、プレス等<br>・NC旋盤、MC、自動盤、研磨機<br>・熱処理、表面処理（メッキ、アルマイト等） | | | | |
| 希望事項等 | ・地理的に距離があるので、不具合発生時に早急な対応ができること。 | | | | |

## ２３

| 資本金 | 4,000万円 | 従業員数 | 25 人 | 所在地 | 東京都台東区 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 動力伝動分野を主体として、エレクトロニクス、住宅機器産業、家電、産業機械等の分野に幅広くメリットのある商品やお役に立てる応用技術、情報を迅速・的確に提供できる商社を目指して活動を続けております。 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | ・各種板金・製缶加工(SUS・鉄材、手で持てる物～□1000、円錐形ものあり)<br>・機械加工品(MC・旋盤加工品、手のひらサイズ～□400、シャフト形状のものあり、SCM440・S45C材、クロムメッキ等あり)<br>・樹脂成形品（手のひらサイズ～A4サイズぐらいまで）<br><br>【必要設備】<br>アーク溶接機、レーザー溶接、MC、旋盤、研磨機等<br>樹脂成形機　～500tぐらいを希望 | | | | |
| 希望事項等 | ・多品種少量<br>・品質、コスト、納期対応重視 | | | | |

## ２４

| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 190 人 | 所在地 | 埼玉県秩父市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | ・工場自動化設備の設計・開発及び製造<br>・一般産業用機械部品の金属加工<br>・防衛分野用船舶部品の金属加工<br>・遮断器、操作器、クーラント循環装置の製造<br>・制御リレーの製造、マグネットスイッチの製造<br>・電子応用機器の製造 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 板金加工　t1.0～t2.3<br>材質：SS、SC、SUS、AL<br>サイズはmaxでも両手で持てる程度の筐体。<br>② 切削加工　丸：φ10～φ50、角：小物～手で持てるサイズ<br>③ プレス加工（30t～100t）<br><br>※ロット：～数百個程度 | | | | |
| 希望事項等 | ・技術力、納期対応力　　・サービス体制<br>・フットワークの良さ　　・見積のレスポンスの良さ | | | | |

## ２５

| 資本金 | 5億50万円 | 従業員数 | 400 人 | 所在地 | 群馬県伊勢崎市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 四輪車部品 エキゾーストパイプ、サイレンサー、サッシュ、モール等<br>■ 二輪車部品 エキゾーストパイプ、マフラー等<br>■ その他 汎用排気系部品、薄肉ステンレス加工品等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ＜キャンプ（アウトドア）用の部品＞<br>プレス加工<br>・深絞り加工<br>・板厚　：1.0mm<br>・絞りサイズ　：Φ80×100mm程度<br>・材質　：チタン<br>・加工精度　：JIS程度<br>・数量　：5,000台/年<br>・必要設備　：プレス機（100トン～200トン）<br>・納品先　：三重県or群馬県(不確定)<br><br>＜その他必要条件＞<br>・ISO9001に準じた同等の品質管理が出来ていること | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

## ２６

| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 60 人 | 所在地 | 東京都大田区 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | OA機器、半導体関連、自動車、医療など | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ＜切削加工＞<br>・材質　：金属全般、樹脂全般<br>・サイズ：500mm角以内<br>・数量　：1～50個<br>・納品場所：東京<br><br>【必要設備】<br>5軸加工機、マシニング、NC旋盤、複合機、三次元測定器 | | | | |
| 希望事項等 | 万全な品質保証体制<br>見積もり回答のスピード | | | | |

## ２７

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資　本　金 | 1,300万円 | 従業員数 | 30 人 | 所在地 | 神奈川県海老名市 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 自動車関係部品、電力関係部品、建築関係部品、一般機械・産業機械関係部品 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ・切削加工（NC旋盤、マシニング等）<br>小ロット品～数万個の量産品<br><br>・プレス加工<br>金型貸与しての対応等<br><br>・その他加工（板金、鍛造、鋳造、樹脂加工等）<br><br>【必要設備】<br>上記内容に必要な設備 | | | | |
| 希望事項等 | ・検査が社内で実施でき、検査成績書添付での納入ができること。<br>・後処理（熱処理や表面処理等）を含め完成品で納入できること。 | | | | |

