

平成31年度

富山県ものづくり商談会in大阪

発注企業一覧

開催日：2019年5月16日(木)

会 場：大阪ガーデンパレス

公益財団法人富山県新世紀産業機構

発注企業一覧

1

資本金	8,650万円	従業員数	273人	所在地	兵庫県神戸市
主要生産品目及び加工内容等	温度センサ製造・販売 工業用電気ヒーター製造・販売 計測・制御・電熱用無機絶縁(MI)ケーブルの製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①切削加工(ネジ切り含む) ・丸物(スリーブ)、六角棒 どちらも、φ20~30mm、長さ100mm以内が多い 材質:SUSが主、ニッケル合金も有 ロット:1~1,000個 ②管加工(ネジ切り含む) ・パイプもの:φ21.7mmが主、長さ150mm以内 材質:SUSが主、ロット:1~1,000個 ③アルミダイカスト(端子箱・防爆仕様) 手のひらサイズ(本体190g、蓋80g) ロット:1,000個程度 【必要設備】 旋盤(NC、汎用)、バーフィーター、ダイカスト鑄造設備、ネジ加工設備、塗装設備				
希望事項等					

2

資本金	2,000万円	従業員数	280人	所在地	和歌山県橋本市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・自動車用冷間圧造部品 ・建築用冷間圧造部品 ・厚板精密プレス部品 ・建築用高ナット 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	バー材からの建築向け高ナット、部品加工 材質:鉄、SUS 大きさ:手のひらサイズ 数量:月500個~5,000個(多品種) 【必要整備】 NC旋盤(チャッカー式、バーフィーター付き)、マシニングセンタ(30番~)、研磨機				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・数量対応可能な企業 ・ISO取得、客先の監査を受け入れられる品質体制 ・和歌山までのデリバリー対応 ・値段が合えばすぐにでもお願いしたい。 				

3

資本金	2,000万円	従業員数	130人	所在地	京都府京都市
主要生産品目及び加工内容等	一般産業機械及び半導体・液晶装置の大型機械加工、プレート（SS、アルミ）の機械加工、製缶架台からの機械加工				
今後求めたい外注加工（外注先）等について	丸物、角物の機械加工 （製缶から機械加工まで） 【必要設備】 マシニングセンタ、五面加工機、旋盤、溶接機				
希望事項等	品質を第一に考えている 一品一葉での依頼になります				

4

資本金	4,000万円	従業員数	37人	所在地	熊本県玉名市
主要生産品目及び加工内容等	・半導体、液晶、自動車等製造装置設計製作				
今後求めたい外注加工（外注先）等について	①機械加工（丸・角） 材質 アルミが多い、その他SUS、鉄 丸 φ20～φ300 角 手で持てる範囲～2m角（プレートが多い） ②製缶～機械加工（溶接から機械加工、フランジ等、300角程度まで） ③板金（パネル、ブラケット等）小物が多い ※表面処理まで（塗装除く）				
希望事項等	・ 当社は、マシン・アイランドグループの1社。 ・ グループ4社で従業員約200人				

5

資本金	4,000万円	従業員数	140人	所在地	大阪府東大阪市
主要生産品目及び加工内容等	ディーゼルエンジン用ポンプ・熱交換器、設計、製作				
今後求めたい外注加工（外注先）等について	エンジン用ポンプ部品 ① アルミダイカスト素材 （単重1kg、500tクラス成形機必要、ロット1000～1万程度/月） ② 小物切削加工（シャフト類、L100～150、径10、ロット～1万） ③ 小物切削加工（各種部品、ロット数個から各種） ④ ギア ⑤ FC、BC鋳物（FCは10～80k、BCは3k程度、多種少量） 【必要設備】 自動送り旋盤、ガントリーローダー付旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ、シェービングカッター等				
希望事項等					

6

資 本 金	3,000万円	従 業 員 数	40 人	所 在 地	京都府京都市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	半導体・液晶装置部品の精密切削加工部品 医療関連装置部品・その他産業装置部品の切削加工部品				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① S S系・S U S系の溶接切削加工 ② 旋盤加工部品 ③ A L・S S・S U Sの精密切削部品等 A Lについてはキズ防止の取扱になれている事が望ましい 【必要設備】 マシニング(縦/横)・旋盤 下記あれば望ましい 5面加工機・5軸加工機・ターニングセンター・研磨機・ワイヤー放電				
希 望 事 項 等	※半導体・液晶装置部品実績があれば望ましい				

