

令和2年度

富山県・長野県ものづくり連携商談会in東京

発注企業一覧

開催日：令和2年11月17日(火)

会 場：東京ガーデンパレス

公益財団法人富山県新世紀産業機構
公益財団法人長野県中小企業振興センター

発注企業一覧

1

資本金	2,000万円	従業員数	11人	所在地	東京都練馬区
主要生産品目及び加工内容等	半導体関連ユニット製造、専用機・専用治工具設計製造、光学機器開発、航空エンジン用治工具製造、医療機器製造、その他精密部品製造加工				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	機械加工 大きさ・丸: Φ300~500mm程度 ・角: □300~500mm程度 材質: 鉄、アルミ、SUS、インコネル、ハステロイ 数量: 1~20個/ロット 【必要設備】 マシニングセンタ、研磨、フライス、旋盤等				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・自主検査・管理ができるところ ・過去面談した企業でも再面談可 				

2

資本金	3,825万円	従業員数	70人	所在地	東京都大田区
主要生産品目及び加工内容等	圧力容器、化工機・プラント・熱交換器、蒸気・ガスタービン、造船、ダム・水門、送風機、ポンプ、高速車輛、コンプレッサー、風力発電、建築・橋梁関連、モニュメント、産業機械など				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	製缶・溶接加工 大きさ: W1,000×L1,000×H1,000~ 板厚: 9mm~ 材質: SS、SUSなど 【必要設備】 5t以上のクレーン 溶接機(Tig、アーク、半自動の全て、もしくはいずれか)				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・第一種/二種圧力容器、高圧ガス保安法、電気事業法などの溶接認定 ・重厚長大製品の製作実績 				

3

資本金	3,000万円	従業員数	35人	所在地	東京都荒川区
主要生産品目及び加工内容等	取扱商品: 金網全般(織金網・パンチング・エキスパンドメタル・ワイヤーメッシュなど)の加工。プレス打抜き、曲げ、絞り、溶接など				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	バスケット、ストレーナー、カゴ、フィルター各種、多種に渡る ・大きさ: 500mm以下が主流 ・材質: ステンレス、アルミ、鉄、真鍮、最近では特殊材(ニッケル、ハステロイなど)も少量あり。 ・ロット: 試作から1000個単位 【必要設備】 プレス、シャーリング、溶接機、バンダー、タレパン、レーザーなど				
希望事項等	規模、技術条件はございません。 金網加工の経験者の方が少ない為、未経験でも大丈夫です。				

4

資本金	5,000万円	従業員数	320人	所在地	栃木県栃木市
主要生産品目及び加工内容等	<設備工機事業> ・各種機械の保全点検・整備からオーバーホール、生産ライン新設・移設				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	工作機械全般に関わる仕事 ① 各種治具設計・製作 ② 各種装置の設計・製作・組立(自動搬送装置、コンベア等) ・いすゞ自動車(株)向けを主とした自動車部品の加工設備、組立装置。 ・仕様を基に、設計から製作、組立までの一貫対応。設計必須。 ③ 部品加工全般 角：小物から大物(プレート、製缶～機械加工)MAX 2m角 丸：Φ10～Φ100 材質：鉄、ステンレス、アルミ				
希望事項等	・上記に関し、納入実績等の確認が必要				

5

資本金	4億8,500万円	従業員数	290人	所在地	東京都千代田区
主要生産品目及び加工内容等	工業用プラスチック内外装製品、並びにエンジニアリングプラスチック製品の製造、超精密金型製作(デザイン、試作モデル、製品設計、各種金型、射出成形、各種表面処理、組立、完成品他)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	樹脂成型～組立加工 ・小ロット(10～100/月)～大ロット(50,000～200,000台/月)の生産委託 サイズ:射出成形機110～1300tonクラス 材質:PP,ABS等 ・縦型インサート成形もあり ・スーパーエンブラ(PEI,PPS,GF材等)の成形加工 ・塗装、メッキ、蒸着、印刷、組立等、2次加工対応のみでも可 【必要設備】 ・切削加工、試作対応設備				
希望事項等	・小ロット、多品種生産対応可能 ・品質管理体制が有り、管理をお任せできるパートナー候補 ・金属プレス、切削加工メーカー、2色成形、真空成形、縦型成形等の様々な商材の技術提携やパートナー開拓も広く検討				

6

資本金	9,600万円	従業員数	84人	所在地	埼玉県加須市
主要生産品目及び加工内容等	・ACFボンダー ・システムインテグレーター(自動化設備)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	精密機械部品 ① MC/旋盤加工等の機械加工品(SUS、アルミ、鉄等) ② 精密板金加工(カバー類等・SUS、SPCC等) 【必要設備】 旋盤 レーザー マシニング タレパン フライス ベンダー等 測定器等				
希望事項等	低価格、短納期、個数1ヶ～等に対応可のこと				