## ２８

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資　本　金 | 19億9,500万円 | 従業員数 | 330 人 | 所在地 | 神奈川県横浜市 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 国内・海外向け製鉄機械、非鉄金属製造機械、コークス製造機械及び<br>これらに関連する設備の設計、製造、据付、販売並びに アフターサービス | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 製鉄機械の部品製作～組立・試運転・自主検査を一括で依頼したい<br>（完成重量は数ton～100ton）<br><br>【必要設備】<br>中ぐり盤、5面加工機などの工作機械。熱処理炉。試運転に必要な仮モータ油圧装置など | | | | |
| 希望事項等 | 1社で対応する必要はなく、周辺に協力会社があり主担当としてご対応頂ける企業を希望します | | | | |

## ２９

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資　本　金 | 1,000万円 | 従業員数 | 60 人 | 所在地 | 千葉県野田市 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 金属プレス加工品及びインサート加工品の製造販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 射出成形金型～成形まで又は金型のみ<br>50t～300t<br><br>② インサート成形金型<br>50t～200t | | | | |
| 希望事項等 | ・短納期対応<br>・アフターケア充実（即時対応） | | | | |

## ３０

| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 43 人 | 所在地 | 東京都調布市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 機械加工及び組立・実装、 試作機設計・製作　自社製品製造、販売医療用機器、放送用光学機器・ 半導体製造設備関係部品、ユニット製作・実装 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 半導体　医療機器　放送機器向け部品加工<br>・機械加工(板物のマシニング加工が多い、アルミ、ステン、銅合金等非鉄多い、重量:10kg以下)<br>・薄板板金加工(カバー類が多い、ステン・アルミ多い)<br>・樹脂機械加工(手のひらサイズ、板物・丸物あり)<br><br>【必要設備・人員】<br>MC　旋盤　フライス　ボール盤　自動盤　NC自動盤　板金<br>小物プレス　樹脂加工　溶接（銅と銅　銅とアルミ）<br>人員数はこだわりありませんが、経験者がいる企業を求めています。 | | | | |
| 希望事項等 | 部品については仕上げ（挽き目）がきれいな加工を求めています。<br>多品種少量生産に対応<br>見積回答もできるだけ早く対応できる企業（通常：3日～5日）<br>見積時の条件を明確にしてくれる企業 | | | | |

## ３１

| 資本金 | 3,500万円 | 従業員数 | 600 人 | 所在地 | 神奈川県横浜市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | ・金融・流通端末、画像処理機・医療機器等の設計・製造<br>・エンターテイメント機器等の設計・製造OEM生産(開発、設計から完成品迄)<br>・精密通信機部品の製作<br>・精密プレス板金仕上加工<br>・環境・交通事業 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 板金加工～塗装まで　材質:鉄、ステン、アルミ<br>小物～MAX3m角程度<br><br>② 装置・ユニット組立<br>部品～板金～配線～完成品まで<br>大きさ：1m×2mくらいが主<br><br>③ 制御盤・配電・分電盤の製作 | | | | |
| 希望事項等 | ・当社とのQCDの連携 | | | | |

## ３２

| 資本金 | 4億5,500万円 | 従業員数 | 180 人 | 所在地 | 東京都中央区 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | ・廃液・排ガス処理、廃棄物処理、精製用充填物などの環境改善装置やシステム、各種化学工業や一般産業用装置・機器などの設計から製造、販売、メンテナンス。 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ・ 焼却設備（製缶、配管）の製作、据付工事、配管工事<br><br>材質：SS、SUS、チタン、ハステロイ材 | | | | |
| 希望事項等 | ・焼却設備（製缶、配管）向けの製作、輸送、据付工事、配管工について対応可能な取引先の調査確認となります。 | | | | |

## ３３

| 資本金 | 3億円 | 従業員数 | 250 人 | 所在地 | 千葉県習志野市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | プラントを構成する機器、電気・計装品全般 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 制御盤(低圧盤・高圧盤等)<br>② 製缶品(ﾀﾝｸ・塔槽類)<br><br>【必要設備】<br>図面作成(CAD)<br>完成図書作成<br>製缶・板金設備一式 | | | | |
| 希望事項等 | 設計・製作を一貫して行える事。 | | | | |