7

資 本 金	9,000万円	従 業 員 数	1,700 人	所 在 地	兵庫県尼崎市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設の設計、施工、補修・改修・改造工事				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①上下水道・廃棄物処理等各種環境プラント機器の設計・製作（シュートホッパー、ダクト、ダンパータンク、ホッパー、コンベヤー等） ②各種環境プラントの配管据付工事及び点検整備業務（新設・補修・改修・改装工事） ③破砕機部品 ・ロータ：S35C、SCM440（製缶、機械加工、丸物。Φ800×2800L、3.2ton） ・ロータハウジング：SS400（製缶、機械加工、箱物。1300×3100×1400H、2.5ton） ・ハウジング：S45C調質（機械加工、角物。150×700×520H、200kg） ・ライナレール・ライナプレート：SS400（機械加工、角物。700×1500×t30、190kg） ・コティハダイ：SCM440（機械加工、角物。200×300×t80、20kg） ・主軸：SCM440（機械加工、熱処理、軸物。φ260×2000、600kg） ・ベースフレーム：SS400（製缶、機械加工、熱処理、2300×3400×1200H、3ton） 【必要設備】 五面加工機、横中ぐり盤、マシニング、旋盤、溶接機等				
希 望 事 項 等	・品質、納期、コストのバランスに優れている企業 ・プラントについては環境分野に実績のある企業 ・製缶～加工～現地工事に対応できることが望ましい（一部外注可） ・工事業者を特に希望したい				

資 本 金	8,000万円	従 業 員 数	206 人	所 在 地	兵庫県神戸市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	自動機・専用機的设计・製作・据付 ユニット製品・治具の組立加工 金属・樹脂・ゴムの精密加工				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>金属加工品全般</p> <p>①板金・製缶加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・溶接加工後のフライス加工（アングル加工）まで 板厚5.0～15mm ・精密板金（公差範囲0.1以下） 板厚0.8～3.2mm <p>どちらも1m×1m程度の大きさ</p> <p>②旋盤加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・五軸加工品：加工品例）φ30～300mm、長さ100～300mm <p>③フライス加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・五軸加工品（真空部品案件、シール加工）：加工品例）幅400×奥800mm <p>④パフ研磨加工（食品、医療業界関連）</p> <p>上記材質はいずれも、鉄、SUS、アルミ 多品種少ロット</p>				
希 望 事 項 等	<p>必須ではありませんが、下記事項について希望いたします。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・短納期対応（加工納期及び見積対応） ・納期時検査図面添付対応 ・フライス加工品については、横型MC、五軸加工機、溶接加工対応、大型加工対応 ・旋盤加工品については、複合旋盤、長尺加工、BTA加工対応 ・板金・製缶加工については、美観注意対応、高精度架台加工対応 				

資 本 金	4億5,000万円	従 業 員 数	500 人	所 在 地	奈良県天理市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	工業用熱処理装置およびモルダサームヒータの製造・販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>①大型薄物板金：約3m角の箱物</p> <ul style="list-style-type: none"> ・SUS430—厚さ1.5～5.0mm ・鉄—厚さ～10mm <p>②大型製缶（プラント寄り）：2、3m～8m角（多品種少ロット）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・鉄、SUS ・板厚：10～20mm <p>③真空装置関連の機械加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・SUS、鉄 ・丸物：φ2,000～3,000mm、長さ3m ・角物：2,000角 <p>【必要設備】 レーザー加工機（5×10サイズ）、ブレーキプレス（3m以上）、ターニングセンタ、 五面加工機</p>				
希 望 事 項 等	大きな箱物のため天井の高さ5m以上が必要				

10

資 本 金	9,500万円	従 業 員 数	90 人	所 在 地	兵庫県神崎郡
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	油機部事業：潤滑・給油装置の設計・製作・据付・メンテナンス				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p><発注例></p> <p>製缶板金～溶接～機械加工、塗装・下地処理</p> <p>①産業機械（給油装置）用構成部品</p> <ul style="list-style-type: none"> ・油タンク（200～5,000リットルの角タンクで、主は1,000～5,000リットル） 材質：SS、SUS 大きさ：板厚4.5～6.0mm、W500～2,000、D500～3,000、H500～2,500 ロット：180件／年（その都度単発に発注） ・油タンク（600～2,000リットルの丸タンクで、上下に皿型鏡板が付くタイプ） 材質：SS、SUS 大きさ：板厚6.0～12mm、φ200～1,500、H500～2,500 ロット：一品一様のため少ロット <p>②給油装置を搭載する架台（共通ベース：主材がチャンネル鋼の溶接構造物） 材質：SS 大きさ：W1,000～3,500、D1,000～10,000、H100～3,000（多種） ロット：①の付属案件のため180件／年程度</p> <p>③ポンプモータを搭載する架台（ポンプベース：主材がチャンネル鋼の溶接構造物） 材質：SS、Ti（数は少ないが加工できる企業があれば） 大きさ：W100～300、D300～1,000、H100程度（多種） ロット：一品一様のため少ロット</p> <p>④プレハブ配管製作（裏波溶接有） 材質：SS、SUS304、316、316L 大きさ：15A～300A ロット：一品一様のため少ロット</p> <p>機械加工～組立</p> <p>⑤潤滑装置関連のポンプ、バルブ 材質：FC、SSなど 大きさ：角150mm程度 ロット：30～50個</p> <p>【必要設備】 加工内容によるが、製缶・溶接設備、板金加工設備、クレーン（5t）、ねじ切り盤、NC旋盤、汎用旋盤、フライス盤、研磨機、塗装設備、溶接設備、その他関連設備</p>				
希 望 事 項 等					

