

令和2年度

富山県ものづくり商談会in大阪

発注企業一覧

開催日：令和2年7月2日(木)

会 場：大阪ガーデンパレス

公益財団法人富山県新世紀産業機構

発注企業一覧

1

資本金	50億10万円	従業員数	1,519人	所在地	宮崎県延岡市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・バルブ、パイプ、半導体向製品（管財システム事業） ・素形材製品、発砲材料、半導体向製品（樹脂事業） ・水処理・資源開発事業 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 金属部品製作・加工 φ10～60 長さ0.3～0.6m、小物もあり 材質：ステン ロット100～200 別途台形ネジも有り</p> <p>② 射出成型及び金型製作 100～5000トン</p> <p>③ 樹脂加工 材質：塩ビ・テフロン・他 ロット：10-100</p> <p>【必要設備】 マシニング、NC旋盤他</p>				
希望事項等	将来のパートナー模索（QCD強化） 多品種少量生産～中生産				

2

資本金	1億円	従業員数	20人	所在地	大阪府大阪市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・SDCボルトを始めとする各種特殊ねじ部品の製造・販売 ・プロテクトパーツ輸入販売 ・プラズマ表面硬化処理受託加工及び装置販売 ・SDCねじ性能試験機販売 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① ねじ、ばね、歯車、軸受等の部品加工 大きさ：手のひらサイズ 材質：SUS304, SUS316, チタン合金等</p> <p>② 航空機部品供給に興味のある企業 当社会長が代表理事を務める（一社）次世代型航空機部品供給ネットワーク（OWO）に入会して、正会員または賛助会員となって一緒に活動を希望する企業 URL：https://www.owo-osaka.com/home</p> <p>【必要設備】 熱間鍛造、熱処理等特殊工程（化学処理、コーティング、測定及び検査、材料試験、非破壊試験、エレクトロニクス（プリント基板等）等</p>				
希望事項等					

3

資本金	3,000万円	従業員数	36人	所在地	京都府舞鶴市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・プレス、金型、省力設備ラインの開発および設計製造販売 ・機械部品の製作・加工 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 金型部品加工（コア凸型） 大きさ：小物～大物（φ600～800 約150t ドーナツ型） 材質：SKD11、SKD61 焼入れ後、R形状の内外径仕上必要（HRC58～60） ※三次元測定機所有企業が望ましい</p> <p>② 製缶～機械加工 大きさ：小物～大物 （数10kg～数100kgが主、MAX10t） 材質：SSが主 数量：単品、小ロット ※オーダーメイド品作成のため、大きさや板厚は物により異なる</p>				
希望事項等					

4

資本金	4,000万円	従業員数	480人	所在地	徳島県鳴門市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・医療用プラスチック製品 ・スーパーエンジニアリングプラスチック ・フープ成形製品 ・サーマルプロテクター 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 樹脂成形(射出) スーパーエンジニアリングプラスチック 医薬品、半導体、電子部品関連 100~300tクラスの成形機</p> <p>② ブロー成形(医薬品関連) ①②材質: PP、PE、PET、PS 数量: 年間通して多量発注</p> <p>③ 金型製造 ①②で使用する金型の製造 【必要設備】 各種成形機、各種加工機</p>				
希望事項等	クリーンルームは不要だが、品質管理等の環境が整っている企業				

5

資本金	8,650万円	従業員数	249人	所在地	兵庫県神戸市
主要生産品目及び加工内容等	<p>温度センサ製造・販売 工業用電気ヒーター製造・販売 計測・制御・電熱用無機絶縁(MI)ケーブルの製造・販売</p>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① アルミダイカスト製 端子箱(手のひらサイズ、単重190g、ロット: 1,000個前後)</p> <p>② アルミダイカスト製 端子箱の機械加工(ネジ切り、旋盤加工)</p> <p>③ アルミダイカスト製 端子箱の塗装(焼付け、紛体)</p> <p>④ ステンレス製フランジ(旋盤加工主体、ロット数: 個単位、φ300、長さ50mm前後)</p> <p>【必要設備】</p> <p>1 ダイカスト鑄造設備 2 旋盤、NC旋盤等 機械加工設備 3 ダイカスト鑄造品の塗装設備 4 機械加工設備</p>				
希望事項等					