## ３４

| 資本金 | 2億円 | 従業員数 | 111 人 | 所在地 | 埼玉県川越市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 1) 電子機器、計装制御機器、舶用電子機器の製造販売<br>（船舶用：監視・制御システム機器、通信用機器、表示器）<br>2) コンピュータ応用製品の製造販売およびシステムエンジニアリング | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ＜船舶用部品＞<br>①切削加工（制御盤、記録装置用部品）<br>・サイズ　：丸物 φ20～φ160、角物 手で持てる範囲～大物(五面)まで<br>・材質　　：鉄、ステンレス、真鍮、アルミ<br>②精密板金加工<br>・サイズ　：手の平～2m×2m<br>・材　質　：鉄、ステンレス、真鍮、アルミ<br>③プレス加工<br>・30t～150t | | | | |
| 希望事項等 | 上記①②③を単独1社の内製で対応可能な業者を優先的に検討。<br>多品種少量生産の加工を安価で対応可能で、後継者問題がなく安定供給可能な業者。 | | | | |

## ３５

| 資本金 | 3億100万円 | 従業員数 | 150 人 | 所在地 | 東京都港区 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | エレクトロニクスの専門商社<br>各種エンジニアリング材料取扱のほか、車載部品、家電用部品等の加工をセットメーカー様、自動車部品メーカー様より請け負っています。 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ＜自動車向け部品＞<br>１ 金属加工<br>①プレス加工<br>形状、サイズ ：□100mm以内のものを多く購入しています。<br>材質 ：アルミ、ステンレス、銅、珪素鋼板など<br>必要設備 ：順送、トランスファー問わず、様々なサイズ。<br><br>②機械加工<br>形状、サイズ ：太物、多面体加工ができるメーカーを求めます。<br>材質 ：鉄、アルミ、モリブデン、インコネル等<br>必要設備 ：Φ32以上のバックチャック可能な切削機<br>マシニングセンタや多軸加工機<br><br>③ダイカスト<br>形状、サイズ ：小物から大型品まで<br>材質 ：Al、Mg、Zn<br>必要設備 ：1,000t超のアルミダイカスト機<br><br>２ 樹脂加工<br>①インサート成形<br>形状、サイズ ：コネクタ、ハウジング等<br>材質 ：PPS、PBT等<br>必要設備 ：250t縦型ロータリー機<br><br>②インジェクション成形<br>形状、サイズ ：小物から大型品まで<br>材質 ：熱可塑、熱硬化とも<br><br>＜その他必要条件＞<br>・ISO 9001、14001認証取得、もしくは、<br>ISO相当の品質マネジメントシステムがあること。<br><br>＜歓迎！＞<br>・IATF16949取得企業様<br>・中国、東南アジアに工場をお持ちの企業様 | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

## ３６

| 資本金 | 4,000万円 | 従業員数 | 64 人 | 所在地 | 神奈川県大和市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | ・半導体製造装置、真空装置、測定装置、光学計測、航空宇宙関連部品 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 機械加工品（丸・角） 材質：アルミが主、ステン、鉄<br>中・小物が手で持てる範囲が中心<br>1mを越えるものは少ない<br>ロット 1ケ～200ケくらい | | | | |
| 希望事項等 | ・外観部品の為、キズ、ダコン厳禁<br>・単品、短納期対応求む | | | | |

## ３７

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 5 人 | 所在地 | 東京都足立区 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 精密機械部品・治工具・金型部品・超硬部品 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ＜加工内容＞<br>切削（丸・角）研削（丸・角）・放電・ワイヤー　など<br>＜形状・大きさ＞<br>丸・角　精密な部品もあり・手の平サイズ<br>＜材質＞<br>鉄・非鉄金属・超硬<br>難削材（タングステン・インコネル・ハステロイ・チタンなど）<br>＜ロット＞<br>1～100個程度　多品種少量<br>＜納品場所＞<br>弊社・直送の場合もあり（全国）<br><br>【必要設備】<br>マシニング・旋盤・放電・ワイヤー　など | | | | |
| 希望事項等 | 見積りが早い・小回りが利く・品質 | | | | |