7

資 本 金	2億3,800万円	従 業 員 数	608 人	所 在 地	埼玉県越谷市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	包装用機械および包装関連機器の製造・販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 鋳物鋳造及び2次加工 ・材質:FC,FCD ・サイズ:最大で300mm角程度 ・数:30~100個 ② 切削加工(フライス、旋盤) ・長物軸、カラー等、ローラー(長物) ・数:10~100個/ロット ・サイズ:軸はΦ10~30程度で100mm~2,000mmの長物 ・フライス物で自社設備に溶接もあれば助かります。 サイズは、小さいサイズからA4、A3サイズ程度の物が多いです。 【必要設備】 フライス、旋盤等				
希 望 事 項 等	中国に生産拠点があることが望ましい 弊社の中国工場(北京)との取引もできると助かります。				

8

資 本 金	3,800万円	従 業 員 数	56 人	所 在 地	東京都大田区
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	自動車関連部品/電子情報機器部品等、金属切削/鋳物・ダイカスト品二次加工/金型加工/射出成形/樹脂切削				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① ダイカスト品二次加工、140×160×20、ADC12、30個 ② SUS303/304加工+無電解ニッケル、160×20×20、10個 ③ A5052/A5056加工+アルマイト、60×40×30、2個 ④ 金型用ピン加工、SKH51、1個 【必要設備】 マシニングセンタ(3軸)、NC旋盤、(可能であれば)表面処理設備				
希 望 事 項 等	試作につき短納期対応可能な企業様、品質保証・管理ができる企業様				

9

資 本 金	4,000万円	従 業 員 数	158 人	所 在 地	東京都北区
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	各種工業用精密ゴム部品(自動車関連、エレクトロニクス関連、OA関連、医療関連、機械関連、その他)				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	自動車、OA機器、エレクトロニクス関連のゴム部品 ・金型成形ゴム:ホース、ダイアフラム等々 ・押出成形ゴム:シール材等 ・サイズ:10mm口位~1000mm口クラスなど色々 ・数(ロット):少ロット~数千 様々 ※当日図面or現物を持参いたします。 【必要設備】 ニーダー、ロール、加硫プレス、二次加硫オープン、クイックトリム、キュラストメーター、引張試験機、比重計など				
希 望 事 項 等	・適切な品質管理体制 ・小ロット生産対応 ・金属とゴムの加硫接着 ・何か得意な技術をお持ちであると尚よい				

10

資本金	1,000万円	従業員数	20人	所在地	東京都台東区
主要生産品目及び加工内容等	高層ビルや工場、ホテルなどの防音工事や空調ダクト、室外機などの消音機器の製造、販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 板金加工 ・サイズ:板厚1.6mm、2,000mm×450mm×57mm ・材質:ガルバリウム鋼板 ・数(ロット数):約20台 ② グラスウール内貼り作業 ・作業場所:全国各地(主に関東圏) ・免許、資格等:特になし				
希望事項等					

11

資本金	4億8,000万円	従業員数	870人	所在地	東京都品川区
主要生産品目及び加工内容等	プラント製造、修繕・メンテナンス				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	・プラント製造に関わる製缶品(SS、SUS) (タンク、架台、歩廊、除塵機、コンベア等) ※除塵機&コンベアに関しては設計込製作希望。				
希望事項等					

12

資本金	1億円	従業員数	60人	所在地	東京都港区
主要生産品目及び加工内容等	・工業用ゴム製品の製造加工、販売 ・工業用プラスチック製品の製造加工、販売 ・工業用ベルト・ホース・チューブ等の販売 ・各種接着剤・工業用テープ等の販売 ・プーリ・ギヤ等金属製品の製造加工、販売 ・電気機構部品の販売 ・その他付帯する一切の業務				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 金属・樹脂加工試作 丸:手の平サイズまで 角: 〃 材質:鉄・ステン・アルミ・プラスチック等 ② 板金加工 材質:鉄・ステン サイズ:中小物が多い				
希望事項等	・QCD管理の良好な企業 ・少ロット対応が可能な企業				

13

資本金	6,800万円	従業員数	267人	所在地	東京都葛飾区
主要生産品目及び加工内容等	各種ボルト・ナット、締結関連部品、特殊加工品の製作・試作、弛み防止製品、建築関連部品、各種表面処理等の商社				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	切削加工部品 ・材質:SUS AL 鉄系 ・サイズ:3φ~100φ ・数(ロット):10~2000 ・精度:機械加工公差(中)以上レベル 【必要設備】 CNC複合機、真円度測定器、画像寸法測定器				
希望事項等	小、中ロット対応可で見積回答が早いこと				