11

資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	180 人	所 在 地	京都府京田辺市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	流量計製造				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>①機械加工品（素材：SUSが多い、MC及びNC旋盤加工）</p> <p>②板金加工（カバー、塗装も込み）</p> <p>【必要設備】 NC旋盤、MC、板金プレス機一式</p>				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> ・MCの比重がやや高い ・扱う部品は手のひらサイズが多く、少量多品種（ロット 20～1000） 				

12

資本金	1,000万円	従業員数	50人	所在地	大阪府大東市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・順送プレス金型及び単発トランスファー金型の設計製作 ・各種素材による治工具及びFA機器精密部品の製造 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①プロファイル加工 材質：SKD11、SUS、超硬</p> <p>②機械加工（自動車部品） 角：200角程度 丸：～250φ、長さ150mm 材質：SS、SKD11、SKD61、SUS 多品種少ロット（1～200個程度）</p> <p>【必要設備】 フライス、旋盤</p>				
希望事項等	①のプロファイル加工が可能な企業さんを特に希望します。				

13

資本金	9,500万円	従業員数	160人	所在地	広島県広島市
主要生産品目及び加工内容等	省エネルギー・省力・省資源およびリサイクル技術をベースとする「工業炉」ならびに周辺設備の設計、製造、施工、メンテナンス等、エンジニアリングの事業				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 工業炉の工場製作・築炉工事・工場組立を一括施工対応できる製作工場</p> <p>② 上記に関わる付帯品（作業デッキ、ダクト、配管等）の製作</p> <p>【必要設備】 重量物揚重が可能な工場規模と設備 製作品保管用のヤード(10T車 2～3台分)</p> <p>上記にかかわらず、細やかな対応が可能な工場</p>				
希望事項等	一品一葉の図面が多いので、大物製缶・小物製缶・または短納期対応が可能な企業規模。				

14

資本金	100億円	従業員数	900人	所在地	大阪府大阪市
主要生産品目及び加工内容等	・エネルギー、都市環境、鋼構造、産業機械、アクアソリューション、快適創造社会等の総合エンジニアリング				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①製缶品（SS400、SUS） ・数十cm四方～数m四方まで多岐に渡る。</p> <p>②水道・プラント向け（土木、建築、電気工事、機械据付工事） ・工事は全国展開できる会社を希望。</p> <p>【必要設備】 切削、プレス、機械加工、溶接、曲げ、塗装等</p>				
希望事項等	※製缶品、配管、工事、機械加工等多岐に渡る加工業者を探しています。				

15

資本金	18億8,851万円	従業員数	278人	所在地	大阪府摂津市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・紙おむつ製造ライン ・生理用ナプキン製造ライン ・化粧綿製造ライン ・その他の製造ライン 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 機械加工 丸：φ10～φ2000 角：小物～1500角 材質：SS、SC、アルミ</p> <p>② アルミ高精度加工（研磨も有り）角：手で持てる範囲</p> <p>【必要設備】 門型、五面、ターニング、研磨、溶接機等</p>				
希望事項等					

16

資本金	2,000万円	従業員数	110人	所在地	兵庫県伊丹市
主要生産品目及び加工内容等	誘導炉及び誘導加熱装置の設計、製造、現地工事、修理、改造				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①材料供給装置の製作 大きさ：8m～16mくらい ・ユニットでの発注を検討中の為、部品手配から組立まで可能な協力工場 ・組図のバラシ、設計製作が出来れば尚良</p> <p>②電源盤</p> <p>②製缶～機械加工 材質：SS 架台、角パイプ、チャンネル、H鋼等</p> <p>③機械加工各種 小物～大物まで 材質：SS、45C、真鍮（サスパー）</p>				
希望事項等					

17

資本金	9,000万円	従業員数	100人	所在地	大阪府大阪市
主要生産品目及び加工内容等	・ 鑄造工場向け大小プラント用各種設備機械の設計・製作・販売 ・ 産業廃棄物中間処理工場向け選別・リサイクルプラントの設計・製作・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 制御盤 (板金加工～配線まで) 大きさ：小物～最大サイズで (例) 1,800×5,400mm (一品一様) 板厚：1.2mm 材質：鉄 下記の③、④に付随する案件です。 ② プラント機械・重量物の現地据付け工事、配管工事、電気配線工事 富山県並びに近県の現場への出張工事に対応可能な企業様 ③ 製缶加工品 (製缶～機械加工～完成まで) 貯槽、ダクト、架構など 大きさ：～3m (車で運べる程度) 板厚：3.2～12mm 材質：鉄 ④ 大型振動機械一式 (製缶～機械加工～熱処理～完成まで) 及び付属架台など 大きさ：2～3m (車で運べる程度) 板厚：9.0mm以上 材質：鉄 【必要設備】 天井クレーン、溶接機材、ロールベンダー、汎用旋盤、ボール盤、フライス盤、中ぐり盤				
希望事項等	・ 図面は支給となります。 ・ 工事業者については近県への出張工事まで対応可能な業者さんを希望します。				