## ３８

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 20 人 | 所在地 | 神奈川県横浜市 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 研究開発支援・透明可視化支援（設計・製作） | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 外注品目：治具　装置用部品<br>加工材料：金属・樹脂<br>数量：小Lot多い<br>加工内容：金属加工・表面処理・樹脂加工等々（以下補足）<br>① 金属加工 ⇒ 長穴加工/薄板・微細金属の溶接/切削加工＋溶接亜鉛メッキ<br>② 表面処理 ⇒ 硬質クロム/金メッキ（純金含む）/被膜の調整対応<br>メッキ加工後公差だし/ラップ研磨/ブラスト加工<br>サイズ感 ⇒ 旋盤Φ2～500mm 板物は小さいサイズから50cm以上まで<br>③ 樹脂加工 ⇒ 旋盤/切削/研磨/接着/造形（プリンティング）/ブラスト<br>サイズ感 ⇒ 旋盤Φ2～500mm 板物は小さいサイズから50cm以上まで<br>その他:基本検査データ類の添付を希望<br><br>【必要設備】<br>大型マシニングセンタ/NC旋盤　5軸マシニング品もあり。 | | | | |
| 希望事項等 | ・OneStopShopping対応希望<br>・小Lot対応企業<br>・短納期<br>・3-D de-ta対応可 | | | | |

## ３９

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10億1,000万円 | 従業員数 | 177 人 | 所在地 | 東京都港区 |
| 主要生産品目及び加工内容等 | アルミナ、化成品、地金、板・押出製品 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 機械加工<br>② 板金<br>③ プレス<br>④ 表面処理<br>⑤ アルミ板の切断（フライス・NC加工）<br><br>【必要設備】<br>MC、NC、五軸等 | | | | |
| 希望事項等 | ①～④は試作がメイン | | | | |

## ４０

| 資本金 | 31億3,775万4千円 | 従業員数 | 317 人 | 所在地 | 東京都千代田区 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | モビリティ・エレクトロニクス・メカトロニクス・医療・精密機器等の事業を軸にプラスチック成形品の製造販売、産業資材全般の販売を行っています。 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 電子部品向けインサート樹脂成型品<br>（樹脂とプレス品・電子基板・電子部品等の一体成型品、手のひらサイズ）<br><br>【必要設備】<br>竪型成形機、 非破壊の内臓物検査機等 | | | | |
| 希望事項等 | 加工～非破壊検査まで対応可能なこと。<br>ロット: 数百～ | | | | |

## ４１

| 資本金 | 18億2,000万円 | 従業員数 | 428 人 | 所在地 | 神奈川県横浜市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 自動端子圧着機、端子・コネクタ、精密プレス、精密バイスなどの製造・販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 用　　途 ： 自動機・アプリケータ部品向け<br>加工内容 ： 切削加工＋成形研磨<br>サイズ感 ： 手のひらサイズ 例えば20cm×15cm角物<br>材　　質 ： SK3などの特鋼<br>数　　量 ： 少量多品種<br><br>【必要設備】<br>成形研磨、ベンチレース、ガンドリルなど | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

## ４２

| 資本金 | 9,800万円 | 従業員数 | 70 人 | 所在地 | 神奈川県川崎市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | ・水道用ろ過砂 製造・販売<br>・各種特殊ろ過材 開発・製造・販売<br>・浄水場ろ過池更生工事<br>・水処理装置 開発・設計・施工<br>・水道用ろ過砂利 製造・販売<br>・ゴルフサンド 製造・販売<br>・工事 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① シフォンタンク<br>・製缶～機械加工～完成品まで<br>② モバイルシフォンタンク<br>・製缶（パッケージ箱含む）～機械加工～制御盤～完成品まで<br>①、②材質：SUS t4～t9<br>大きさ：φ260～φ2300×H1m～3m程度<br><br>【必要設備】<br>機械加工全般、粉体塗装、TIG等 | | | | |
| 希望事項等 | ・製缶出来ない所は外注製作にてOK。<br>・最終全体組付けによる完成検査まで対応依頼 | | | | |

## ４３

| 資本金 | 5,000万円 | 従業員数 | 34 人 | 所在地 | 東京都千代田区 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 金属材料問屋（金属素材＋素形材＋加工品）、材料＋加工＋表面処理＋在庫＋輸送を一気通貫対応、Lot10～1000程度、手のひらサイズの製品を得意とする | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ⑴ 長尺アルミ形材機械加工<br>切断加工+MC加工+ナット打込等のKD品加工<br>材質:A6063<br>数量:数本～数百本の小回り対応可能得意な先<br><br>⑵ 棒材CNC加工+マシニング加工+黒染め加工<br>材質:SS400,S45C<br>数量:ロット50～200程度の小ロット出荷対応得意な先 | | | | |
| 希望事項等 | ・長くお付き合いの出来る取引先様を求めております。<br>・企業規模は10名～70名程度の企業様ですと幸いです。<br>・少量多品種の対応を強みにされている会社様を希望します。 | | | | |

