

令和5年度

## 富山県ものづくり商談会in名古屋

### 発注企業一覧

開催日：令和6年2月8日(木)

会 場：アイリス愛知

公益財団法人富山県新世紀産業機構

# 発注企業一覧

1					
資本金	15,000万円	従業員数	330人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	・機械加工全般、鋳物、鍛造、溶接、溶断、プレス、表面処理等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①ロボット機械加工品 300×600 材質:AC4C 1ロット/100ヶ ②建設機械部品の機械加工品(シリンダーヘッド等) 材質:鋳物、鋳鋼品 1ロット/1~10ヶ ③機械加工全般 ・丸、角 小物~大物まで 材質:各種様々 ・多品種少量品~量産品まで ④製缶・板金・溶接加工品等  <必要設備及び人員> 横MC、多面パレット等				
希望事項等					

2					
資本金	25,500万円	従業員数	400人	所在地	愛知県尾張旭市
主要生産品目及び加工内容等	<b>【1】塗装機械事業部</b> (1) 塗装機器及び塗装設備の設計、製造、販売、施工 (2) 自動塗装装置及び塗装システムの設計、製造、販売、施工 <b>【2】圧造機械事業部</b> (1) 冷間圧造機械及びねじ製造用機械の設計、製造、販売 (2) 金型、治具、工具及び各種部品の設計、製造、販売並びに加工 <b>【3】ニューコンポーネント事業部</b> (1) 精密洗浄装置及び精密コーティング装置の設計、製造、販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①機械加工 丸:Φ60~Φ100 角:手で持てる範囲 材質:アルミ、ステンレス、樹脂、鉄 1ロット:100~200ヶ程度 ②板金加工 ブラケット等の小物				
希望事項等					

3					
資本金	31,000万円	従業員数	280人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	非鉄金属素材、エレクトロニクス関連素材、炭素製品、超硬・研削工具、耐摩製品、電装パーツ、電子部品、精密鋳・鍛製品、銅・特殊合金、アルミニウム製品、粉末合金品、精密金型等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① アルミ押出・ダイカスト部品の切削加工 (材料支給・手で持てる範囲) ② ダイカスト金型~成形まで アルミ・亜鉛(150t~350t) ③ アルミ・鉄のパイプ曲げ加工 ④ アルミ押出加工 ⑤ 異形コイル巻き				
希望事項等	・自動車用途で実績があること ・用途事例を製品見本や写真等で説明願います ・競合先には無い強みをアピールできること				

## 4

資 本 金	4,800万円	従 業 員 数	24 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	機械加工部品・特殊鋼及び一般鋼材の販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①機械部品切削加工(鉄・SUS・アルミ、樹脂等) ② 製缶、曲げ、溶接、機械加工、表面処理、塗装等 ※いずれも大物から小物まで  <必要設備及び人員> NC旋盤、旋盤、MC、フライス、研削盤等、製缶設備一式				
希 望 事 項 等	・多品種少量生産対応 ・可能であれば完成品(材料調達～表面処理)までの対応 ※要相談				

## 5

資 本 金	2,000万円	従 業 員 数	41 人	所 在 地	愛知県名古屋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・検査測定用治具(プラグ、リング、ネジ、ハサミ、スプライン、テーパー、複合ゲージ等) ・治具、治工具(テンプレート、スピンドル、アーバー、クイル、ブロック、その他特殊工具) ・精密研磨加工部品(航空機、医療部品他)				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①機械加工 角:手で持てる範囲～1m角を超える物まで 丸:小物～φ1mを超える物まで 材質:鉄、アルミ、ステンレス、鋳物、難削材等 ②製缶～機械加工 五面で加工するものもあり ③極金溶接 MAX600角程度 材質:鉄、ステン  <必要設備及び人員> 加工は、旋盤、フライス、研磨、レーザーカット、放電加工、ハンドプレス、カシメ等です。				
希 望 事 項 等	・特に大物の機械加工や難削材加工が出来る企業 ・多品種小ロット部品が多い				