18

資本金	23億1,902万円	従業員数	352人	所在地	岡山県岡山市
主要生産品目及び加工内容等	金属工作機械の製造 (CNC旋盤、普通旋盤、マシニングセンタ、ドリルセンタ、FAセル・システム他)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 鑄造品の機械加工 (フランジ部品等) ② 大物鑄物 (ベッド) の研磨 10L×3W×2.5Hメートル 大型の五面加工機、焼入装置があれば尚可 ③ 精密機械部品加工 (SS、SC、AL等) 角 手で持てる範囲 丸 φ120～φ200がメイン MAXφ500 ・ 円筒研削盤、平面研磨、三次元測定器 ※真円度、平行度が1/100～ミクロン代 【必要設備】 旋盤、MC、五面加工機、複合加工機、三次元測定機等				
希望事項等					

19

資本金	6,000万円	従業員数	120人	所在地	山口県宇部市
主要生産品目及び加工内容等	製鉄プラント・環境関連プラント向けチェーンコンベヤ及びスクリーコンベヤの製作				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	チェーンコンベヤ (製缶～塗装～工場試運転(組立)～出荷) 【必要設備】 一般製缶設備				
希望事項等	工場での試運転まで完了のこと				

20

資 本 金	17億3,955万円	従 業 員 数	320 人	所 在 地	兵庫県尼崎市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	各種バルブ、鋳鋼製品の製造販売、各種バルブのメンテナンス業務				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>①シャフト関連 (TWのネジ加工ができること) 大きさ: $\phi 20 \sim 150$、長さ: $500 \sim 2,000L$ 材質: SUS ロット: 1個~100個 (多品種少ロット)</p> <p>②一般金属機械加工品 (面談企業に合わせて発注案件を検討します。) 丸物、手のひらサイズ~大物まで</p> <p>【必要設備】 NC旋盤、マシニングセンタ</p>				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> ・受注生産の会社なので、単品物が非常に多くあります。 ・単品でお願いできる会社様、よろしくお願ひします。 ・材質は構造用鋼及びステンレスがメインとなります。 				

21

資 本 金	2億4,500万円	従 業 員 数	290 人	所 在 地	山口県岩国市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	食品用包装機械				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>食品用包装機械向け部品 ①機械加工及び溶接加工 (溶接、旋盤、フライスが1社で行える) ②製缶加工 (食品向け容器 (タンクのようなもの)) ③薄物板金加工</p> <p>【必要設備】 ・溶接設備 ・マシニングセンタ、NC旋盤などの機械工設備 ・レーザー加工機 ・人員については、最低20名以上で品質管理を専門に行っている課、 もしくは専任者がいる方が良い</p>				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> ・品質の管理体制が整っていることが望ましい ・溶接後の機械加工品が多いので、それに対応できる企業が希望 				

22

資 本 金	1億3,550万円	従 業 員 数	240 人	所 在 地	兵庫県尼崎市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	精密電子部品、精密機械部品の加工、製造、販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>切削加工品</p> <p>丸 : $\phi 6 \sim \phi 60$ 角 : 手で持てる範囲 材質: CU、コバルト、ニッケル、SUS等 ロット: 1~200ヶ</p>				
希 望 事 項 等					

23

資本金	49億9,9839万円	従業員数	843人	所在地	滋賀県蒲生郡
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・交通事業：鉄道車両用電機品、磁気浮上式車両（HSST）用電機品、超低床式車両（LRV）用電機品、新交通システム車両用電機品、特殊車両用電機品、鉄道用電力貯蔵装置の製造・販売及び付帯工事 ・産業事業：モータ、インバータ、試験装置、上下水道設備システム、発電装置、新エネルギー応用発電システム、インホイールモータ製品の製造・販売及び付帯工事 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①機械加工品（SS400が主） 丸物：φ100～300mm、ロット1～3個</p> <p>②鋳物品の機械加工（FC200、250が主。少量だがFCD、AC4も有） 材料支給（フレーム・バケット） 大きさ：φ500～800mm、厚み：20～60mm</p> <p>③研磨（内径が主、外径、平研） ①、②に付随する案件</p> <p>④板金（SPCCが主） 大きさ：300～400mm程度、板厚：2.3mm、ロット1～10個</p> <p>⑤製缶～機械加工（SSが主）架台 大きさ：1m×1m、板厚16mm、1品もの</p> <p>【必要設備】 ターニング（②の内径加工、φ800 ストローク1,000mm）、NC、MC、研磨機（内研φ150まで）</p>				
希望事項等	機械加工のサプライヤーは三次元測定機を持っておられる事が望ましい				