## ４４

| 資本金 | 3,000万円 | 従業員数 | 40 人 | 所在地 | 東京都中野区 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | マルチメディア機器、家電等の機能部品加工及び販売、<br>その他 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 軟質材（ゴム・スポンジ）切削加工<br>スポンジの場合、熱線　加工設備を自社で保有していること<br>小物～大物まで　種類多数<br>② 硬質材（樹脂・金属）切削加工<br>鉄、アルミ、SUS、真鍮、樹脂等<br>丸：小物～φ1000くらいまで　角：小物～1m角くらいまで<br>③ 導通印刷加工（シルク・インクジェット）<br>④ 縫製加工（パワーアシストスーツのベルト、車関連部品等） | | | | |
| 希望事項等 | 関東近県に営業所若しくは拠点があれば尚可。 | | | | |

## ４５

| 資本金 | 10億円 | 従業員数 | 150 人 | 所在地 | 神奈川県川崎市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | ・水力タービン、発電機、自動制御設備、および必要な電気・機械補修類の設計・製作・納入<br>・同上設備の設計・調達・製造からトータルプラントエンジニアリング、プロジェクト管理 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 溶接・熱処理・非破壊検査(浸透探傷又は磁分探傷又は放射線)～<br>機械加工～塗装まで<br>② サイズ形状：丸形が主体(Φ200～2000×H200～2000)<br>水車軸回り部品に分割構造の部品あり：分割数２～８<br>③ 精度：嵌合部(精度1/100台、例H7/h6)溶接部一般交差<br>④ ロット：多品種少量<br>⑤ 材質：SS400、SUS304、SUS403、SUS410 | | | | |
| 希望事項等 | ・溶接＋機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として製作してほしい。<br>・丸型が主体のためNCターニングは必須。 | | | | |

## ４６

| 資本金 | 2億4,000万円 | 従業員数 | 189 人 | 所在地 | 千葉県浦安市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | ・機械用構造鋼管の卸売り<br>・鋼管、丸棒各種の切削加工<br>・貿易（輸出入）、3国間貿易 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① 加工内容　ﾍﾞｰｽは切削<br>② 形状　形状は丸形状の鋼材加工（鋼管、丸棒）<br>大きさ　手のひらｻｲｽﾞから最大426径まで<br>③ 材質　炭素鋼、合金鋼、一部ｽﾃﾝﾚｽ<br>④ ﾛｯﾄ　数個から数百個迄<br>⑤ 納品場所　石川県小松市or最終需要家<br><br>【必要設備】<br>NA | | | | |
| 希望事項等 | 見積り回答が早く、納期対応及び品質的に任せられる所 | | | | |

## ４７

| 資本金 | 5,000万円 | 従業員数 | 84 人 | 所在地 | 東京都中央区 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 自動車関連生産工場で使用する生産設備の設計.製作、据付.部品製作、組立治具 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 1. 治具設計、製作、<br>2. 組立搬送パレット（600×600）<br>3. ゲージ製作（150×150）<br>4. スプライン加工及びギアー加工 | | | | |
| 希望事項等 | コスト面で強い所 | | | | |

## ４８

| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 38 人 | 所在地 | 埼玉県越谷市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 産業機械の設計・制作<br>● 食品機械(濃縮プラント、スタティックミキサー)<br>● リサイクルプラント(RDF設備、缶プレス)<br>● SUS・SSの製缶加工及び現場工事 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ・上記産業機械についての<br>① SS、SUS、チタンの機械加工<br>② プラスチック、ゴムの切削・切断加工(多種少量)可能な企業<br>③ 板金加工（鉄、SUS）<br>④ 食品機械自動化ラインの製作 | | | | |
| 希望事項等 | ・納期、品質管理、小ロット、低コスト等に対応できる工場。<br>・食品機械の製作実績があれば尚可。 | | | | |

## ４９

| 資本金 | 1,700万円 | 従業員数 | 23 人 | 所在地 | 東京都日野市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | ・精密板金(精密板金加工・プレス金型加工)<br>・プレス金型製作・プレス加工<br>・配電盤・表示版・特殊照明機器・照明設備の設計・製造並びに販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ＜食品関係、産業機器、半導体関連機器向け＞<br>① 板金加工　多品種少ロット(一部量産もあり)<br>・サイズ　:小物～500角<br>・材　質　:ボンデ鋼板、ステンレス、アルミ、鉄<br>② プレス金型　15t～250t<br>③ プレス加工　金型～プレス加工　15t～250t<br>④ 機械加工　1ロット10個以内<br>・サイズ　:丸物　～φ100、角物　MAX400角<br>・材　質　:ステンレス、アルミ | | | | |
| 希望事項等 | ・品質管理 | | | | |