## 6

資 本 金	3,000万円	従 業 員 数	350 人	所 在 地	愛知県豊橋市
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	チップマウンター部品、自動車部品、産業機械部品				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	①精密機械加工品(丸・角) 角:手の平サイズ 丸:加工径 φ1～200mm、長さ200mm以下 材質:アルミ、ステンレス、鉄 ②角:1m角程度の大型加工 丸:φ500程度の大型加工 材質:アルミ、ステンレス、鉄 精度:一般公差程度				
希 望 事 項 等					

## 7

資本金	4,000万円	従業員数	230人	所在地	愛知県豊田市
主要生産品目及び加工内容等	・全自動溶接システム・マルチロボット溶接システム・ロボットティーチング・試作治具・プレス型部品・一般洗浄システム・精密洗浄システム・各種リークテスタ・各種組付システム・塗装搬送システム・組立搬送システム・シャーシ搬送システム				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①製缶～機械加工          ・板(SS400)、角パイプ(SS400)等で溶接した製缶物をNCで機械加工          ・手のひらサイズ～600角くらいまで</p> <p>②精密加工(SS、SC、HMD5、SUS)          ・小物主体だが、中物から大物加工まであり</p> <p>③板金加工          ・1m×1.5mが主、3m程度の物もあり</p> <p>&lt;必要設備及び人員&gt;          NC、汎用旋盤、フライス、5軸加工機、ワイヤーカット、レーザー加工機(3次元含む)</p>				
希望事項等	・製作ロットは基本単品から数個				

## 8

資本金	1,000万円	従業員数	85人	所在地	岐阜県安八郡
主要生産品目及び加工内容等	各種産業用専用設備機械の設計から製作組立、据付まで。及び上記設備関連の設計、部品調達、装置組立(サブAssy/一括Assy)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①専用機械にまつわる部品加工全般(アルミ、SS材、ステンレス、樹脂)          手のひらサイズから5mくらいまでの加工品/板金、製缶品/製缶加工品</p> <p>②サブAssy組立(部品調達からメカ組まで)          2m四方くらいまでの組立品</p> <p>③装置一括組立(部品調達からエア配管、電気配線)          主に5mくらいまでの装置全体の組立</p> <p>&lt;必要設備及び人員&gt;          ■加工にまつわる設備          旋盤、フライス、マシニング(縦、横)、五面加工機、ターニング、ほか          ■板金、製缶品にまつわる設備(構造フレーム や 薄板板金品など)          溶接機各種、レーザー加工機、プレス機、など          ■組立にまつわる工場スペース、人員、工具など</p>				
希望事項等	<p>■部品は多品種、少ロット          材料調達～表面処理(各種メッキ、塗装など)まで対応可能、</p> <p>■組立品についても量産ではなく多品種対応          部品調達～組付けまで対応可能</p> <p>■QCD対応力希望</p>				

## 9

資本金	25,000万円	従業員数	656人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	プラスチック製品製造(食品業界、医療・介護、自動車業界まで幅広い業界にブロー成形、射出成形、真空成形、押出成形等の技術で製品を供給)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①自動車向け内装プラスチック射出部品の量産対応。</p> <p>&lt;必要設備及び人員&gt;          射出成型機(180t～3,000t)</p>				
希望事項等	自動車向け実績と価格競争力及び品質体制				

## 10

資本金	5800万円	従業員数	84人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	産業機械設備・流体測定器(流量計)・無手伝電源装置 各種部品 鋳造品・鍛造品・各種加工品				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①自動旋盤から研磨、熱処理、表面処理一貫生産できるメーカー (自動車部品関連、手のひらサイズ、数量は5000個/月~)</p> <p>②大型鍛造品と機械加工(φ1500程度、素材から加工(外注可)まで)</p> <p>③鋳造加工(少ロット品が多い)</p> <p>④産業用機械向け薄板板金加工部品(機械カバー類、小物部品等)</p> <p>⑤配管部品(フランジ溶接、精度の要するものもあり)</p> <p>&lt;必要設備及び人員&gt; 自動旋盤・円筒研削盤・マシニングセンター等</p>				
希望事項等	自動旋盤・円筒研削盤・マシニングセンター等				