24

資本金	15億円	従業員数	857人	所在地	滋賀県大津市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・フィルム関連製造装置（コーター、乾燥機、ラミネーター、スリッターなど） ・FPD、半導体関連装置（ボンダー、真空印刷封止装置、露光機、ウエハ外観検査装置など） 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>【加工品】</p> <p>①半導体・液晶部品（丸角有、手のひらサイズが主だが、多種） SUS, AL, 石英ガラス, セラミック (ALN, Si3N4) などの精密加工</p> <p>②産業機械（大きさは多種、各企業の能力に応じて発注） 製缶(加工含)、各種ロール製作(メッキ・バフ研磨含む希望) オンリーワンの特殊技術を持つ企業様</p> <p>【装置製作】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・上記にある弊社主要生産品目について経験のある自動機設計者を保有。 ・短納期対応重視。 ・弊社技術拠点、滋賀県(石山/瀬田)、静岡県(沼津)での打ち合わせなどの対応が出来る企業様 <p>【必要設備】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・複合加工、フライス加工、旋盤加工、製缶加工、ワイヤー放電加工、平面研磨他、3次元測定器保有 ・CAD設備(3D-CAD希望) ・フィルム関連製造装置用クリーンルーム(class100,000程度) ・FPD、半導体関連装置用クリーンルーム(class10,000程度) ・製作装置の構成部品は全て内製であることが望ましい 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・加工品：多品種少量(量産は無)、短納期、低コスト、スピード対応(レスポンスなど)、検査成績書が提出できる企業様。 ・装置製作：経験と知識をお持ちで短納期対応・低コストにてご対応出来る装置製作企業様を希望。 <p>○丸物加工／板金加工のみの企業様は不要です。 ○設計／組立／ユニット対応のみの企業様は不要です。</p>				

25

資本金	8,998万円	従業員数	234人	所在地	大阪府大阪市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・アルミ及びアルミ合金の販売及び切断等加工販売 ・伸銅品など非鉄金属材料の販売及び加工販売 ・切断機及び専用機械の設計製作販売 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	真空装置部品や液晶関連部品 ① アルミ・SUS精密機械加工品 ② アルミの門型・五面加工機等の大型機械加工 ③ アルミ鋳物の機械加工 MAX500角 ④ 鉄鋳物の機械加工 MAX500角 【必要設備】 門型、五面、五軸MC等				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・単品加工 ・加工後洗浄 ・シール仕上げが可能な企業 				

26

資本金	1,000万円	従業員数	45人	所在地	滋賀県栗東市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・金属及樹脂の各種試作品製作 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 板金部品(鉄、SUS、銅、真鍮、アルミ等)中・小物 ② 金属切削(鉄、SUS、銅、真鍮、アルミ等)手で持てる範囲 ③ 樹脂・加工品(光造形・粉末成形・3Dプリンター等) 【必要設備】 レーザープレス、MC、NC、5軸MC				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・見積りの早い会社、短納期対応、品質安定、コストカ 				

27

資本金	4,000万円	従業員数	120人	所在地	兵庫県三木市
主要生産品目及び加工内容等	工業用ジャバラの設計・製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①薄物板金加工 ②機械加工(旋盤、フライス等) 【必要設備】 レーザー加工機、タレットパンチプレス、ブレーキプレス、シャーリング、コーナーシャー、ボール盤、溶接(半自動、アルゴン、TIG)				
希望事項等	小回りのきく、比較的小規模の事業所が望ましいが、強いこだわりはありません。				

28

資 本 金	6,000万円	従 業 員 数	150 人	所 在 地	大阪府大阪市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	<ul style="list-style-type: none"> ・精密切削部品製造 ・工業用ファスナー（ネジ類）販売 				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>①切削加工品全般 丸：φ25～φ300 試作／1ロット／100ケ、量産1ロット／10000ケ 角：手の平サイズくらいまで 多品種少量</p> <p>材質：樹脂、SC、SUS、AL、真鍮、チタン、インコネル等</p> <p>②板金加工 ・小物でSUSが多い</p> <p>【必要設備】 ・NC、MC</p>				
希 望 事 項 等	・量産、少ロット、試作、表面処理まで対応可能				