6

資本金	4,000万円	従業員数	165人	所在地	大阪府東大阪市
主要生産品目及び加工内容等	ディーゼルエンジン用ポンプ・熱交換器、設計、製作				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① アルミダイカスト(ADC12、成形機350t~500t、数量100~1,500個/月)</p> <p>② 銅鑄物(BC6他、サイズ0.5~10kg、数量10~50個/月)</p> <p>③ FC鑄物(FC200、FCD、サイズ10kg~30kg、数量5~30個/月)</p> <p>④ シャフト切削加工(SUS、φ50、数量20~50個/月)</p> <p>⑤ 深絞り加工 インペラー形状(SPCE1.5~2.0、パワープレス、数量3,000~50,000個/月)</p> <p>⑥ 丸物切削加工(S45C、φ10~30、数量10,000~15,000個/月)</p> <p>⑦ 鑄物切削加工(AL、BC、FC 各種あり)</p>				
希望事項等	依頼した製品の寸法を測定できる場所 (図中の寸法全て)				

7

資 本 金	9,000万円	従 業 員 数	1,755 人	所 在 地	兵庫県尼崎市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設の設計、施工、補修・改修・改造工事				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 各種プラント機器の設計・製作（製缶・機械加工） シュートホッパー架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル ・ロータリーバルブ・貯蓄ホッパー 掻揚機・掻寄機・除塵機・脱水機・脱臭設備等</p> <p>② コンベア及び架台等の設計・製作</p> <p>【必要設備】 溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤、 現地工事、道工具一式</p>				
希 望 事 項 等	<p>・環境プラントに対する現地補修工事、機器据付、配管、土木建築工事を主としているので、下記項目について対応可能な企業を開拓中</p> <p>① 品質 ② 納期 ③ コスト ④ 製缶～加工～現地工事（外注可） ⑤ 工事単価（2.2千円以下） ⑥ 上下水道・し尿処理・ゴミ焼却向けの改造・更新に対応可のこと</p>				

8

資 本 金	100億円	従 業 員 数	9,000 人	所 在 地	大阪府大阪市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・エネルギー、都市環境、鋼構造、産業機械、アクアソリューション、快適創造社会等の総合エンジニアリング				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 大型製缶品 サイロ コンベア等（SS400、SUS） ・数十cm四方～数m四方まで多岐に渡る。</p> <p>② 圧力容器、プラント向けユニット類</p> <p>③ 制御盤</p> <p>④ 水道・プラント向け（土木、建築、電気工事、機械据付工事） ・工事は全国展開できる会社を希望。</p> <p>【必要設備】 切削、プレス、機械加工、溶接、曲げ、塗装等</p>				
希 望 事 項 等	<p>・製缶品、配管、工事、機械加工等多岐に渡る加工業者を探している。</p> <p>・設計を仕様を含んでいる案件が多いため対応可能な企業を求めている。</p>				

9

資 本 金	10億6,400万円	従 業 員 数	490 人	所 在 地	滋賀県栗東市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	射出成形：OA、自動車、輸送機械、電気・電子・通信機器、各種機械部品 一般産業部品：プラスチック機械加工（鉄鋼向け製品、ポンプ軸受け）				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>① 射出成形品（小物精密品・ギヤ・スーパーエンブラ・インサート成形）</p> <p>② 樹脂機械加工品（Φ200～1,000 高さ～1,000、旋盤が主体、多種少量） 加工材料：フェノール樹脂、PTFE、 スーパーエンブラ（PI、PPS、PEEK等）</p> <p>③ 金属部品機械加工品（Φ350 長さ600、旋盤主体、多種少量）加工材料：SUS304、316</p> <p>④ 金型（小物精密品・ギヤ・スーパーエンブラ材・インサート成形用）</p> <p>【必要設備】 ・横型射出成形機：30t～850t ・縦型射出成形機：30t～100t ・機械加工機：MC、NCフライス、CNC旋盤、大型旋盤</p>				
希 望 事 項 等					