## ５０

| 資本金 | 78億円 | 従業員数 | 960 人 | 所在地 | 群馬県富岡市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 車載通信用アンテナ、インフラ用システム機器、<br>ファインコネクタ製品（回路検査・電子機器用）<br>医療用デバイス | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ＜自動車向け電子機器の部品加工＞<br><br>●アルミダイカスト<br>・サイズ：□40mm程度～100×300mm程度<br>・カチオン電着塗装に対応できること（協力会社での対応可）<br>・切削、転造による追加工あり<br>・量産対応（試作のみも可）<br>・数量：数万個～20万個／月（量産の場合）<br>・納品先：中国、ベトナム、フィリピン工場（量産の場合）<br>群馬県富岡市（試作のみの場合）<br>・品質管理条件：ISO取得は必須ではないが、ISOに準拠した品質管理が行われていること<br><br>●ホットプレスなどダイカストを代替できる部品も可 | | | | |
| 希望事項等 | 自動車の部品製造はコスト・品質の要求水準が高いですが、既存部品のコストダウンをただ追及するのでなく、試作段階から新しい工法や代替材料などを協同で探求していけるようなパートナー企業様を求めています。 | | | | |

## ５１

| 資本金 | 25億3,700万円 | 従業員数 | 958 人 | 所在地 | 埼玉県草加市 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 家庭用食品、業務用食品、加工食品用原料、食品用改良剤、化成品用改良剤、ビタミン類などの製造・販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 上記食品や原料、ビタミン類等の<br>① 粉末充填<br>2.5g～1kg<br>② 液体充填<br>20mm～100mm<br>③ 業務用等の食品の小分け包装<br><br>①、②、③ ロット：1,000～20,000ケ程度<br><br>【必要設備】<br>・ロータリー包装機、三方シール機(手詰めでもよい)<br>・X線遺物検査装置、ウエイトチェッカー、台秤等 | | | | |
| 希望事項等 | ・ISO90001、22000、FSSC22000、JFS-B等の認証あれば良い。 | | | | |

## ５２

| 資本金 | 3,000万円 | 従業員数 | 145 人 | 所在地 | 東京都品川区 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 受託生産（電子部品、機器）・精密切削加工（角・丸）・ケーブルハーネス・MIL規格コネクタ生産販売・全自動機組立検査梱包機器設計製作（業界不問）・制御盤配電盤設計製作・ロボット制御設計・ロボットハンド設計製作・板金溶接塗装・治工具設計製作 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | 1. 切削部品加工（手の平サイズ）1-3個/角もの）<br>2. ケーブルハーネス加工（圧着、半田）ロット1～50本前後<br>3. 自動機ソフト開発<br>4. ロボット制御開発<br><br>3及び4については実績を教えて下さい。<br><br>【必要設備】<br>商談会時に教えて下さい。 | | | | |
| 希望事項等 | 納期品質価格にはご協力をお願い致します。<br>お取引をして頂ける場合は契約締結をさせて頂きます（基本・品質保証・機密保持）の3本1セットとなります。 | | | | |

## ５３

| 資本金 | 1億円 | 従業員数 | 95 人 | 所在地 | 東京都大田区 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主要生産品目及び加工内容等 | 超硬合金工具および粉末冶金用金型の製造販売<br>金属材料、精密機械部品等の販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工（外注先）等について | ① パンチ・ダイス・ゲージ　材質：SK、SKD、SKH等<br>② 治工具<br>③ 精密機械部品等の切削加工<br>丸　：小物～φ1m　角：手で持てる範囲～2m角<br>材質：鉄、アルミ、SUS、インコネル等<br>④ 樹脂切削加工　丸・角：手で持てる範囲<br><br>【必要設備】<br>MC、旋盤、ワイヤー、放電、研磨機、三次元測定機 | | | | |
| 希望事項等 | ・難易度が高い加工品を製造できる企業及びコスト競争力を有している企業を探している。<br>・多品種少量 | | | | |