## 11

資本金	5,000万円	従業員数	186人	所在地	愛知県豊明市
主要生産品目及び加工内容等	自動車用部品及び各種機能部品の製造				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>自動車部品(EFP、INJ、ABS等向け部品)・空調機器・半導体機器関連向け部品(φ30.0以下のNC旋盤加工、1万個~10万個/月程度が多い)</p> <p>&lt;必要設備・人員&gt; NC自動盤、NC旋盤(φ30.0以下)</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・自動車部品に実績があると良い。</li> <li>・素材はステン、アルミ、鉄、非鉄等各種</li> </ul>				

## 12

資本金	160億円	従業員数	2,563人	所在地	岐阜県大垣市
主要生産品目及び加工内容等	建設機械、運搬機械の製造、販売並びにサービス 主要生産品:油圧ショベル				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>油圧ショベル部品</p> <p>①製缶品・薄板板金部品(一部塗装あり)</p> <p>②機械加工部品</p> <p>素材:SPHC,SS400 年間数量:最大2,000個/年程度</p> <p>&lt;必要設備及び人員&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・レーザー切断機/プラズマ切断機/ガス切断機のいずれか</li> <li>・プレスブレーキ</li> <li>・半自動溶接機</li> <li>・塗装設備(カチオン/溶剤塗装)</li> <li>・マシニングセンタ</li> </ul>				
希望事項等					

## 13

資本金	1,200万円	従業員数	30人	所在地	静岡県焼津市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・機械部品の製作</li> <li>・機械組立の受託生産</li> <li>・自社製品の開発・製造・販売</li> </ul>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 製缶～機械加工 ～MAX3m×5mくらい 鉄・ステン          ② 板金加工 ～MAX3m角くらい 鉄・アルミ・ステン          ③ 機械加工品 丸:小物～φ200×300くらい          角:小物～1m×2mくらい 材質:鉄・ステン・鋳物</p> <p>※多品種少量品、ロット発注(リピート発注)もあり          加工設備:門型MC、横型MC、溶接設備、NC旋盤等</p>				
希望事項等					

## 14

資本金	6,000万円	従業員数	60人	所在地	滋賀県野洲市
主要生産品目及び加工内容等	産業用自動化装置・省力化機械・各種部品の設計・製作・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①製缶加工(小物～3000前後、可能ならば機械加工まで、五面加工できると尚よい)          ②機械加工(口500～1000、丸物シャフト類もあり、表面処理あり)          ③精密板金(精度公差あり、アルミ溶接できれば尚よい)          ・樹脂切削加工(角物・丸物問わず、小物～中物)</p> <p>&lt;必要設備及び人員&gt;          上記に対応できる設備</p>				
希望事項等	見積回答迅速、価格競争力、納期対応力、まずは見積もりから 納入前の自主検査の徹底 不具合があった際に迅速なご対応				

## 15

資本金	25,157万円	従業員数	160人	所在地	愛知県北名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	各種自動包装機械・荷造用機械及び周辺装置の製造・販売・修理				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①大物丸物加工品 (φ800以上)          材質:アルミ鋳物、FC          ②製缶～機械加工～塗装まで          材質:鉄(角パイプ溶接品含む)          大きさ:3m角程度まで</p> <p>&lt;必要設備及び人員&gt;          ターニング、大型旋盤、MC、NC</p>				
希望事項等	・何度も面談している企業は不可。				

## 16

資本金	5,750万円	従業員数	150人	所在地	愛知県半田市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・粉砕、分級、乾燥、混合、計量、輸送、供給、排出、貯槽、集塵、トレーサビリティなどの粉体機器製造・販売及び粉体プラントエンジニアリング</li> </ul>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①ステンレス大型製缶(タンク含む)          φ800～φ2,000×L1000～L4000          ②上記架台等の製缶・板金加工          材質:鉄・ステン          ③機械部品加工 材質:鉄・ステン          丸:φ50～φ100×L50～L1000程度まで          角:手の平～A4サイズ</p> <p>&lt;必要設備及び人員&gt;          TIG溶接、電解焼け取り装置</p>				
希望事項等	・SUS304は2B素肌を生かした外観が求められます。				