10

資本金	1億円	従業員数	180人	所在地	京都府南丹市
主要生産品目及び加工内容等	自動車用エンジン・トランスミッションコンポーネント及び部品、エアコン用部品、二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>歯車製品に関する下記加工</p> <p>① 歯切り加工前のブランク加工(旋盤・MC) 大きさ: 丸物φ40~100がメイン 材質: SCM415、SCM420、SCR420 数量: ロボット関連 単品・小ロット(30~100個/回) 自動車関連 量産(100個~数千個/月)</p> <p>② その他 鍛造品(手の平サイズ)、ホブ・ブローチ・ギヤシェーバー、シェービング、歯車研削 などに対応可能な企業も募集(材質①と同じ)</p> <p>【必要設備】 NC旋盤、複合旋盤、マシニングセンター、各種検査機器等</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・検査機器保有(=品質体制)を重視、アピールをお願いします。 ・少ロット対応~量産対応などアピールをお願いします。 				

11

資本金	2億4,500万円	従業員数	281人	所在地	山口県岩国市
主要生産品目及び加工内容等	自動計量機・各種包装機および包装関連システム機器・包装プラントの開発、製造、販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 機械加工及び溶接加工(溶接、旋盤、フライスが1社で行える)</p> <p>② 薄物板金加工 材質: SUS304、306、ヘアーラインあり 大きさ: MAX 2m角程度 ※精度よりキズ、バリ、溶接焼け無き事</p> <p>③ 機械設計又は設計製作</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・品質の管理体制が整っていることが望ましい ・溶接後の機械加工品が多いので、それに対応できる企業が希望 				

12

資本金	3,600万円	従業員数	160人	所在地	京都府宇治市
主要生産品目及び加工内容等	自動車部品、航空機部品、医療関連の金属加工などの試作・単品・少量ものから量産ものの精密製品等の様々な加工に対応してます。また、加工技術を知り尽くしたプロがお客様の開発をサポートします。圧倒的な開発スピードで最適なものをお客様に提供いたします。				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 旋盤加工(~φ800くらいまで/丸物・複合加工)</p> <p>② マシニング・フライス加工(~3,000くらいまで/3軸~5軸)</p> <p>③ ①、②+溶接</p> <p>④ 精密板金・製缶+機械加工(~3,000くらいまで) ※材質は、樹脂、アルミ、鉄、SUS、銅、真鍮、チタン合金、ニッケル合金、超硬、焼入れ材等々</p> <p>【必要設備】</p> <p>① 工作機械一式(機械加工、精密板金、製缶) ・NC旋盤、マシニング、研削 ・レーザー加工、タレパン加工、溶接</p> <p>② 処理関係 ・表面処理、焼入れ、シボ、ショットブラスト、シルク印刷</p>				
希望事項等					

13

資本金	2,000万円	従業員数	110人	所在地	広島県福山市
主要生産品目及び加工内容等	・ 構造用鋼、工具鋼、特殊用途鋼、ステンレス鋼、アルミニウム、単臓品、二次加工品の製造販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 殊鋼鋼材の機械加工(単品加工) 丸物 小物から大物・長尺品まで 角物 20mm×20mm~2,000mm×4,000mmまで ② 車用冷間プレス金型部品(2D、3D) ソリッドデータ支給(バラシできれば尚可) ③ 横フライス・横中繰り加工 MAX400角 SKD61 【必要設備】 MC、NCフライス、大型五面加工機、NC旋盤等				
希望事項等	単品加工の迅速な見積り 加工納期厳守				

14

資本金	6,750万円	従業員数	205人	所在地	京都府京都市
主要生産品目及び加工内容等	・ メディカル・分析・産業機器・一般工業製品のコア機構部の開発、設計から製造・組立 ・ 精密機械部品切削・研削・研磨加工				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	・ 医療用機器・分析機器・産業機器の部品加工 (切削・旋削・研削・放電加工・手仕上げ等を組合せ) 大きさ: ~手のひらサイズ 材質: ステンレス、チタン等 数量: 試作対応2~3年対応後に量産・リピート品へ移行 【必要設備】 外観部品のため、拡大鏡・実態顕微鏡での品質確認が必要				
希望事項等	・ 弊社が要望するQCD管理へ全社総力で応えて頂き、「共益・共創」を追求できる企業 (近年はマネジメント・電子化・環境・サービスを含めた7つの管理をお願いしています)。				