29

資 本 金	3,600万円	従 業 員 数	130 人	所 在 地	京都府宇治市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	自動車部品、航空機部品、医療関連の金属加工などの試作・単品・少量ものから量産ものの精密製品等の様々な加工に対応してます。また、加工技術を知り尽くしたプロがお客様の開発をサポートします。圧倒的な開発スピードで最適なものをお客様に提供いたします。				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 旋盤加工（～φ800くらいまで/丸物・複合加工）</p> <p>② マシニング・フライス加工（～3,000くらいまで/3軸～5軸）</p> <p>③ ①、②＋溶接</p> <p>④ 精密板金・製缶＋機械加工（～3,000くらいまで） ※材質は、樹脂、アルミ、鉄、SUS、銅、真鍮、チタン合金、ニッケル合金、超硬、焼入れ材等々</p> <p>【必要設備】</p> <p>①工作機械一式（機械加工、精密板金、製缶） ・NC旋盤、マシニング、研削 ・レーザー加工、タレパン加工、溶接</p> <p>②処理関係 ・表面処理、焼入れ、シボ、ショットブラスト、シルク印刷</p>				
希 望 事 項 等					

30

資 本 金	2,000万円	従 業 員 数	110 人	所 在 地	広島県福山市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・構造用鋼、工具鋼、特殊用途鋼、ステンレス鋼、アルミニウム、単臓品、二次加工品の製造販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 殊鋼鋼材の機械加工（単品加工） 丸物 小物から大物・長尺品まで 角物 20mm×20mm～2,000mm×4,000mmまで</p> <p>② 車用冷間プレス金型部品（2D、3D） ソリッドデータ支給（バラシできれば尚可）</p> <p>③ 横フライス・横中繰り加工 MAX400角 SKD61</p> <p>【必要設備】 MC、NCフライス、大型五面加工機、NC旋盤等</p>				
希 望 事 項 等	単品加工の迅速な見積り 加工納期厳守				

31

資 本 金	1億円	従 業 員 数	140 人	所 在 地	大阪府交野市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	高性能光学フィルム・一般包装フィルム用の設備機器の設計・製作				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>一般産業機械部品全般</p> <p>①旋盤部品 (ロール製作、中型フランジ形状) 大きさ：～4mの物、φ100～300など多種 (細長い物、太短い物) 材質：鉄、1～4個程度</p> <p>②製缶～機械加工 大きさ：手のひら～1m程度 材質：鉄、単品</p> <p>【必要設備】 旋盤 (～大型)、フライス、MC、五面加工機</p>				
希 望 事 項 等	納期・品質については「徹底管理」をしている企業を希望します。				

32

資 本 金	475億8,600万円	従 業 員 数	26,500 人	所 在 地	兵庫県神戸市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	地熱発電設備、電気自動車向けパワー半導体、環境保全やエネルギー効率を重視した様々な社会インフラ設備などを展開する重電メーカー。神戸工場は主に受配電に関わる盤の製作を主力製品としている				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>①配電盤組立 (組立外注) 設計・薄板板金 (溶接含む)、塗装設備を有し組立・試験まで、一貫した物づくりができ、かつ大手メーカーとの取引実績がある会社。</p> <p>②配電盤用板金 (板金外注) 薄板板金 (溶接含む)、塗装設備を有する会社。</p> <p>※手配品は受注生産品につきロットや大きさは都度変わります。</p> <p>【必要整備】 タレットパンチプレス、ブレーキプレス、耐圧試験機</p>				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> ・部材の自己調達が行えること。 ・生産日程、品質等の管理機能 (専任) を有すること。 ・外形図及びシーケンスをもとに (供給します) 組立・配線設計が行えること。 				

33

資 本 金	8,500万円	従 業 員 数	763 人	所 在 地	広島県福山市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・ 工作機械、環境改善機器、建築設備機器の製造販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 機械加工 丸：～φ500 角：～500×500×500 材質：SS、SC、SCM、FC ※概ねこのサイズだが、超える物もある。</p> <p>② 制御盤の設計製作</p> <p>【必要設備】 旋盤、フライス、MC (立・横)、五面加工機、平面・円筒研磨</p>				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> ・多品種少ロット ・ロット発注 (リピート発注) もあり / 1ロット10～20個 				

34

資 本 金	2億7,670万円	従 業 員 数	230 人	所 在 地	三重県名張市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	工業製品の生産及び国内外販売 ・伝導機部門 ウォーム減速機、ギヤードモータ、その他各種減速機、ジャッキ、ベベルギアボックス、 デファレンシャルギアボックス、カップリング ・マテハン部門 ロータリーストッカー（縦形自動回転棚）、シャトル（縦形自動収納棚）				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①板金加工 SUS304、SPCC、単品から20個程度 大きさ：板サイズ5×10、4×8 幅：～3.5m 板厚：～3.2t ②台形ネジ オネジ(1本～) メネジ(1個～ 20個、100個) 材料支給も ③機械加工 SS (FCも有り)、1～5個程度 丸物：φ100～300、長さ50～200mm 長尺2000mmも 丸物：φ20～80、長さ100mm、 ④製缶加工～機械加工～塗装（ケース物） SS400、1～2台 大きさ：～1,500角 【必要設備】 NC旋盤、フライス、マシニングセンタ、レーザー切断機、パンチング、溶接機、 焼き付け塗装				
希 望 事 項 等	短納期対応可能な企業				