14

資本金	3億円	従業員数	250人	所在地	千葉県習志野市
主要生産品目及び加工内容等	プラントを構成する機器、電気・計装品全般				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 制御盤(低圧盤・高圧盤等) ② 製缶品(タンク・塔槽類) 【必要設備】 図面作成(CAD) 完成図書作成 製缶・板金設備一式				
希望事項等	設計・製作を一貫して行える事				

15

資本金	4,700万円	従業員数	150人	所在地	東京都国分寺市
主要生産品目及び加工内容等	・ソフト、ハード、装置、電器部品の試作品、量産品の製造販売他				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 機械加工(樹脂、ステン、真鍮、鉄、アルミ等) 手で持てる範囲が主 一部大物もあり ② 上記の試作品加工(3次元加工、五軸加工) ③ ダイカスト鋳造(亜鉛、ADC6)50~500t ④ 板金 少ロット・試作メイン ⑤ ASSY・組立(装置1台~量産まで) 出来れば設計・製作 ⑥ ハーネス加工				
希望事項等					

16

資本金	3,000万円	従業員数	85人	所在地	東京都目黒区
主要生産品目及び加工内容等	光通信機器、油圧空圧部品、機械部品、医療機器、光学部品、住宅関連機器、省力機械、治具等の製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 切削加工品 (丸は、φ100以内 角は、手のひらサイズまで) 少ロット品 1~20ヶ 量産品 50~300ヶ 材質 鉄、アルミ、ステン、真鍮、樹脂等 ② 切削加工品(自動旋盤複合機)φ32までの量産品加工 【必要設備】 NC自動旋盤複合機、NC旋盤、マシニングセンタ				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 表面処理、研磨、熱処理等トータルでお願いしたい。 ・ 検査ができること ・ 大量の見積対応にも迅速に対応して頂ける企業 ・ 発注時期にフレキシブルに対応して頂ける企業 ・ ISO取得は必然ではありません。 				

17

資本金	3億9,085万円	従業員数	1,920人	所在地	東京都港区
主要生産品目及び加工内容等	アルミナ、化成品、地金、板・押出製品				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 機械加工 ② 板金 ③ プレス ④ 表面処理 ⑤ アルミ板の切断(フライス・NC加工)				
希望事項等	①~④は試作がメイン				

18

資本金	31億3,775万円	従業員数	3,608人	所在地	東京都千代田区
主要生産品目及び加工内容等	エレクトロニクス・モビリティ・医療・精密機器分野の産業資材の販売、プラスチック成型品の製造販売事業				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	熱可塑性樹脂の射出成型品の試作 (自動車部品向け、成型機30~220T、ロット100個程度、素材エンプラ・スーパーエンプラ) 【必要設備】 射出成型機 金型加工機 測定器(三次元測定機、面粗度測定器、真円度測定器等)				
希望事項等	金型から成型まで一貫対応が可能なこと				

19

資本金	74億5,800万円	従業員数	2,258人	所在地	福島県須賀川市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・開発および建設技術コンサルティング業務ならびに技術評価業務、 ・電力設備、各種工事の設計・施工、電力関連機器、電子機器、装置などの製作・販売 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> ① 発電所向け制御盤 板金～塗装(パーカー処理)～組立配線まで サイズ:W700×H2300×D500mm ② 水力発電所向け水車発電機部品 部品加工にはターニング サイズ:φ1700×t15mm以上 ③ 絶縁油タンクの製缶・塗装 製缶(ロール曲げ)～塗装(パーカー又はブラスト)～機密試験まで サイズ:Φ500×1500mm、L1000×10000mm 				
希望事項等					

20

資本金	5,000万円	従業員数	34人	所在地	東京都千代田区
主要生産品目及び加工内容等	<p>金属材料問屋(金属素材+素形材+加工品)、材料+加工+表面処理+在庫+輸送を一気通貫対応、Lot10~1000程度、手のひらサイズの製品を得意とする</p>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> 1) 長尺アルミ型 切断加工+M/C加工+ナット打込等のKD品加工 ・材質:A6063 ・数量:数本~数百本の小回り対応可能得意な先 2) 棒材CNC加工+マシニング加工+黒染め加工 ・材質:SS400,S45C ・数量:Lot50~200程度の小ロット出荷対応得意な先 3) アルミ鋳鍛造品、銅合金鋳造品 ・材質:AC4C,AC7A,CAC203,CAC302、C3771等 ・大きさ:手のひらサイズ少量多品種 ・鋳造+加工または、鋳鍛造品の加工が得意な加工先様 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・長くお付き合いの出来る取引先様を求めています。 ・企業規模は10名~70名程度の企業様ですと幸いです。 ・少量多品種の対応を強みにされている会社様を希望します。 				