15

資本金	1,000万円	従業員数	32人	所在地	愛媛県西条市
主要生産品目及び加工内容等	一般産業用機械部品 省力化自動機の設計・製作・組立 半導体製造装置部品の製作 真空関連機器部品の製作				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	・ 精密機械部品加工及び放電加工 大きさ: 手のひらサイズが主(丸・角とも) MAX φ600程度、□800×400×300程度 材質: SUS、チタン、インコネルなど多岐にわたる 数量: 単品、小ロット(50~60個) 【必要設備】 マシニングセンター(5軸)、NC旋盤(複合機)、ワイヤーカット加工機、放電加工機				
希望事項等	・ 小ロットに対応が可能な企業 ・ ハステロイ、インコネルの切削経験が有ればなお可 ・ 熱処理、表面処理まで対応可能な企業				

16

資 本 金	8,500万円	従 業 員 数	800 人	所 在 地	広島県福山市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・ 工作機械、環境改善機器、建築設備機器の製造販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 機械加工 丸 : ~φ500 角 : ~500×500×500 材質 : SS、SC、SCM、FC ※概ねこのサイズだが、超える物もある。 ② SS、SUSの製缶・板金品 バグフィルター、各種タンク類、パイプ加工品、SS製缶（メッキ仕上げ） ※大きさは建築物件によるがMAX 2m角 SSt2.3~t6.0 SUST1.0~t4.0（酸洗、研磨、塗装）				
希 望 事 項 等	・ 多品種少ロット、ロット発注（リピート発注）もあり／1ロット10~20個 ・ リーズナブルな価格と納期対応				

17

資 本 金	4,620万円	従 業 員 数	136 人	所 在 地	大阪府大阪市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	船用・陸用ボイラー用バーナ、船用焼却炉、ゴミ焼却/下水汚泥プラント用バーナ、熱風発生炉等、配管ユニット、制御盤				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 製缶品製作 {熱風発生炉向け(レンガ・キャストブル・プラスト等耐火材まで施工含む)} ② 船用・陸用制御盤製作(シーケンサー、タッチパネル等ご支給)				
希 望 事 項 等					

18

資 本 金	1,000万円	従 業 員 数	45 人	所 在 地	大阪府大阪市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・ 理化学機器（洗浄機、理化学ガラス機器、実験装置等） ・ 製剤機器（洗浄機、滅菌装置、蒸留水純粋製造装置等） ・ 調乳機器（洗浄機、滅菌装置、調乳設備、冷蔵設備等）の製造販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	・ 洗浄機、乾燥機、滅菌機等の部品加工、一部完成品 ① 板金加工品（流し、水槽、タンク）SUS304がメイン ② 機械加工品 SUS多い ③ 圧力容器（第1種小型がメイン） ④ 厨房機器、医療機器筐体 ⑤ 洗浄機、乾燥機装置一式（メカ設計、電気設計含む） ①、②とも表面処理、溶接含む				
希 望 事 項 等	・ 材料は、SUSがメイン ・ 表面処理は、ヘアライン又は#400研磨仕上げがメイン ・ 配管アッセンブリー部品や装置組立外注先としても検討したい				

資 本 金	9,500万円	従 業 員 数	121 人	所 在 地	大阪府大阪市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	建設環境金属製品の製造・販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	ドアハンドル・レバーハンドルの製造 ① 砂型鋳造 ② 鋳物の加工・研磨 ③ 表面処理 (アルマイト、塗装) ④ 組立 大きさ：(完成品サイズで) 200mm, 600mmメイン 材質：アルミ・真鍮 数量：単品～20個程度 200個以上の場合あり				
希 望 事 項 等	外注を使用して構わないので、①～④を実施し完成品で納入出来ること。				