## 17

資本金	29,500万円	従業員数	1,076人	所在地	愛知県知多郡阿久比町
主要生産品目及び加工内容等	・自動車部品専用機の開発・設計・製造				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>① 溶接構造部品(ベット等) 製缶～機械加工～塗装(出来れば尚可)まで 大きさ:H1m×1.5m～3m×3m～4m 材質:鉄</p> <p>② 自動車関連の専用機部品を一式纏めて納入できる企業(①製缶含む) (参考) 材質 鉄・アルミ・銅・ステンレス ・丸 φ100以内がメイン ・角 手のひらサイズ～1m角くらい 小物200角 中物 500角がメイン</p> <p>&lt;必要設備及び人員&gt; 旋盤、MC、研磨機、五面加工機、ワイヤーカット、型彫り放電</p>				
希望事項等	<p>①部品図一式を製作手配できる ②中・大物加工(溶接構造含む)を精度よくできる ③納期・品質・コスト管理できる</p>				

## 18

資本金	804億円	従業員数	74,887人	所在地	愛知県刈谷市
主要生産品目及び加工内容等	・繊維機械、産業車両、自動車・自動車部品の製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①鉄鋳物 FC 7割、FCD 3割 10kg以内、両手サイズがメイン、100kg程度もあり</p> <p>②銅鋳物 片手サイズ</p> <p>③アルミ鋳物 片手サイズ</p> <p>④シャフト類(φ70 長さ1,000mm程度までが主)</p> <p>⑤ギア部品 片手から両手サイズ</p> <p>⑥マシニング部品 鋳物、SS、SC 片手から両手サイズ</p> <p>⑦製缶～機械加工 鉄 2m×3mくらいが主</p> <p>⑧板金加工 鉄 1m×2mが主</p> <p>&lt;必要設備及び人員&gt; 繊維事業部は自動車系とは違い、生産量が限られていますので部品の企画発注は1ロット/数十個～数百個/月程度のものが中心</p>				
希望事項等	繊維事業部は自動車系とは違い、生産量が限られていますので部品の企画発注は1ロット/数十個～数百個/月程度のものが中心				

## 19

資本金	84億円	従業員数	44,581人	所在地	愛知県豊田市
主要生産品目及び加工内容等	<p>1 内装システムサプライヤー事業と内装製品の製造および販売 2 自動車用フィルターおよびパワートレーン機器部品の製造および販売 3 その他自動車関連部品の製造および販売 4 繊維関連製品の製造および販売</p>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>航空機関連部品</p> <p>①航空機用シート用内装品 ②プレス部品 ③インジェクション部品(50～800t) ④アルミ部品(鋳造、切削) ⑤金型、治具、検査治</p>				
希望事項等	<p>・部品が多岐に渡るため、随時相談。 ・JISQ9100保有していること。</p>				

## 20

資本金	8,400万円	従業員数	150人	所在地	岐阜県各務原市
主要生産品目及び加工内容等	自動車用及び住宅用金属プレス部品並びにその金型 金属プレス加工、切削、溶接、摩擦攪拌接合、カシメ				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①金属プレス用金型および金型部品 ＜必要設備及び人員＞ 各種金型製作用機器(ワイヤーカット、放電加工機、平面研削盤、トライ用プレス機など)				
希望事項等	・板厚4mm以上の厚板、ハイテン材、銅、アルミ等の非鉄材対応ができるとなお良い。 ・精密せん断(全せん断)、板鍛造対応できる金型シーズ(技術)があるとなお良い。				

## 21

資本金	2,000万円	従業員数	80人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・高圧開閉器</li> <li>・洗車機</li> <li>・各種産業機械の板金加工</li> <li>・制御盤</li> </ul>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①有機物減容セラミック装置の製作(製缶～組立まで) 材質:SS400 板厚:t4. 5t~25 大きさ:種類多数あり ~最大28tまで ※詳細は、「ERCM」で検索してください。 ＜必要設備及び人員＞ 溶接機、クレーン				
希望事項等	・納期は信用、コストは力、品質は命口				