35

資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	25 人	所 在 地	大阪府東大阪
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	産業機械向け金属加工品				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 切削加工 (NC・MC) ② 板金・プレス・製缶加工 ③ 圧造加工 材質 鉄 SUS アルミ 真鍮 インコネル 等 ロット数 1～5000個まで ※商社の為、お客様により材質、加工方法、ロット数は様々であり 品質、コストに優れている企業を幅広く募集				
希 望 事 項 等	注文ごとに検査表は必須				

36

資 本 金	4,500万円	従 業 員 数	260 人	所 在 地	京都府城陽市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	工業用研削砥石・超仕上砥石の製造販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 砥石取付用機械加工部品 (旋盤加工、円筒研磨加工、フライス加工、六角穴加工、ローレット加工) ② 砥石用金型部品 (超硬物丸物加工) 【必要設備】 旋盤、円筒研磨機、フライス等				
希 望 事 項 等	素材調達～全加工				

37

資本金	5,600万円	従業員数	70人	所在地	大阪府大阪市
主要生産品目及び加工内容等	<p>電気通信分野 電磁材用粉末プレス金型、ICリードフレーム金型、半導体用超硬金型、等 車両関連分野 車輻部品用冷間鍛造、熱間プレス用各種金型、粉末成形ダイス用金型、等 産業機器分野 各種プレス金型、各種切削工具、特殊チップ、各種ブレード、各種パンチ類、連続打ち抜き金型、等 鉄工分野 超硬ロール、冷間成形ダイス、ヘッダーダイス、各種異形ダイス、等 鉱山土木分野 トリアマント、アース・オーガ・ビット、ボーリングチップ、ドリルチップ、ノズル、等</p>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>金型、治工具、パーツ等 材質：超硬、スチール、セラミック等（超硬は材料支給可） ① 丸物 超硬 φ3～φ200 スチール・セラミック等 φ800程度まで ② 角物 超硬 5角～100角 スチール・セラミック等 400角又は50×800程度まで</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・メインは、超硬 ・多品種少ロット ・見積のレスポンスの早い企業を希望 				

38

資本金	2,500万円	従業員数	114人	所在地	兵庫県姫路市
主要生産品目及び加工内容等	自動省力化機械・電気制御・機器の設計・製作				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>自動化・省力化機械用部品の機械加工 ①丸物：φ30～φ50mm、長さ150mm (h7:H7, G8) ②角物：15×15×30、300×300×100～ (h7:H7, Js6・H6)</p> <p>①、②ともに 機械加工、ユニクロメッキ、無電解ニッケルメッキ、アルマイト処理、真空焼入、軟窒化処理など有り メッキ・熱処理の外注化 一部に研磨・放電・ワイヤーカットの設備が必要な品物有 一部に焼入済品を切削加工する品物有 材質：SS、SUS、アルミ、SCM、SKD、NAKなど ロット：1～100個</p> <p>【必要設備】 旋盤、NC複合旋盤、フライス、MC、同時五軸加工機、各種研磨機（円筒、平面、プロファイル、内径）、ワイヤーカット、放電加工機、三次元測定機、真円度計等</p>				
希望事項等	一部外注の場合は納品責任（検査要）を持つこと（検査成績書）				

39

資本金	1,000万円	従業員数	41人	所在地	大阪府大阪市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・理化学機器（洗浄機、理化学ガラス機器、実験装置等） ・製剤機器（洗浄機、滅菌装置、蒸留水純粋製造装置等） ・調乳機器（洗浄機、滅菌装置、調乳設備、冷蔵設備等）の製造販売 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> ・洗浄機、乾燥機、滅菌機等の部品加工、一部完成品 ① 板金加工品（流し、水槽、タンク）SUS ② 機械加工品 SUS多い ③ 圧力容器（第1種小型がメイン） ④ 厨房機器、医療機器筐体 ⑤ 洗浄機、乾燥機装置一式 <p>①、②とも表面処理、溶接含む</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・材料は、SUSがメイン ・表面処理は、ヘアライン又は#400研磨仕上がメイン ・配管アッセンブリー部品や装置組立外注先としても検討したい 				

40

資本金	20億円	従業員数	2,000人	所在地	山口県下関市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・油圧機器（ポンプ・モーター・油圧システム等） ・甲板機械（デッキクレーン・ウインドラス・ムアリングウインチ・ホースハンドリングクレーン等） ・試験装置（自動車衝突シミュレータ・疲労振動試験装置等） ・エアヒータ 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>油圧機械加工部品（ポンプ・モーター・油圧システム等）</p> <p>① 精密機械加工～熱処理 （丸物）φ20～φ150程度 材質：SCM415/435/S45C等</p> <p>② 防衛関連部品（油圧・足回り部品）高付加価値品 外径：φ30 内径：φ10～15 熱処理・研磨含む 精度：1/100～ミクロン台 ロット：400ヶ/年 検査方法：マイクロ 材質：SCM、SUJ2、SUS440C、SACM645等</p> <p>【必要設備】 MC、フライス、NC旋盤、研磨機等</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・多品種少ロットに対応可の企業を希望 				