21

資本金	4,760万円	従業員数	200人	所在地	神奈川県横浜市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・船用ディーゼルエンジン用メインボルト(各種船級) ・原動機用・プラント用特殊ボルト アンカーボルト ・転造ネジによる橋梁、土木用アンカーボルト ・太径熱間鍛造ボルト ・風力発電用アンカー・タワー(大臣認定)ブレード用ボルト ・大径・長尺・高強度・難削材加工 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>機械加工部品(重工業・造船・プラント・発電(原動機)向け)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・材質:SS SCM SC SNCM SUS FCD 真鍮 及び客先支給材 ・丸鋼φ10~60 500L迄 ・角鋼 □100~500 ・ロット 20~500本/個 ・多品種 <p>【必要設備】 NC、MC 研磨 表面処理/塗装 プレス・鍛造</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・検査記録の提出必須 案件毎(ミルシート・熱処理記録・寸法記録・機械的性質) 				

22

資本金	9,500万円	従業員数	200人	所在地	埼玉県鴻巣市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・電気制御機械器具、電気開閉機械器具、動力伝導機械器具、金属・プラスチック加工用設備機器、自動制御設備機器、半導体応用製品、省力機械装置の設計、製造、販売 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 機械加工 材質:SUS304、316,AL 5052.6063、ANP79 サイズ:小物からベースまで 数(ロット):多品種少量 精度:>1/100</p> <p>② 板金・製缶 材質:SUSフレーム(バフ研磨) サイズ:各種 数(ロット):単品</p> <p>③ 樹脂加工:微細穴あけ加工 材質:アクリル サイズ:t3 φ800 数(ロット):1個</p> <p>【必要設備】 MC、フライス、放電加工、溶接装置、バフ研磨、表面処理(外注可)、塗装</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・短期納期対応可能 ・出荷検査が確実に行われること(校正された検査機器で行う事) ・安価であり、ものづくりの安価提案が可能なこと ・加工品一括手配 				

23

資本金	1,700万円	従業員数	23人	所在地	東京都日野市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・精密板金(精密板金加工・プレス金型加工) ・プレス金型製作・プレス加工 ・配電盤・表示版・特殊照明機器・照明設備の設計・製造並びに販売 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p><食品関係、産業機器、半導体関連機器向け></p> <p>① 板金加工 多品種少ロット(一部量産もあり)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・サイズ : 小物~500角 ・材質 : ボンデ鋼板、ステンレス、アルミ、鉄 <p>② プレス金型 15t~250t</p> <p>③ プレス加工 金型~プレス加工 15t~250t</p> <p>④ 機械加工 1ロット10個以内</p> <ul style="list-style-type: none"> ・サイズ : 丸物 ~φ100、角物 MAX400角 ・材質 : ステンレス、アルミ 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・品質管理 				

24

資本金	1億円	従業員数	300人	所在地	埼玉県戸田市
主要生産品目及び加工内容等	シュレッダー、パウチ、ボイスコールその他の事務用機器の製造販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	シュレッダー(紙の細断)カッター 材質:SK5 サイズ:外径φ66.5 内径φ32 t=0.8 数(ロット):年間200千枚~250千枚 精度:焼入れ・焼き戻し後研磨 硬さ:HRc50~53 【必要設備】 旋盤、研磨機、焼入(熱処理)				
希望事項等					

25

資本金	8億1,000万円	従業員数	503人	所在地	東京都中央区
主要生産品目及び加工内容等	機械系商社 ・産業機械、電気・電子機器、環境保全機器、計測・検査機器、運輸・運搬機器、鉄鋼・非鉄金属、環境関連等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 鉄・ステンレス等の製缶品(タンク・熱交換器等) タンク:SUS、チタン、タンタル、ハステロイ</p> <p>② 自動・省力機械の設計・製作</p> <p>③ 溶射</p> <p>④ 弊社持込鋼材(炭素鋼)の切断・穴開け加工を請け負って下さる 金属加工メーカー様</p>				
希望事項等					

26

資 本 金	3,000万円	従 業 員 数	90 人	所 在 地	東京都品川区
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	電子部品・電子機器受託生産、精密切削加工、各種ケーブル・ハーネス加工、MIL規格コネクタの生産、全自動組立検査梱包機設計製作、制御盤の設計製作、ロボット制御開発およびロボットハンドの設計製作(Sier加入)、治工具の設計製作				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 精密切削加工(手のひらサイズが多いです) ② ケーブルハーネス加工(半田・圧着) ③ ロボットの制御開発(要素技術)およびロボットハンドの設計・製作				
希 望 事 項 等	・企業の規模の条件は有りません。 ・長いお付き合いをして頂ける業者様を希望します。 ・「エンジニア」がいる事⇒特に③ロボット制御開発 ・所有設備リストなどを提出して欲しい。				