## 22

資本金	2,000万円	従業員数	50人	所在地	愛知県豊田市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・精密工具:コレットチャック、シャフト、プレート等</li> <li>・精密金型パーツ品:パンチ、ダイス等</li> <li>・高精度組付治具等:設計・製作・据付まで一貫生産</li> </ul>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①精密工具 (コレットチャック、シャフト、プレート等) 鉄・アルミ、ステン ②精密金型パーツ品 (パンチ・ダイス) ・丸物 MAX 300φ 角物 手で持てる範囲 ロット 1ヶ~多品種少量 材質 ハイス、SKD、ハップ材等 ③高精度組付治具等:設計・製作・据付まで一貫生産 ＜必要設備及び人員＞ ・旋盤、フライス、MC、研削、放電、ワイヤーカット等				
希望事項等	・国家技能検定取得が無くても問題ないが、あれば可。				



## 23

資本金	6,300万円	従業員数	108人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・割型ニブ製品の製造・販売</li> <li>・冷間鍛造用金型及び周辺部品の製造・販売</li> <li>・塑性変形シュミレーション装置及びモデル材の製造・販売</li> <li>試作・開発事業</li> </ul>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> <li>①スチール加工品 材質:鉄、アルミ、ステンレス 大きさ:主に手で持てる程度</li> <li>②機械用治具作成(角板形状)材質:鉄、ステンレス 大きさ:100角くらいが主</li> <li>③金型部品 大きさ:主に手で持てる程度</li> <li>①~③ 1ロット/1ヶ~100ヶ</li> </ul>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・完成品までの加工ができること</li> <li>・細部まで加工がしっかりとされている</li> <li>・コスト的に厳しいアイテムなのでコストパフォーマンスが高い企業</li> </ul>				

## 24

資本金	9,700万円	従業員数	100人	所在地	愛知県豊田市
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・外国産及国産品の機械、工具の輸入及販売</li> <li>・外国産及国産特殊鋼の輸入及販売</li> <li>・機械の部品加工及製作</li> </ul>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> <li>①自動機・専用機の加工~組立まで(搬送系) 設計から出来れば尚可 ※電気/メカ、双方がワンストップで対応出来、且つ、加工~組立まで対応できるメーカー。</li> <li>②カーボンや超硬等の難削材の加工が出来る企業及び特徴のある加工技術を持っている企業</li> </ul>				
希望事項等					

## 25

資本金	3,200万円	従業員数	180人	所在地	愛知県大府市
主要生産品目及び加工内容等	各種風力機器製造 (環境機器、各種送風機器、防霜ファンシステム、施設園芸用ファン、水産(海苔加工)機械他)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> <li>①板金・製缶加工(鉄、ステンレス)□ 小物から大物まで</li> <li>②切削加工(丸・角等色々な材質あり) キー溝、研磨等もあり</li> <li>③機械組立等□</li> <li>④プレス型~プレス加工□</li> </ul>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・価格、納期対応力に優れた企業</li> <li>・多品種、小ロットに対応可能な企業</li> <li>・ステンレス加工・表面処理が出来ること</li> </ul>				

## 26

資本金	90億1190万円	従業員数	666人	所在地	愛知県清須市
主要生産品目及び加工内容等	工作機械、電子機械、空・油圧機器等の製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>工作機械・電子機械の金属部品</p> <p>①工作機械用外装マシンカバー(板金加工)</p> <p>②製缶品又は鋳物への機械加工(切削研磨+精度穴加工) 製缶:□1000~2000×H500(厚板架台) 鋳物:□600×H300(材料は支給いたします)</p> <p>③丸棒加工:スピンドル(長さ1000以内、研削加工まで)</p> <p>&lt;必要設備及び人員&gt;</p> <p>【製缶・板金】 レーザー切断機、酸素溶断器、各種溶接機等</p> <p>【削り加工】 五面加工機、門型研磨機、ジグ中ぐり盤、旋盤、MC、円筒研削盤、内面研削盤等</p>				
希望事項等	鋳物を除き、材料の自社製作・調達、当社への支給要請は問いません 製作実績や品質だけでなく、納期管理や生産性向上等の改善活動に積極的なメーカーを求めます。				