41

資本金	8億1,000万円	従業員数	838人	所在地	大阪府大阪市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・産業機械、電気・電子機器、環境保全機器、計測・検査機器、運輸・運搬機器、鉄鋼・非鉄金属、環境関連等 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ol style="list-style-type: none"> ① 水力発電所建設工事に使用される機器 ② 冷凍機の製缶・板金、圧力容器等 ③ エンジニアリング能力（設計が強い）のある企業 ④ 熱交換器（発電所用・シェル&チューブタイプ）設計製作 ⑤ 電機工事・計装工事の出来る企業（現場駐在が出来る） ⑥ 水素ステーション関連企業 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・基本設計に従って精細設計・資材調達、組立、出荷検査を行える業 				

42

資 本 金	8億1,000万円	従 業 員 数	500 人	所 在 地	福岡県北九州市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・産業機械、電気・電子機器、環境保全機器、計測・検査機器、運輸・運搬機器、鉄鋼・非鉄金属、環境関連等				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①製鉄関連装置部品 ・シャフト、プーリー、台車、ホッパー、フィダー等 ・製缶～機械加工 小物～大物まで ②クリーンセンター関連装置 ・コンベアの設計製作 ・クレーン、ホッパー、周辺機器等 ③長尺旋盤、ターニング等の大物機械加工				
希 望 事 項 等	・納入実績の紹介をお願いしたい。 ・古い図面のコピー案件もあり、加工方法・検査方法等を相談させて頂けるメーカーが有難い。				

43

資 本 金	1億円	従 業 員 数	170 人	所 在 地	滋賀県栗東市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・FA化に貢献する各種専用工作機械、船舶用並びに発電プラント向の熱交換器、産業機械・船舶機関向潤滑機及び医療機器の製造販売。				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 製缶～機械加工 小物～2000×800くらいまで 材質:SS ② 機械加工 手で持てる範囲～1500角くらいまで 材質:SS、SC ①、②とも発注数量は、多品種少ロット 【必要設備】 MC (縦・横)				
希 望 事 項 等					

44

資 本 金	5,000万円	従 業 員 数	45 人	所 在 地	岡山県岡山市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・トランスミッションの素材の搬送から組立までの各設備 ・エンジンの組立工程における各設備及びセットアップまでの一括提供 ・耐久試験機、導体抵抗測定システム				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 装置用ベッド (架台) の製缶～機械加工、塗装 (焼鈍指定も一部あり) サイズ:1000×500、2500×5500程度 材質:SS400 ② 機械加工品 ・シャフト類 (内径、外径 各スプラインもあり)、焼入、 研磨仕上幾何公差0.01～0.05 ・1000×500×t25程度以下のプレート品類 平面・平行度 0.02～0.05 材質:S45C、SKD11、HPM1、NAK55等 ※用途により、硬質クロムメッキ+パフ (ミラー) 仕上する場合あり 三次元測定器を使用し、自主検査を画面で提示できること ③ 小型ブラケット (SS400) 製缶～機械加工～塗装・黒染、ユニクロ300×300×H300未満 ④ 製缶品・板金品 (SS400等) 黒染、ユニクロ、塗装までまとめて手配できること ⑤ 構想設計～装置一式又は図面支給で、OEMにて組立・配線まで				
希 望 事 項 等					

45

資本金	1億円	従業員数	800人	所在地	大阪府高槻市
主要生産品目及び加工内容等	・ 蛍光X線分析装置（大阪工場）				
今後求めたい外注加工（外注先）等について	<ul style="list-style-type: none"> ・ 真空チャンバーの鋳物～機械加工 五軸加工が多い 大きさ：1m角以内 FC200 単重：60～100kg ロット／100ヶくらい 				
希望事項等					

46

資本金	3,200万円	従業員数	180人	所在地	大阪府八尾市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・ リニア、ステンレス、パイプシャフト ・ SUS304回転軸 ・ 台形、切削ネジ ・ リニアレール、ブッシュ ・ 省力機械 				
今後求めたい外注加工（外注先）等について	<p>① 機械部品 丸：長尺シャフト・ローラー・大径加工品 角：アルミベース加工品</p> <p>② 製缶から機械加工</p> <p>【必要設備】 旋盤、NC旋盤、MC、フライス、研磨機</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 見積りの回答が迅速なこと ・ 多品種少ロットに対応可能なこと ・ 短納期対応ができる 				