## 27

資本金	10,000万円	従業員数	1,500人	所在地	愛知県大府市
主要生産品目及び加工内容等	<p>①精密線ばね品の製造販売</p> <p>②精密薄板ばね品の製造販売</p> <p>③温度センサー品の製造販売(バイメタル・形状記憶合金ばね)</p> <p>④小物深絞り品の製造販売</p> <p>⑤精密組み付け品の製造販売</p> <p>⑥精密樹脂成形品の製造販売</p> <p>⑦金型・専用機の設計製造販売</p>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①プレス加工(プレス絞り品) 60t~150tクラスの絞り加工用プレス機				
希望事項等					

## 28

資本金	1,200万円	従業員数	43人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	・一般自動化機器				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>専用機の部品加工</p> <p>①フライス・焼き入れ・研磨</p> <p>②旋盤・焼き入れ・研磨</p> <p>③アルミ・ステンレスの機械加工</p> <p>④製缶から機械加工(大型含む)</p>				
希望事項等	品質・コスト競争力のある企業 レスポンスの速さ				

## 29

資本金	2,000万円	従業員数	129人	所在地	愛知県名古屋市
主要生産品目及び加工内容等	自動車部品、産業車両部品の製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①ボルト、ナット、シャフト、ピン、カラー等の機械加工 NC旋盤(チャッカータイプ) φ8~φ50 L200くらいまで 鉄が多い 1ロット:1ヶ~100ヶ ②円筒・センタレス研磨 ③チタンの加工 φ80程度まで 1ロット:1ヶ~100ヶ ④プレス加工 単発・順送 100t位まで ⑤樹脂インサートプレス品(金型・インサート部品も自社手配)				
希望事項等	・従業員規模100名程(当社より規模小さい) ・ISO取得企業 ・完成品購入も可能な企業(熱処理、研磨、表面処理、組付等) ・当社は、豊田自動織機の100%子会社				

## 30

資本金	10,000万円	従業員数	435人	所在地	岐阜県本巣市
主要生産品目及び加工内容等	[建築設備製品の製造販売] ・ステンレス製パネルタンク、同蓄熱槽 ・ステンレス製貯湯槽 ・熱交換器(建築設備向け) ・その他圧力容器、貯油槽等製缶類(建築設備向け) [上水道製品の製造販売] ・ステンレス製配水池(mopit-P、Z、X、XT、AT、SE、SI、R) [プラント設備製品の製造販売] ・プラント用各種槽類				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①ステンレス製タンク・円筒型タンク φ1m~φ2600×6m t10前後 ②角槽 材質:ステンレス・鉄 大きさ:1m角~3m角程度  <必要設備及び人員> ・溶接機、ベンディングローラ、シャーリング、油圧ベンディング、天井クレーン				
希望事項等	・特に大型のタンク製作が可能な企業を探しています。 ・鉄製品とステンレス製品両方扱える企業。 ・また、多少保管して頂けるスペース(敷地)がある工場だと尚ありがたいです。				

## 31

資本金	1,000万円	従業員数	38人	所在地	岐阜県加茂郡
主要生産品目及び加工内容等	食品包装機械の組立及び部品加工				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①樹脂加工品の機械加工(MC及び旋盤加工) ②ネジ転造済みシャフト等への機械加工(長さ:100~1000、旋盤加工が多い) ③シャフトの機械加工(長さ:手のひらサイズ~1500 複合旋盤だと尚よい) ④シャフトへのネジ加工(旋盤又は転造加工)  <必要設備及び人員> マシニングセンター、旋盤、複合旋盤等				
希望事項等	単品が多い(リピート、類似品有り) コスト、納期、見積回答について早く				